

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了以液压油(液)为工作介质的液压系统用 24°非扩口液压管接头体端部的连接尺寸。  
本标准适用于硬管接头和软管接头。

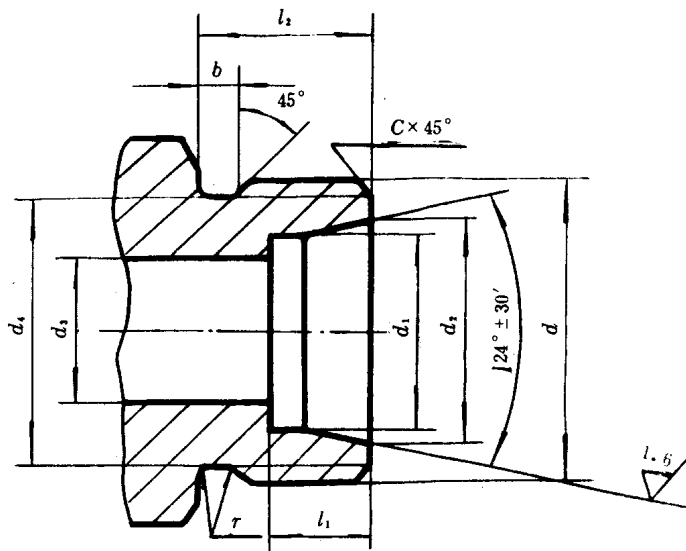
### 2 引用标准

GB 3 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角

GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)

### 3 型式与尺寸

24°非扩口液压管接头体端部型式和连接尺寸按下图和下表的规定。



mm

| 管子公称外径 | $d_1$ |                | $d_2$<br>+0.10<br>0 | 公称内径<br>$d_3$ | $d$         | $d_4$<br>0<br>-0.20 | $b$ | $C$ | $l_1$<br>+0.30<br>0 | $l_2$<br>+0.20<br>0 | $r$  | 公称压力<br>MPa |    |
|--------|-------|----------------|---------------------|---------------|-------------|---------------------|-----|-----|---------------------|---------------------|------|-------------|----|
|        | 基本尺寸  | 极限偏差           |                     |               |             |                     |     |     |                     |                     |      |             |    |
| (4)    | 4     | +0.28<br>+0.21 | 6.1                 | 3             | M10×1       | 8                   | 2.5 | 1.5 | 6.5                 | 8.5                 | 0.75 | 25          |    |
| 6      | 6     |                | 8.1                 | 4             | M14×1.5     | 11.7                |     |     | 7                   | 12                  |      | 40          |    |
| 8      | 8     |                | 10.1                | 5             | M16×1.5     | 13.7                |     |     |                     |                     |      |             |    |
| 10     | 10    |                | 12.3                | 7             | M18×1.5     | 15.7                |     |     | 7.5                 |                     |      |             |    |
| 12     | 12    | +0.40<br>+0.30 | 14.3                | 8             | M20×1.5     | 17.7                | 3.5 | 2   | 8.5                 | 14                  | 1    |             | 25 |
| (14)   | 14    |                | 16.3                | 10            | M22×1.5     | 19.7                |     |     |                     |                     |      | 10.5        |    |
| 16     | 16    |                | 18.3                | 12            | M24×1.5     | 21.7                |     |     | 12                  | 18                  |      |             |    |
| (18)   | 18    |                | 20.3                | 14            | M27×1.5     | 24                  |     |     |                     |                     |      | 13.5        |    |
| 20     | 20    |                | 22.9                | 16            | M30×2       | 27                  |     |     | 16                  | 22                  |      |             |    |
| (22)   | 22    |                | 24.9                | 18            | M33×2       | 30                  |     |     |                     |                     |      | 32          |    |
| 25     | 25    |                | 27.9                | 20            | M36×2       | 33                  |     |     | M56×2<br>52         |                     |      |             |    |
| 30     | 30    |                | 33                  | 25            | M42×2       | 39                  |     |     |                     |                     |      |             |    |
| 32     | 32    |                | 35                  | 26            | M45×2       | 42                  |     |     |                     |                     |      |             |    |
| 38     | 38    |                | 41                  | 32            | M52×2<br>49 | 49                  |     |     |                     |                     |      |             |    |
| 40     | 40    | 43             | M56×2<br>52         |               |             |                     | 52  |     |                     |                     |      |             |    |

注：括号内规格不优先选用。

## 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会归口。

本标准由机械电子工业部天津工程机械研究所负责起草。

本标准主要起草人蔡良云。

本标准委托机械电子工业部北京机械工业自动化研究所负责解释。