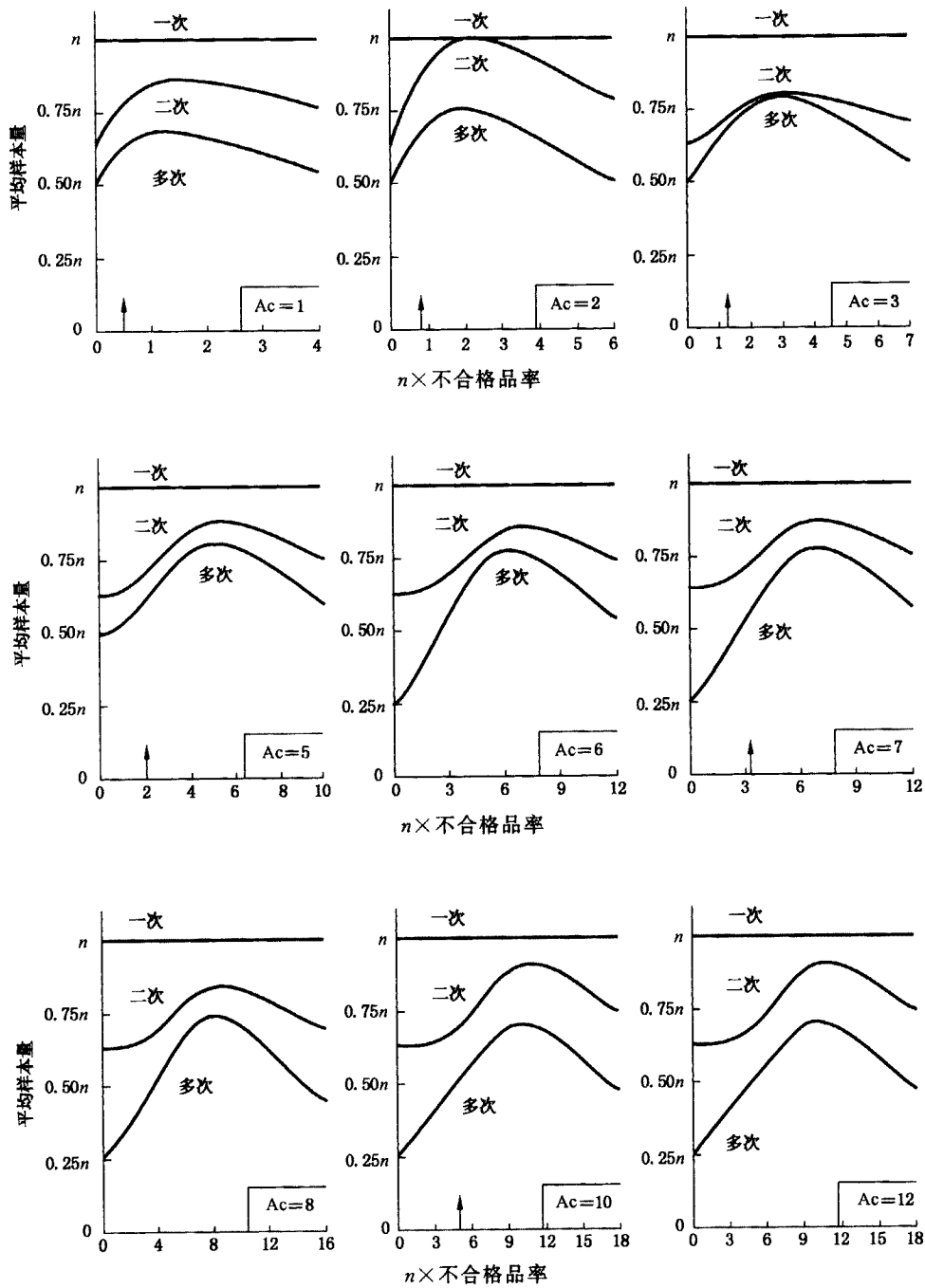


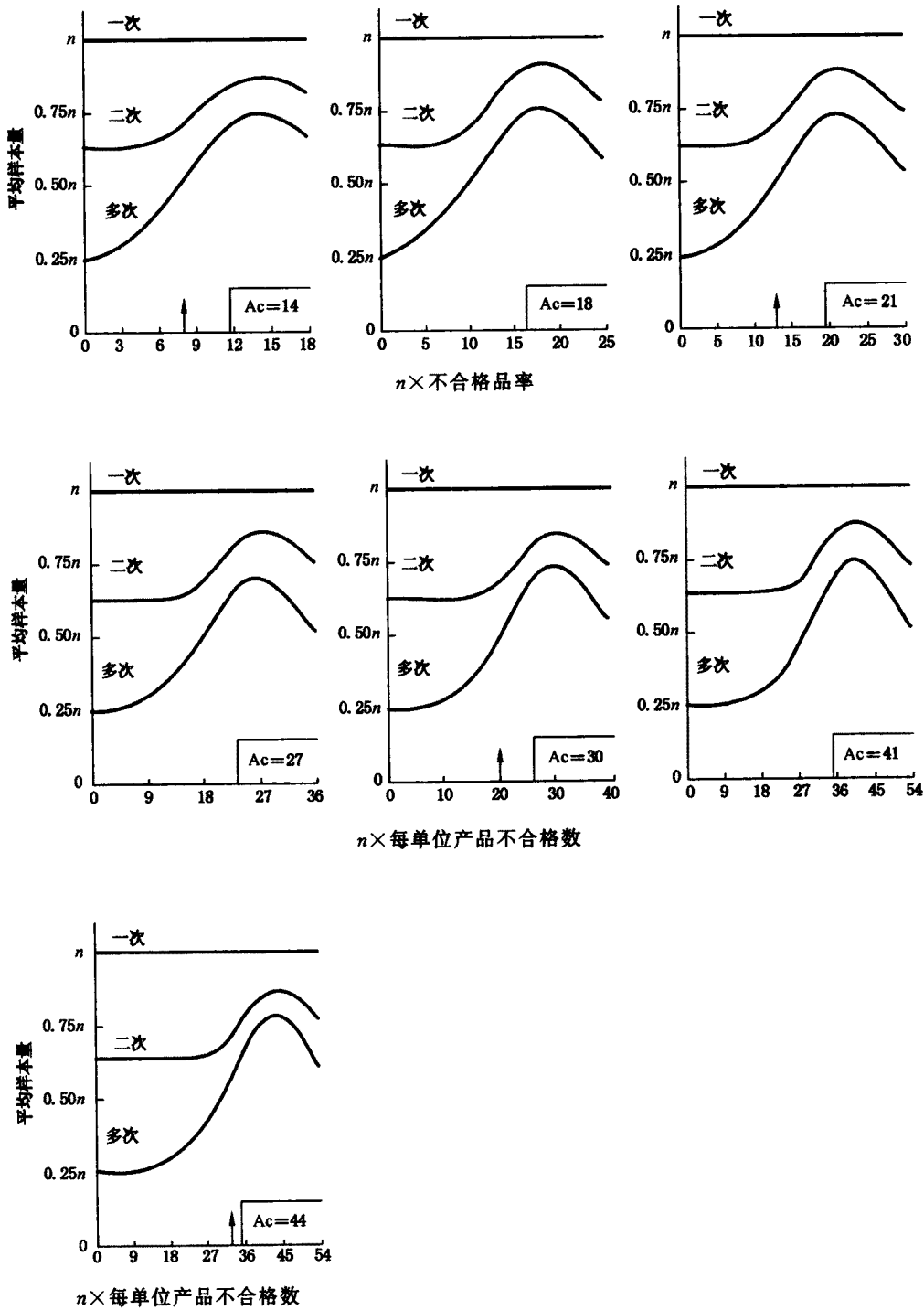
GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999

表 9 一次、二次和多次抽样的平均样本量曲线
(正常、加严和放宽检验)



n ——等价的一次抽样方案的样本量。
 Ac ——一次抽样方案的接收数。
↑——在 AQL 处正常检验特性的基准点。

表 9(续)

