

内六角螺塞(PN31.5)

JB/ZQ 4444—2006

代替 JB/ZQ 4444—1997

内六角螺塞的型式和尺寸见图 1 和表 1。

材料:35 钢

其余 25/

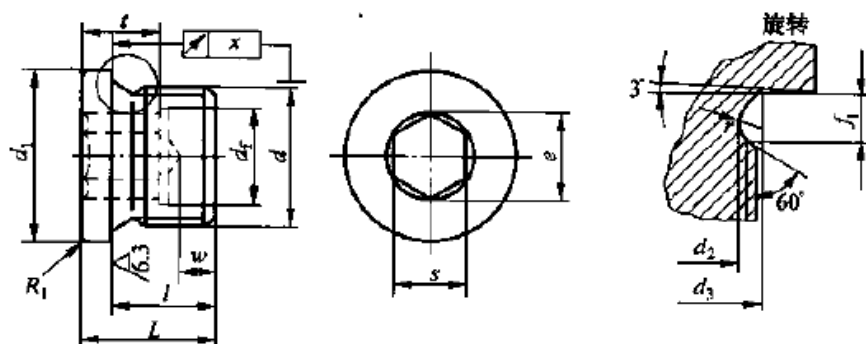


图 1

标记示例:

$d = M20 \times 1.5$ 的内六角螺塞:

螺塞 $M20 \times 1.5$ JB/ZQ 4444—2006

$d = G3/8A$ 的内六角螺塞:

螺塞 $G3/8A$ JB/ZQ 4444—2006

表 1

d			d_1	d_2	d_3	e	l	L	s	t	w	f_1	α	r	质量
米制螺纹	管螺纹		$h14$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	$\geq$	± 0.2	$\approx$	D12	$\geq$	$\geq$	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$			kg/1000 件 $\approx$
mm															
M8×1	—	—	14	6.4	8.3	4.6	8	11	4	3.5	3	2	0.1	1.5	6.4
M10×1	—	G1/8A	14	8.3	10	5.7	8	11	5	5	3	2			6.34
M12×1.5	—	—	17	9.7	12.3	6.9	12	15	5.5	7	3	3			11.3
—	—	G1/4A	19	11.2	13.4	6.9	12	15	5.5	7	3	3			14.6
M14×1.5	—	—	19	11.7	14.3	6.9	12	15	5.5	7	3	3			16.0
M16×1.5	—	—	21	13.7	16.3	9.2	12	15	8	7.5	3	3			19.0
—	—	G3/8A	22	14.7	17	9.2	12	15	8	7.5	3	3			21.4
M18×1.5	—	—	23	15.7	18.3	9.2	12	16	8	7.5	3	3			28.3
M20×1.5	—	—	25	17.7	20.3	11.4	14	18	10	7.5	4	3	0.1	1.5	37.5
—	—	G1/2A	27	18.4	21.3	11.4	14	18	10	7.5	4	3			40.8

表 1(续)

d			d ₁	d ₂	d ₃	e	l	L	s	t	w	f ₁	x	r	质量 kg/1000 件 ≈
米制螺纹		管螺纹	h14	0 -0.2	0 -0.3	≥	±0.2	≈	D12	≥	≥	+0.3 0			
mm															
M22×1.5	—	—	27	19.7	22.3	11.4	14	18	10	7.5	4	3	0.1	1.5	47.5
M24×1.5	—	—	29	21.7	24.3	13.7	14	18	11	7.5	4	3			53.5
M26×1.5	—	—	31	23.7	26.3	13.7	16	20	11	9	4	3			68.7
—	M27×2	G $\frac{1}{4}$ A	32	23.9	27	13.7	16	20	11	9	4	4	0.2	2	73.5
M30×1.5	M30×2	—	36	27.7	30.3	19.4	16	20	16	9	4	4			84.0
—	M33×2	G1A	40	29.9	33.3	19.4	16	21	16	9	4	4			111
M36×1.5	M36×2	—	42	33	36.3	21.7	16	21	18	10.5	4	4			134
M38×1.5	—	G1 $\frac{1}{4}$ A	44	35	38.3	21.7	16	21	18	10.5	4	4			149
—	M39×2	—	46	36	39.3	21.7	16	21	18	10.5	4	4			163
M42×1.5	M42×2	G1 $\frac{1}{4}$ A	50	39	42.3	25.2	16	21	21	10.5	4	4			187
M45×1.5	M45×2	—	52	42	45.3	25.2	16	21	21	10.5	4	4			215
M48×1.5	M48×2	G1 $\frac{1}{4}$ A	55	45	48.1	27.4	16	21	24	10.5	4	4			246
M52×1.5	M52×2	—	60	49	52.3	27.4	16	21	24	10.5	4	4			302
—	—	G1 $\frac{3}{4}$ A	62	50.4	54	36.6	20	25	32	14	4	4			320
—	M56×2	—	64	53	56.3	36.6	20	25	32	14	4	4			386
—	M60×2	G2A	68	56.3	60.3	36.6	20	25	32	14	4	4			445
—	M64×2	—	72	61	64.3	36.6	20	25	32	14	4	4			530
—	—	G2 $\frac{1}{2}$ A	84	71.2	75.6	36.6	26	34	32	20	6	5			1110
—	—	G3A	100	83.9	88.4	36.6	26	34	32	20	6	5			1530

注： d_1 尺寸由制造厂确定。

技术条件按 JB/ZQ 4773 的规定。