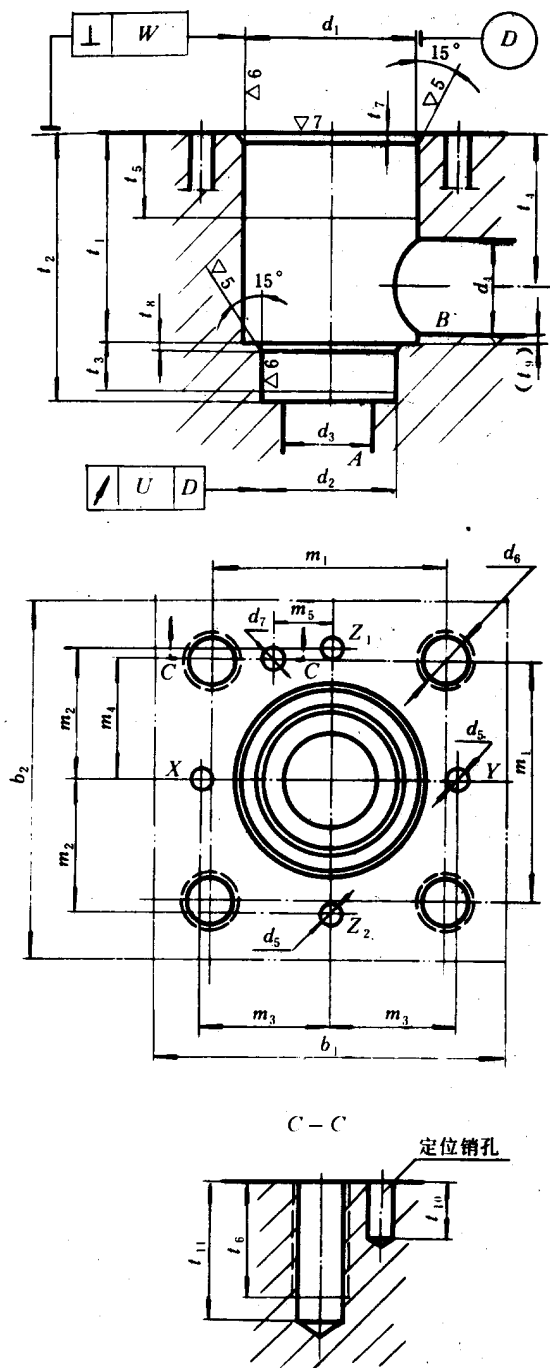


二通插装式液压阀安装连接尺寸

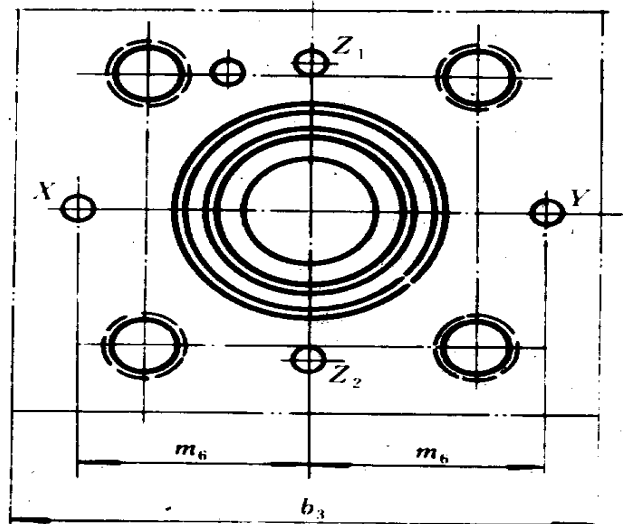
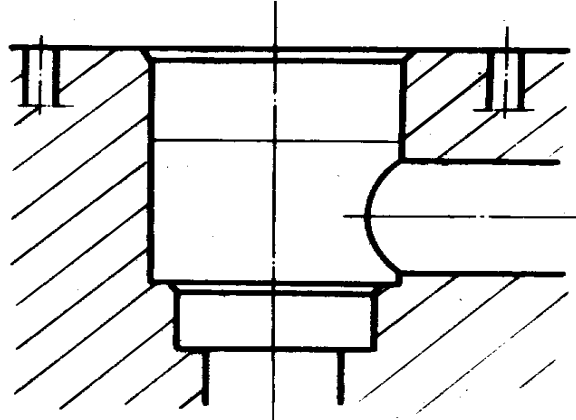
GB 2877—81

