

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8492—96

单动薄板冲压液压机 基本参数

1996-11-07 发布

1997-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是参照 ISO 9188 : 1993(E)《机床—公称力 400kN~4000kN 闭式单动机械压力机—参数和尺寸》(以下简称 ISO 标准), 结合双动薄板拉伸工艺和制件对液压机的参数和尺寸的要求制订的。

本标准正文的基本参数和尺寸表, 既没有采用 ISO 标准的形式, 也没有采用本行业其他现行参数标准的形式。主要是因为: ISO 标准所规定的参数和尺寸的选择范围太大, 不便于用户的选型(这里指“参数和尺寸”, 下同)和生产厂家的设计, 而本行业其他现行参数标准的参数和尺寸的选择范围又太窄, 适应不了市场的需求。为此, 本标准综合 ISO 标准和本行业其他现行参数标准的不同特点, 在本行业内首次制订了“在一定范围内, 采用对应或交叉的方法选择参数和尺寸”的参数标准; 由于液压机与机械压力机的结构、性能不同, 所以本标准的参数项目是以液压机的具体功能、特点确定的; 本标准还参照 ISO 标准的规定, 特别强调参数标准“不限制用户的选型和生产厂家的设计”。这样就能尽快地适应国内市场的需求及国际贸易、技术和经济交流, 以及采用国际标准飞跃发展的需要。

本标准自 1997 年 1 月 1 日开始实施。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由锻压机械标准化技术委员会提出。

本标准由机械工业部济南铸造锻压机械研究所归口。

本标准负责起草单位: 天津市锻压机床厂。

本标准参加起草单位: 合肥锻压机床厂、湖州机床厂、徐州压力机械股份有限公司。

本标准主要起草人: 蔡金弟、尹岫。

本标准于 1996 年 11 月 7 日首次发布。

单动薄板冲压液压机 基本参数

1 范围

本标准规定了单动薄板冲压液压机的基本参数和尺寸。

本标准适用于 Y27 系列单动薄板冲压液压机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 611—91 液压机 主参数系列

