

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9957.2—1999

四柱液压机 型式与基本参数

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J62 020—89《四柱液压机 型式和基本参数》的修订。本标准与 ZB J62 020—89 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 ZB J62 020—89。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：济南铸造锻压机械研究所、沈阳锻压机床厂。

本标准于 1976 年 4 月首次发布。

四柱液压机 型式与基本参数

代替 ZB J62 020—89

1 范围

本标准规定了一般用途四柱液压机的型式及基本参数。

本标准适用于新设计的一般用途四柱液压机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 3843—1999 液压机 紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸

3 四柱液压机结构型式

一般用途四柱液压机根据其适应不同的工艺要求可分为无顶出装置与有顶出装置两种型式，见图 1 及图 2。

4 四柱液压机主参数和基本参数

4.1 四柱液压机主参数为公称力。

4.2 四柱液压机的基本参数应符合表 1 的规定。

4.3 四柱液压机工作台和滑块下平面上紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸应符合附录 A（标准的附录）的规定。

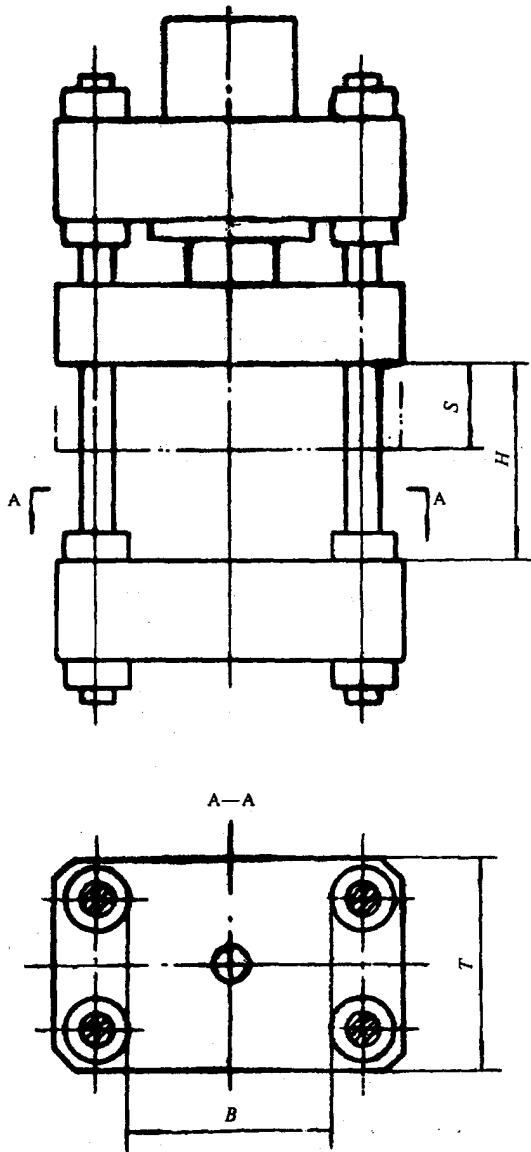


图1 无顶出装置四柱液压机

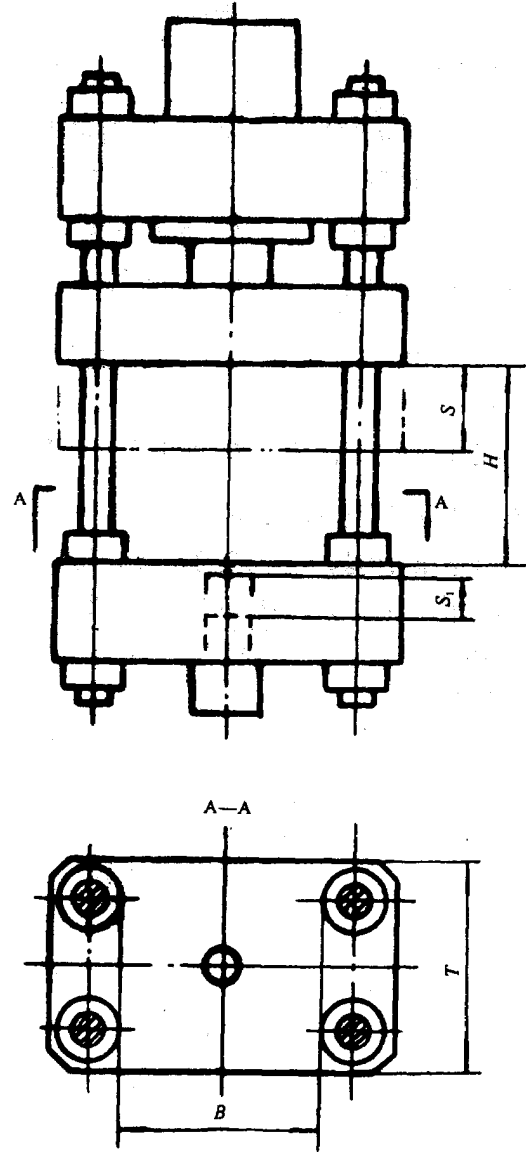


图2 有顶出装置四柱液压机

表 1 四柱液压机基本参数

公称力 P			kN	400		630		1000		1600		2000		2500		
滑块行程 S			mm	400		450		500		560		710		710		
开口高度 H			mm	600		710		800		900		1120		1120		
滑块速度 $\geq$	速度分级			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
	空程下行		mm/s	40	150	40	150	40	150	40	150	100	120	100	120	
	工 作	$<30\% P$	mm/s	25	25	25	25	15	25	15	25	15	25	20	25	
		$=100\% P$	mm/s	10	10	10	10	5	10	5	10	5	10	5	10	
	回 程		mm/s	60	120	60	120	60	120	60	120	80	120	80	120	
工作台面有效尺寸 左右 $\times$ 前后 ($B\times T$)			基型	mm	400 $\times$ 400		500 $\times$ 500		630 $\times$ 630		800 $\times$ 800		900 $\times$ 900		1000 $\times$ 1000	
			变型		500 $\times$ 500		630 $\times$ 630		800 $\times$ 800		1000 $\times$ 1000		630 $\times$ 630		800 $\times$ 800	
					—		—		—		—		1120 $\times$ 1120		1250 $\times$ 1250	
有顶 出装 置型	顶 出 力 P_1		kN	63		100		250		250		400		400		
	顶出行程 S_1		mm	140		160		200		200		250		250		
公称力 P			kN	3150		4000		5000		6300		8000		10000		
滑块行程 S			mm	800		800		900		900		1000		1000		