Hydraulic fluid power—Two-port slip-in cartridge valves cavities

-
- 1 本标准适用于公称压力315巴(bar)以下的集成安装二通插装式液压阀。
 - 2 二通插装式液压阀是指采用插入连接方式的二通液压阀。
 - 3 二通插装式液压阀安装连接法兰有方形、矩形、圆形三种型式,公称通径63mm以下的可以用方形法兰A型或矩形法兰B型;公称通径80、100mm的用圆形法兰C型。
 - 4 二通插装式液压阀安装连接尺寸见下列图表所示:
 - 4.1 公称通径16、25、32、40、50、63mm二通插装阀连接尺寸(见表1)。
 - 4.1.1 A型法兰



4.1.2 B型法兰(其余尺寸同A型)



- A: 工作口
 B: 工作口
 X: 控制口入口
 Y: 控制口出口
 Z₁、Z₂: 备用控制口
 Z₁: 优先作入口
 Z₂: 优先作出口

标记示例:

公称通径25mm的A型插装式液压阀安装连接尺寸
 连接尺寸 A25 GB 2877—81

表 1

mm

通 径		16	25	32	40	50	63
$b_1^{①}$		65	85	102	125	140	180
b_2		65	85	102	125	140	180
$b_3^{①}$		80	100	116	146	160	200
d_1	H8	32	45	60	75	90	120
d_2	H8	25	34	45	55	68	90
d_3		16	25	32	40	50	63
$d_4^{②}$	最小	16	25	32	40	50	63
	最大	25	32	40	50	63	80
$d_5^{③}$	最大	4	6	8	10	10	12
d_6		M8	M12	M16	M20	M20	M30
d_7	H13	4	6	6	6	8	8
m_1	± 0.2	46	58	70	85	100	125
m_2	± 0.2	25	33	41	50	58	75
m_3	± 0.2	25	33	41	50	58	75
m_4	± 0.2	23	29	35	42.5	50	62.5
m_5	± 0.2	10.5	16	17	23	30	38
m_6		32	40	48	60	68	85
t_1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	43	58	70	87	100	130
t_2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	56	72	85	105	122	155
t_3		11	12	13	15	17	20
$t_4^{②}$	按 d_4 最小	34	44	52	64	72	95
	按 d_4 最大	29.5	40.5	48	59	65.5	86.5
t_5		20	30	30	30	35	40
$t_6^{③}$		20	25	35	45	45	65
t_7		2	2.5	2.5	3	4	4
t_8		2	2.5	2.5	3	3	4
t_9		0.5	1.0	1.5	2.5	2.5	3
t_{10}		10	10	10	10	10	10
$t_{11}^{④}$		25	31	42	53	53	75
U		0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.05
W		0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.2

