

ICS 25.140.10

J48

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9849—1999

气 动 捣 固 机

Pneumatic tampers

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国 家 机 械 工 业 局 发 布

前 言

本标准是对 ZB J48 007—89《气动捣固机》的修订，主要技术内容和标准结构改变如下：

- 引用了《气动捣固机用捣头》标准，使标准更加协调一致；
- 取消了原标准“缸径”、“活塞行程”技术参数，以提高标准的适用性；
- 取消了原标准产品寿命指标，以提高标准的可操作性；
- 将原标准第 5 章“试验方法及检验规则”修改为两章，对其进行分别叙述，以提高标准的实用性。

本标准自实施之日起代替 ZB J48 007—89。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：通化风动工具厂。

本标准主要起草人：魏守文。

本标准于 1975 年首次发布，于 1984 年第一次修订，于 1989 年第二次修订，本次是第三次修订。

气动捣固机

代替 ZB J48 007—89

Pneumatic tampers

1 范围

本标准规定了气动捣固机的基本参数，技术要求，试验方法，检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于气动捣固机的设计、制造、检验与使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 5621—1999	凿岩机械与气动工具 性能试验方法
GB/T 5898—1986	凿岩机械与气动工具 噪声测量方法 工程法
GB/T 13384—1992	机电产品 包装通用技术条件
JB/T 1590—1996	凿岩机械与气动工具 产品型号编制方法
JB/T 3576—1999	凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件
JB/T 4041—1994	凿岩机械与气动工具 产品清洁度 通用检测方法
JB/T 5132—1991	气动捣固机用捣头
JB/T 7161—1993	凿岩机械与气动工具 热处理件通用技术条件
JB/T 7164—1993	凿岩机械与气动工具 机械加工件通用技术条件
JB/T 7302—1994	凿岩机械与气动工具 产品包装通用技术条件
JB/T 9857—1999	凿岩机械与气动工具 涂漆通用技术条件

3 基本参数

3.1 产品的基本参数应符合表 1 的规定。

3.2 产品的型号编制应符合 JB/T 1590 的规定。

表 1

产品规格	机 重 kg	验 收 气 压 0.63 MPa			气管内径 mm
		耗气量 L/s	冲击频率 Hz	噪声（声功率级） dB(A)	
		2	≤3	≤7.0 ≥18	≥16
4	≤5	≤10.0	≥15	≤109	12.5
6	≤7	≤13.0	≥14		
9	≤10	≤15.0	≥10	≤110	
18	≤19	≤19.0	≥8		

4 技术要求

- 4.1 产品应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样及技术文件进行制造。
- 4.2 产品的各项性能指标应符合本标准的规定。
- 4.3 机械加工件的质量应符合 JB/T 7164 的规定。
- 4.4 热处理件的质量应符合 JB/T 7161 的规定。
- 4.5 同一品种规格的产品零、部件均应达到互换要求，并按总装配图样的要求进行装配。
- 4.6 所有零件（包括外协件、外购件、标准件），必须经检验部门检验合格后，方可进行装配和装箱。
- 4.7 产品用的捣头应符合 JB/T 5132 的规定。
- 4.8 产品表面不得有磕伤，并应有清晰、端正、整齐的标志。
- 4.9 产品的清洁度应符合表 2 的规定。

表 2

产 品 规 格	2	4	6	9	18
清 洁 度 mg	≤250	≤300	≤450	≤530	≤800

- 4.10 产品防锈应符合 JB/T 3576 的规定。
- 4.11 产品涂漆应符合 JB/T 9857 的规定。

5 试验方法

- 5.1 产品的性能试验按 GB/T 5621 的规定进行。
- 5.2 产品的噪声测量按 GB/T 5898 的规定进行。
- 5.3 产品的清洁度检测按 JB/T 4041 的规定进行。

6 检验规则

- 6.1 产品须经制造厂技术检验部门检验合格，并附有证明产品质量合格的技术文件方可出厂。
- 6.2 产品出厂检验，按照制造厂根据具体产品制定的检验规范进行，但应保证冲击频率、耗气量指标

值达到表 1 的规定。

6.3 产品清洁度允许抽检，但每月至少检验一次。

6.4 本标准规定的噪声指标，在具有有效期内的型式检验报告前提下，允许不列为出厂检验项目。

6.5 产品在下列情况下应进行型式检验：

- a) 研制的新产品（包括老产品转厂生产时）在进行产品定型鉴定时；
- b) 产品在设计、工艺和使用的材料有重大变更时；
- c) 产品经长期停产后，恢复生产时；
- d) 批量或大量生产的产品，至少每 5 年进行一次。

6.6 进行型式检验的产品，应从检验合格的产品中随机抽取。

6.7 抽检产品质量时，按 GB/T 2828 规定的正常检查一次抽样方案进行。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 产品的明显部位上应有标志，其内容如下：

- a) 制造厂厂名或商标；
- b) 产品型号；
- c) 产品出厂编号；
- d) 产品制造日期（年、月）。

7.2 产品包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。

7.3 出口产品包装按 GB/T 13384 的规定。

7.4 随同产品出厂的技术文件有：

- a) 装箱单；
- b) 产品合格证；
- c) 产品使用说明书。

7.5 产品在运输、贮存过程中应防水、防潮、防曝晒。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
气 动 捣 固 机
JB/T 9849—1999

★

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1999年10月第一版 1999年10月第一次印刷
印数 1—500 定价 5.00 元
编号 99—717

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>