

本标准适用于工作压力为 4~10MPa 的加油泵。该加油泵用于重型、冶金、矿山机械油脂集中润滑系统中,作为一种充填加油辅助装置。其适用润滑脂锥入度为 250~350(25℃ 150g) 1/10mm。如用稀油,粘度等级为 46~150cst。适用环境温度为 -20~+80℃。

1 QJB-18 型加油泵的基本参数应符合表 1 和表 2 的规定。

表 1

加油能力 L/h	气缸				油缸			
	活塞直径 mm	活塞行程 mm	空气压力 MPa	空气消耗 量, m ³ /h	柱塞直径 mm	柱塞行程 mm	压送工作 油压, MPa	每次往复 排量, mL/CY
18	63	40~50	0.25~0.80	≤8	17	10~20	4~10	2.5

表 2

技术参数	润滑脂锥入度: 250~320(25℃, 150g) 1/10mm						稀油: 20 号机械油		
进气压力, MPa	0.5						0.5		
工作油压, MPa	10	8	6	5	4	0	10	6	0
排油量, mL/min	40	150	420	500	600	1200	45	100	1260
加油能力, L/h	2.4	9.0	25.4	30	36	72	2.7	6.0	75.6

2 QJB-18 型加油泵的型式与尺寸应符合图 1 的规定。

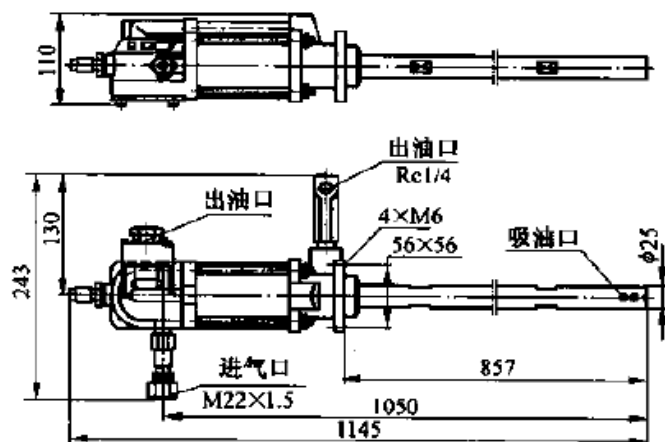
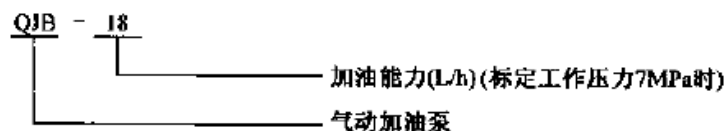


图 1

3 型号与标记:

3.1 型号表示方法



3.2 标记示例

QJB-18 气动加油泵 JB/ZQ 4737—2006