

ICS 91-110
Q 91
备案号:34375—2012

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2045—2011

墙材工业用液压顶车机

Hydraulic pusher used in wall material industry

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：由北京东方新强设备制造有限公司。

本标准参加起草单位：中国建材装备有限公司、山东建能硬塑制砖机械有限公司、陕西宝深建材机械(集团)有限公司、江苏盐城建材机械有限公司。

本标准主要起草人：贾相福、汪佳、郭春河、李永铭、师晓明、郭立俊。

本标准首次发布。

墙材工业用液压顶车机

1 范围

本标准规定了墙材工业用液压顶车机(以下简称顶车机)的型式和型号、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于墙材工业用液压顶车机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995, NEQ)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(GB/T 3768—1996, eqv ISO 3746:1995)

GB/T 7935—2005 液压元件 通用技术条件

GB/T 9439—2010 灰铸铁件

GB/T 13306 标牌

JC/T 402 水泥机械涂漆防锈技术条件

JC/T 406 水泥机械包装技术条件

JC/T 532 建材机械钢焊接件通用技术条件

3 型式、型号和基本参数

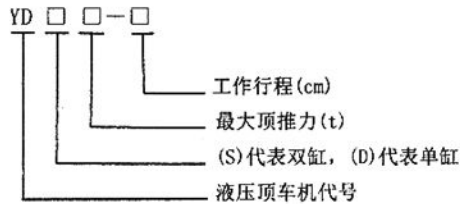
3.1 型式

墙材工业用液压顶车机分为单缸液压传动式和双缸液压传动式。

3.2 型号

3.2.1 型号表示方法

顶车机型号表示方法如下:



3.2.2 标记示例

示例: 符合 JC/T 2045—2011, 单缸顶推力为 25 t, 工作行程为 170 cm 墙材工业用液压顶车机标记为:
液压顶车机 YDD25-170 JC/T 2045—2011

3.3 基本参数

顶车机的基本参数见表 1。

表 1 基本参数

型 号	工作行程 cm	液压缸数量	顶推力 t
YDD15-135	135	1	15
YDD25-170	170	1	25
YDS30-160	160	2	30
YDS60-160	160	2	60

4 技术要求

4.1 基本要求

- 4.1.1 顶车机应符合本标准规定, 并按规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 4.1.2 图纸上形状和位置公差、未注公差值应符合 GB/T 1184—1996 中表 1~表 4 的中 L 级规定。
- 4.1.3 图纸上线性尺寸的未注公差, 切削加工部位应符合 GB/T 1804—2000 中表 1 的 m 级规定; 非切削加工部位应符合表 1 中 c 级规定。
- 4.1.4 轴类件的材质不应低于 GB/T 699—1999 中 45 号钢的规定, 并进行调质处理, 其他零件可使用符合 GB/T 700—2006 要求的碳素结构钢。
- 4.1.5 焊接件应符合 JC/T 532 的有关规定, 焊接表面质量应不低于 I 级, 尺寸公差和角度公差应不低于 B 级。
- 4.1.6 主要灰铸铁件, 其材料不应低于 GB/T 9439—2010 中表 1 有关 HT200 的规定。
- 4.1.7 顶车机应有良好的接地装置和明显的接地标志, 其接地电阻值不得大于 4 Ω。
- 4.1.8 顶车机整机的绝缘电阻值不得小于 1 MΩ。
- 4.1.9 顶车机应有安全防护、过载保护、定位、限位装置。
- 4.1.10 顶车机的传动系统应运行平稳, 灵活可靠。

4.2 整机性能要求

- 4.2.1 各传动机构应性能可靠、工作稳定、定位准确。

- 4.2.2 液压传动系统应符合 GB/T 3766—2001 的规定；液压元器件应符合 GB/T 7935—2005 的规定。
- 4.2.3 各传动系统、液压系统均应设置良好的润滑和密封装置，不得出现影响机械性能的渗漏现象。

4.3 装配要求

- 4.3.1 所有零部件应经检验合格(外购件需有合格证或检验报告单)方可进行装配。
- 4.3.2 液压工作站应安装在隧道窑外侧，用无缝钢管或高压胶管与液压油缸连接。

