

ICS 23.100.30

J20

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9157—1999

液压气动用球胀式堵头 安 装 尺 寸

Hydraulic fluid power-Ball expansion type
plug—Mounting dimensions

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国 家 机 械 工 业 局 发 布

前 言

本标准自实施之日起，代替 ZB J22 007—88。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：煤炭科学研究总院上海分院液压研究所。

液压气动用球胀式堵头 安 装 尺 寸

JB/T 9157—1999

代替 ZB/T J22 007—88

Hydraulic fluid power-Ball expansion type plug—Mounting dimensions

1 范围

本标准规定了液压气动用球胀式堵头的安装尺寸。

本标准适用于最高使用压力为 40 MPa 的液压气动系统和元件。

2 球胀式堵头型式及安装尺寸

2.1 球胀式堵头型式

球胀式堵头型式如图 1 所示。

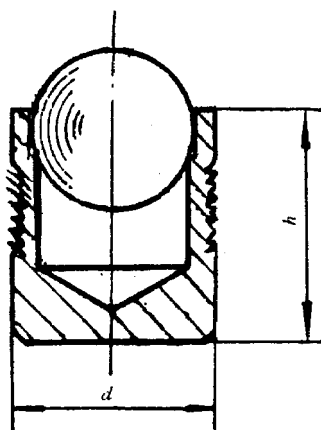


图 1

2.2 球胀式堵头安装尺寸

球胀式堵头安装尺寸见表 1 规定。

表 1

mm

d	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22
h	4	5.5	6.5	7.5	8.5	10	11	13	15	16	17	19	21.5	23.5

3 封堵孔结构及尺寸

3.1 封堵孔结构

封堵孔结构如图 2 所示。

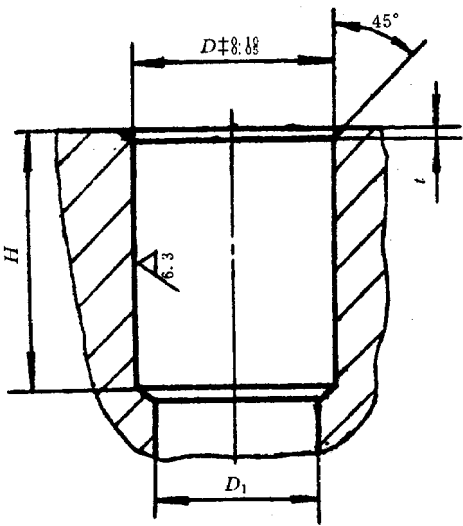


图 2

3.2 封堵孔尺寸

封堵孔尺寸见表 2 规定。

表 2 mm

D	4	5	6	7	8	9	10
H	≥ 5	≥ 6.5	≥ 7.5	≥ 8.5	≥ 9.5	≥ 11	≥ 12
D_1	≤ 3	≤ 4	≤ 5	≤ 6	≤ 7	≤ 8	≤ 9
t	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.5
D	12	14	15	16	18	20	22
H	≥ 14	≥ 16	≥ 17	≥ 18	≥ 20	≥ 22.5	≥ 24.5
D_1	≤ 10.5	≤ 12.5	≤ 13.5	≤ 14.5	≤ 16.5	≤ 18	≤ 20
t	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

附 录 A
(提示的附录)
使 用 说 明

A1 封堵孔材料与加工工艺

A1.1 封堵孔材料

- a) 灰口铸铁, 球墨铸铁;
- b) 抗拉强度 $\sigma_b \leq 1000$ MPa、硬度 ≤ 250 HB 的钢或合金钢;
- c) 铜;
- d) 中、高强度铝合金。

A1.2 封堵孔加工工艺

钻孔后铰孔。

A2 安装、拆除方法说明

A2.1 安装方法说明

- a) 封堵孔表面应避免与油或油脂接触;
- b) 插入堵头, 借助手锤和合适的冲头将钢球压入堵头孔内即可;
- c) 封堵孔最小壁厚不得小于堵头直径; 如壁厚小于堵头直径, 应进行试验。

A2.2 拆除方法

球涨式堵头的钢球硬度 ≤ 40 HRC。若需拆除堵头, 可用硬质合金钻头钻去。当直径大于 6 mm 时, 可分次钻去。

A3 适用温度范围

球涨式堵头的适用温度范围为 $-40 \sim 100^\circ\text{C}$ 。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
液 压 气 动 用 球 涨 式 堵 头
安 装 尺 寸
JB/T 9157—1999

★

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1999年7月第一版 1999年7月第一次印刷
印数 00,001—500 定价 5.00 元
编号 99—619