JB 4174—86 液压机 名词术语

3 单动薄板冲压液压机的基本参数和尺寸

3.1 单动薄板冲压液压机的参数示意图见图 1。

3.1.1 单动薄板冲压液压机的参数示意图仅表达基本参数和尺寸，不限制用户的选型和生产厂家的设计。

3.1.2 单动薄板冲压液压机的参数示意图中代号的含义：

a) H 为滑块的最大开口高度；

b) S 为滑块的最大行程；

c) S_D 为液压垫(下滑块)的最大行程；

d) B 为滑块及工作台(指工作台板、移动工作台，下同)的左右尺寸；

e) T 为滑块及工作台的前后尺寸；

f) B_D 为液压垫之顶杆孔分布的左右尺寸(指顶杆孔左右方向最大分布的中心线距离)；

g) T_D 为液压垫之顶杆孔分布的前后尺寸(指顶杆孔前后方向最大分布的中心线距离)。

3.2 基本参数和尺寸

基本参数和尺寸见表 1。

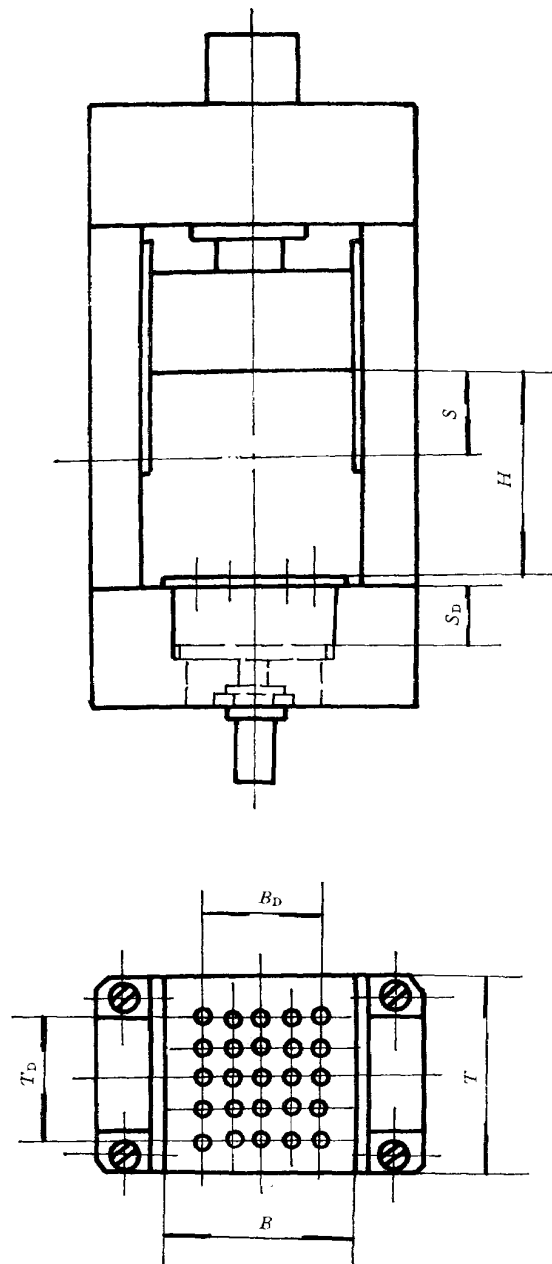


图 1 单动薄板冲压液压机参数示意图

表 1 基本参数和尺寸

公称力 P		kN	400				630				800				1000															
液压垫力 P_D		kN	100	125	160	200	160	200	250	315	200	250	315	400	250	315	400	500												
开口高度 H		mm	600				700				800				800				900				1000				1100			
滑块行程 S		mm	400				450				500				450				500				600				700			
液压垫行程 S_D		mm	160				180				200				180				200				250				300			
滑块及工作台尺寸	左右 B	mm	550				700				850				1000															
	前后 T	mm	450				550				600				750															
液压垫之顶杆孔分布尺寸	左右 B_D	mm	300				450				600				750															
	前后 T_D	mm	酌定				300				450				600															
滑块速度	空程下行 V_K	mm/s	100	150	200		250		300		350		400		450		500													
	工作 V_G	mm/s	5				10				15				20															
公称力 P		kN					1600				2000				2500															
液压垫力 P_D		kN					400	500	630	800	500	630	800	1000	630	800	1000	1250												
开口高度 H		mm	800		900		1000		1100		1000		1100		1200		1400													
滑块行程 S		mm	450		500		600		700		500		600		700		800													
液压垫行程 S_D		mm	180		200		250		300		200		250		300		350													
滑块及工作台尺寸	左右 B	mm	850				1000				1300				1600															
	前后 T	mm	600				850				1000				1300															
液压垫之顶杆孔分布尺寸	左右 B_D	mm	600				750				900				1200															
	前后 T_D	mm	450				600				750				900															
滑块速度	空程下行 V_K	mm/s	100	150	200		250		300		350		400		450		500													
	工作 V_G	mm/s	5				10				15				20															
公称力 P		kN					3150				4000				5000															
液压垫力 P_D		kN					800	1000	1250	1600	1000	1250	1600	2000	1250	1600	2000	2500												
开口高度 H		mm	1000		1100		1200		1400		1200		1400		1500		1600													
滑块行程 S		mm	500		600		700		800		700		800		900		1000													
液压垫行程 S_D		mm	200		250		300		350		250		300		350		400													
滑块及工作台尺寸	左右 B	mm	1300				1600				1900				2200															
	前后 T	mm	1000				1300				1500				1800															
液压垫之顶杆孔分布尺寸	左右 B_D	mm	900				1200				1500				1650															
	前后 T_D	mm	600				900				1200				1350															
滑块速度	空程下行 V_K	mm/s	100	150	200		250		300		350		400		450		500													
	工作 V_G	mm/s	5				10				15				20															

表 1 (完)