4.4 空载试车要求

- 4.4.1 液压工作站和各润滑部位应按规定分别加注液压介质和润滑油。
- 4.4.2 检查各液压元器件的密封性和可靠性，按产品说明书的要求启动液压站后，进行空载试车。
- 4.4.3 顶车机运转时应无异常声响和振动，换向和卸压时不得有冲击现象，活塞(杆)不得有爬行和停滞现象。
- 4.4.4 连续运行不得少于十次往复行程。
- 4.4.5 轴承温升应不大于 35 K，最高温度不大于 70℃。

4.5 负载试车要求

- 4.5.1 空载试车完毕的顶车机，应进行负载试车。
- 4.5.2 进行负载试车顶车机的基本参数和技术要求应符合第 3 章和第 4 章的规定。
- 4.5.3 连续运行不得少于十次往复行程。
- 4.5.4 顶车机运行应平稳，定位应准确。
- 4.5.5 顶车机运行时的噪声值应不大于 85 dB(A)。
- 4.5.6 轴承温升应不大于 45 K，最高温度不大于 80℃。

4.6 外观要求

- 4.6.1 顶车机表面应平整、光洁、不得有明显的碰伤、划伤、锈蚀等缺陷。
- 4.6.2 顶车机的涂漆防锈应按 JC/T 402 的规定。
- 4.6.3 顶车机的液压系统不得有漏油、渗油现象。

5 试验方法

5.1 接地电阻检测

接地电阻值用双臂电桥检测。

5.2 绝缘检测

绝缘电阻值用 500 V 兆欧表测量。

5.3 传动液压系统检测

传动液压系统的试验方法均应符合 GB/T 3766—2001 的规定，本标准没有规定的项目按产品图纸技术要求或产品说明书的规定执行。

5.4 空载试车

5.4.1 试验条件

- a) 整机组装检验合格;
- b) 润滑部位按规定注入润滑剂。

5.4.2 试验方法

- a) 启动机器, 连续运转 1 h;
- b) 噪声按 GB/T 3768 规定进行检测;
- c) 轴承温升 (4.4.5) 用国家规定的温度测量仪器进行检测。

5.5 负载试验

5.5.1 试验条件

- a) 电器系统、传动系统、应经空载试验合格;
- b) 顶车机应正常运行;
- c) 负载试车可在用户单位进行。

5.5.2 试验方法

- a) 按产品说明书规定, 进行设备的安装调试;
- b) 启动机器, 连续运转 4 h;
- c) 轴承温升 (4.5.6) 用国家规定的温度测量仪器进行检测;
- d) 工作性能检验, 在机组正常运行的情况下顶车机应运行灵活、工作可靠, 准确完成工作动作。

6 检验规则

6.1 检验分类

顶车机检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

出厂检验项目按 4.1~4.6 的规定项目进行检验, 产品经制造厂质检部门检验合格, 签发合格证明书后方可出厂。

6.3 型式检验

在下列情况下进行型式检验:

- a) 新产品试制或产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后, 如结构、材料、工艺有较大改变, 可能影响产品性能时;
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- d) 正常生产时每两年不少于一次;
- e) 国家质量技术监督部门提出进行型式检验要求时。

6.4 判定规则

6.4.1 出厂检验

按 6.2 规定的项目进行检验, 检验合格, 判定该台产品合格; 检验不合格, 判该台产品不合格。

6.4.2 型式检验

按本标准规定的全部项目进行检验，并应在出厂检验合格的产品中抽取。检验合格，判定该批(台)产品合格；检验不合格，判定该批(台)产品不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 在产品明显部位，应设置符合 GB/T 13306 规定的产品标牌，并应标明下列内容：

- a) 商标；
- b) 产品名称和型号；
- c) 执行标准号；
- d) 出厂编号和生产日期；
- e) 制造商名称、地址。
- f) 主要技术参数。

7.2 产品的包装、运输和贮存应按 JC/T 406 的有关规定执行。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
墙材工业用液压顶车机
JC/T 2045—2011

*

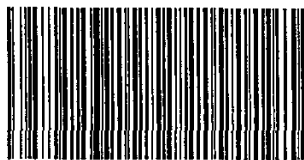
中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2012 年 5 月第一版 2012 年 5 月第一次印刷
印数 1—400 定价 13.00 元
书号:155160·018

*

编号:0707



JC/T 2045—2011

网址: www.standardjce.com 电话: (010)51164708
地址: 北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编: 100024
本标准如出现印装质量问题, 由发行部负责调换。