注：① 先导阀和调节部分可以超出 $b_1 \sim b_3$ 规定的尺寸。

② 工作口B可以在 $(t_1 - t_5)$ 和 $(t_1 - t_9)$ 的深度范围内，围绕工作口A的轴线任意布置，其轴线与孔 d_1

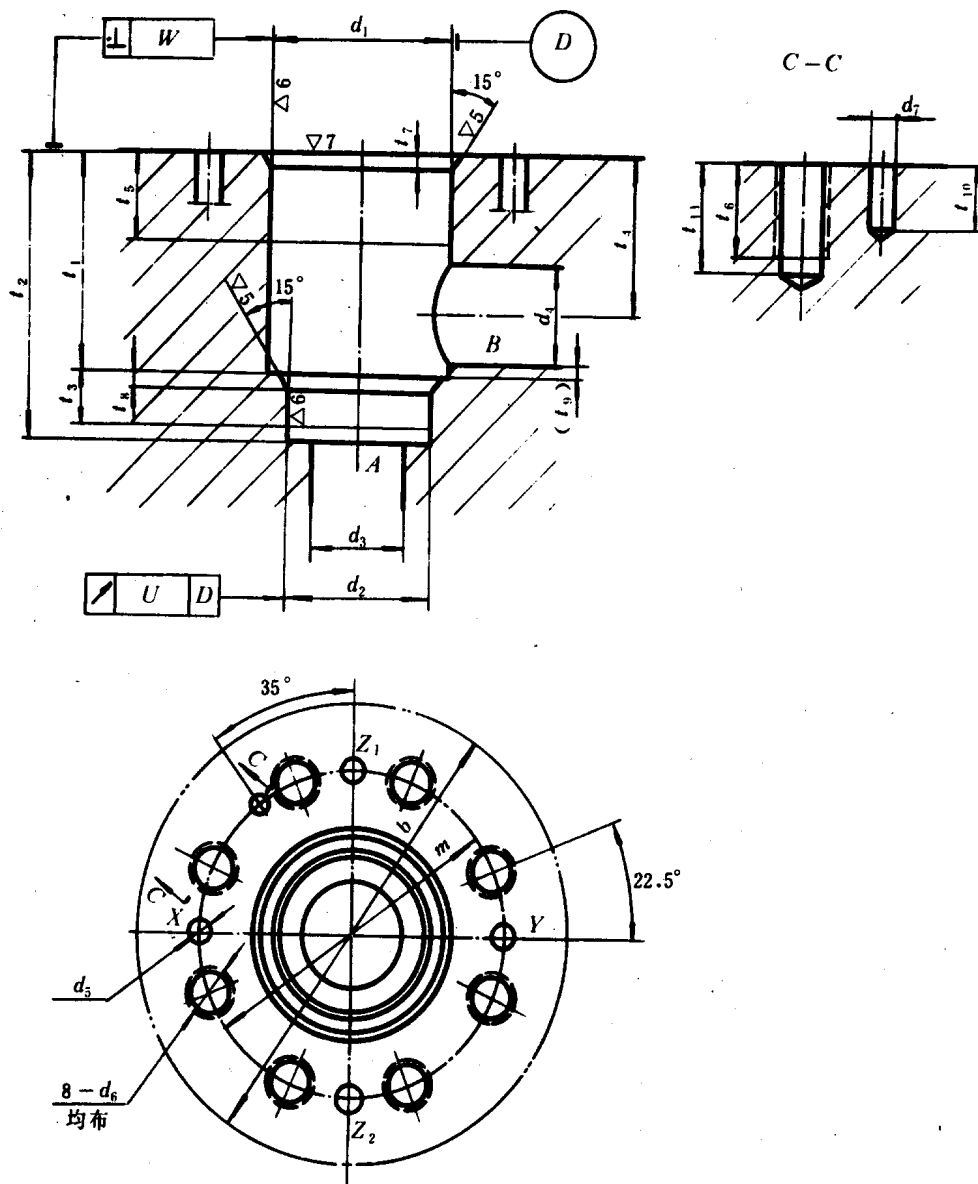
相交可以不是 90° 。

③ 控制口的深度和角度根据用途确定。

④ 对于黑色金属推荐螺纹拧入深度为螺纹直径1.25倍。

4.2 公称通径80、100mm二通插装阀连接尺寸（见表2）。

C型法兰



标记示例:

公称通径80mm的C型插装阀安装连接尺寸:

连接尺寸 C 80 GB 2877—81

表 2

mm

通 径		80	100
d_1	H8	145	180
d_2	H8	110	135
d_3		80	100
d_4	最小	80	100
	最大	100	125
d_5		16	20
d_6		M24	M30
d_7	H13	10	10
t_1	$+0.2$ 0	175	210
t_2	$+0.2$ 0	205	245
t_3		25	29
t_4	按 d_4 最小	130	155
	按 d_4 最大	120	142
t_5		40	50
t_6		50	63
t_7		5	5
t_8		5	5
t_9	最小	4.5	4.5
t_{10}	最小	10	10
t_{11}	最大	57	73
b		250	300
m	± 0.3	200	245
W		0.2	0.2
U		0.05	0.05

注：① 先导阀和调节部分可以超出 b 规定的尺寸。

② 工作口 B 可以在 (t_1-t_5) 和 (t_1-t_9) 的深度范围内，围绕工作口 A 的轴线任意布置，其轴线与孔 d_1 相交可以不是90°。

③ 控制口的深度和角度根据用途确定。

④ 对于黑色金属推荐螺纹拧入深度为螺纹直径1.25倍。

附加说明：

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准由一机部济南铸锻机械研究所负责起草。

本标准主要起草人彭力。