公称力 P		kN					6300				8000				10000			
液压垫力 P_D		kN					1600	2000	2500	3150	2000	2500	3150	4000	2500	3150	4000	5000
开口高度 H		mm	1200	1400	1500	1600					1400	1600	1800	2000	2200	2500		
滑块行程 S		mm	700	800	900	1000					900	1000	1200	1400	1500	1800		
液压垫行程 S_D		mm	250	300	350	400					300	350	400	450	500	550		
滑块及工作台尺寸	左右 B	mm	2500				2800		3000		3200	3600		4000				
	前后 T	mm	1800				2000		2200		2500	2800		3000				
液压垫之顶杆孔分布尺寸	左右 B_D	mm	1650				1800		2100		2400	2700		3000				
	前后 T_D	mm	1200				1500		1800		2100	2400		2550				
滑块速度	空程下行 V_k	mm/s	100	150	200	250	300		350		400	450		500				
	工作 V_G	mm/s	5				10		15		20							
公称力 P		kN					12500				16000				20000			
液压垫力 P_D		kN					3150	4000	5000	6300	4000	5000	6300	8000	5000	6300	8000	10000
开口高度 H		mm	1400				1600		1800		2000	2200		2500				
滑块行程 S		mm	900				1000		1200		1400	1500		1800				
液压垫行程 S_D		mm	300				350		400		450	500		550				
滑块及工作台尺寸	左右 B	mm	2500	2800	3000	3200	3600	4000					3000	3600	4000	4500	4800	
	前后 T	mm	1800	2000	2200	2500	2800	3000					2000	2200	2500	2800	3000	
液压垫之顶杆孔分布尺寸	左右 B_D	mm	1650	1800	2100	2400	2700	3000					1800	2100	2400	2700	3000	
	前后 T_D	mm	1200	1500	1800	2100	2400	2550					1500	1800	2100	2400	2550	
滑块速度	空程下行 V_k	mm/s	100	150	200	250	300		350		400	450		500				
	工作 V_G	mm/s	5				10		15		20							

3.3 单动薄板冲压液压机有关参数、尺寸的选用原则

3.3.1 一个公称力(规格)只选用一个液压垫力参数。

3.3.2 开口高度、滑块行程和液压垫行程,工作台(左右、前后)尺寸,液压垫之顶杆孔分布(左右、前后)尺寸,可以按表 1 所列的参数和尺寸对应采用,也可交叉选用。

3.3.3 速度

3.3.3.1 一个公称力(规格)的产品只分别选用一个空程下行速度参数和一个工作速度参数。

3.3.3.2 一般情况下,滑块回程速度应等于或大于滑块空程下行速度的三分之二。

3.3.4 如遇特殊情况,本标准规定的滑块及工作台尺寸和液压垫之顶杆孔分布尺寸不敷使用时,可参照采用附录 A(提示的附录)推荐尺寸。

附 录 A
滑块、工作台和液压垫之顶杆孔分布尺寸
(提示的附录)

A1 一般情况下, 滑块及工作台(左右、前后方向)和液压垫之顶杆分布(左右、前后方向)尺寸应按 3.2 表 1 “基本参数和尺寸” 的规定选用。特殊情况下, 才采用本附录推荐的尺寸。

A2 滑块及工作台尺寸

A2.1 滑块及工作台左右方向尺寸(表 A1)

表 A1 滑块及工作台左右方向尺寸 mm

550	700	850	1000	1200	1300	1500	1600	1800	1900	2000
2200	2400	2500	2600	2800	3000	3100	3200	3400	3600	3700
3900	4000	4200	4300	4500	4600	4800	4900	5000	5200	5500
注: 本表既包括 3.2 规定的尺寸, 又包括本附录的推荐尺寸。下同。										

A2.2 滑块及工作台前后方向尺寸(表 A2)

表 A2 滑块及工作台前后方向尺寸 mm

450	550	600	700	750	850	1000	1200	1300	1500	1600
1800	1900	2000	2200	2400	2500	2600	2800	3000	3100	3200

A3 液压垫之顶杆孔分布尺寸

A3.1 液压垫之顶杆孔分布的左右方向尺寸(表 A3)

表 A3 液压垫之顶杆孔分布的左右方向尺寸 mm

*	300	450	600	750	900	1200	1350	1500	1650	1800
1950	2100	2250	2400	2550	2700	2850	3000	3150	3300	3450
3600	3750	3900	4050	4200	4350	4500	4650	4800	4950	5100
注: *是指小于 300mm 时, 尺寸自订。下同。										

A3.2 液压垫之顶杆孔分布的前后方向尺寸(表 A4)

表 A4 液压垫之顶杆孔分布的前后方向尺寸 mm

*	300	450	600	750	900	1200	1350	1500	1650	1800
1950	2100	2250	2400	2550	2700	2850				

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
单动薄板冲压液压机 基本参数
JB/T 8492—96

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12000
1997年1月第一版 1997年1月第一次印刷
印数 00001—500 定价 5.00元
编号 97—078

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>