开口高度 H			mm	1250		1250		1500		1500		1800		1800		
滑块速度 $\geq$	速度分级			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
	空程下行		mm/s	100	150	120	150	120	200	120	200	120	250	120	250	
	工 作	$<30\% P$	mm/s	12	25	15	25	15	25	12	25	15	25	12	25	
		$=100\% P$	mm/s	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	
	回 程		mm/s	60	120	80	120	80	120	60	120	80	150	60	150	
工作台面有效尺寸 左右 $\times$ 前后 ($B\times T$)			基型	mm	1120 $\times$ 1120		1250 $\times$ 1250		1400 $\times$ 1400		1600 $\times$ 1600		2200 $\times$ 1600		2500 $\times$ 1800	
			变型		900 $\times$ 900		1000 $\times$ 1000		1120 $\times$ 1120		1250 $\times$ 1250		1600 $\times$ 1600		2000 $\times$ 1400	
					1400 $\times$ 1400		1600 $\times$ 1600		2000 $\times$ 1400		2500 $\times$ 1600		3150 $\times$ 2000		3150 $\times$ 2000	
有顶 出装 置型	顶 出 力 P_1		kN	630		630		1000		1000		1250		1250		
	顶出行程 S_1		mm	300		300		300		300		350		350		
注																
1 1型速度推荐用于校正、压装、压制类的工艺要求, 2型速度推荐用于钣金加工、浅成型、冷挤压等工艺要求。																
2 工作速度仅考核满负荷下的速度。																

附 录 A
(标准的附录)

四柱液压机紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸

A1 1000 kN 及以下的四柱液压机工作台和滑块下平面上的 T 形槽呈对角线分布。分布的形式应符合图 A1 及表 A1 的规定。

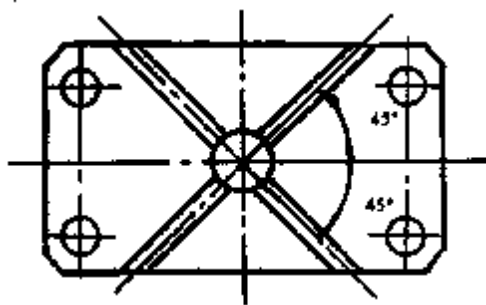


图 A1

A2 1600~10000 kN 的四柱液压机工作台和滑块下平面上的 T 形槽呈平行分布。分布的形式和间距应符合图 A2 及表 A1 的规定。

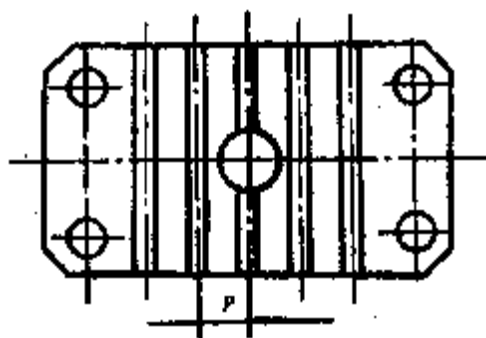


图 A2

A3 T 形槽的形式与尺寸应符合 JB/T 3843—1999 第 2 章中的有关规定。

表 A1

公 称 力 kN	槽 宽 <i>A</i> mm	间 距 <i>P</i> mm
400	18	—
630	22	—
1000	22	—
1600	28	160
2000	28	200
2500	28	200
3150	28	200
4000	36	200
5000	36	200
6300	36	250
8000	36	250
10000	36	250

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
四柱液压机 型式与基本参数
JB/T 9957.2—1999

★

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

★

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12,000
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 5.00 元
编号 99—508