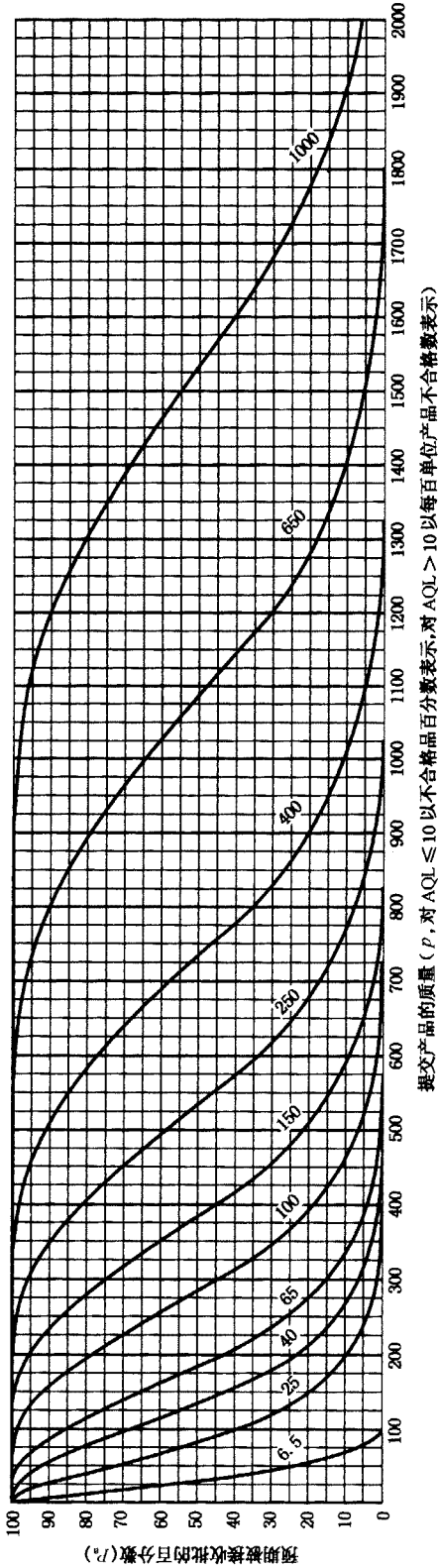


n ——等价的一次抽样方案的样本量。

Ac ——一次抽样方案的接收数。

↑——在 AQL 处正常检验特性的基准点。

表 10-A 关于样本量字码 A 的表(单个方案)
 图 A 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-A-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)														
	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000			
	p(以不合格品百分数表示)														
99.0	0.501	0.503	7.43	21.8	41.2	89.3	145	175	239	305	374	517	629	859	977
95.0	2.53	2.56	17.8	40.9	68.3	131	199	235	308	384	462	622	745	995	1122
90.0	5.13	5.27	26.6	55.1	87.2	158	233	272	351	432	515	684	812	1073	1206
75.0	13.4	14.4	48.1	86.4	127	211	298	342	431	521	612	795	934	1214	1354
50.0	29.3	34.7	83.9	134	184	284	383	433	533	633	733	933	1083	1383	1533
25.0	50.0	69.3	135	196	255	371	484	540	651	761	870	1087	1248	1568	1728
10.0	68.4	115	194	266	334	464	589	650	770	889	1006	1238	1409	1748	1916
5.0	77.6	150	237	315	388	526	657	722	848	972	1094	1335	1512	1862	2035
1.0	90.0	230	332	420	502	655	800	870	1007	1141	1272	1529	1718	2088	2270
			40	65	100	150	250	400	650	1000	1500	2500	4000	6500	10000
加严检验 接收质量限(AQL)															
注: 对应于不合格品检验的表值使用二项分布, 对应于不合格品检验的表值使用泊松分布。															

表 10-A-2 关于样本量字码 A 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																	1 000	Ac Re	Ac Re
		<6.5	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000	Ac Re	Ac Re					
一次	2	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
		↓	0 1			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31			
二次		↓	*			(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)		
				使用 字码 D	使用 字码 C	使用 字码 B															
多次		↓	*			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
		<10	×	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	×	1 000	×	×	×			
		加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																			

↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。

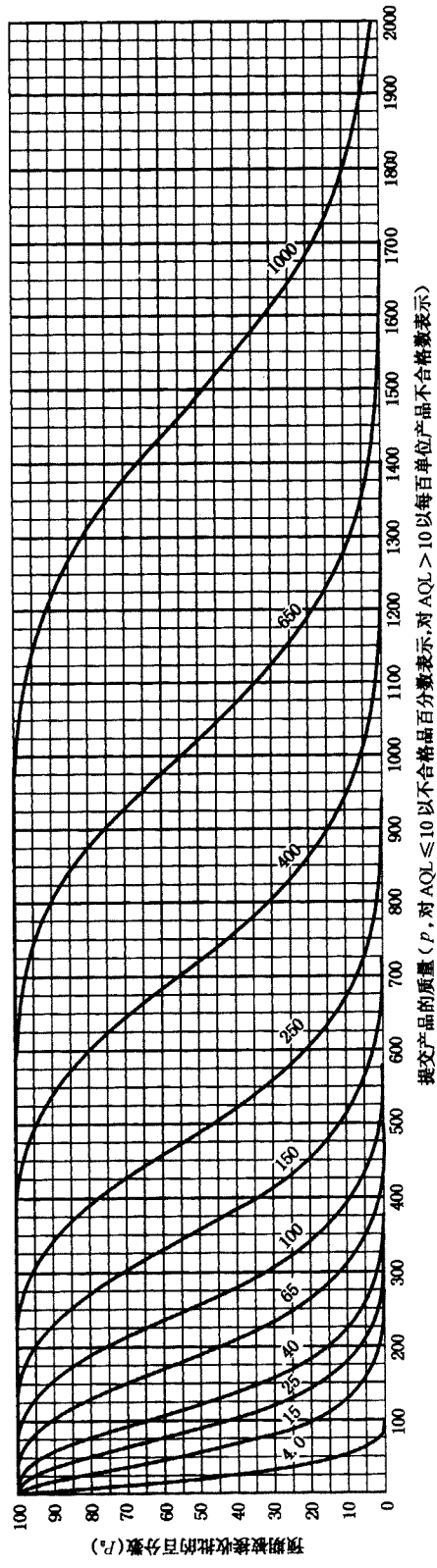
Ac——接收数。

Re——拒收数。

*——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 D)。

(*)——使用一次抽样方案(或者使用字码 B)。

表 10-B 关于样本量字母 B 的表(单个方案)
图 B 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-B-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _s	正常检验 接收质量限(AQL)																加严检验 接收质量限(AQL)																		
	p(以不合格品百分数表示)																p(以每百单位产品不合格数表示)																		
	4.0	4.0	15	25	40	65	100	150	203	249	308	345	419	572	651	947	1 029	4.0	4.0	15	25	40	65	100	150	203	249	308	345	419	572	651	947	1 029	
99.0	0.334	0.335	4.95	14.5	27.4	59.5	96.9	117	159	203	256	308	345	419	572	651	947	1 029	4.0	4.0	15	25	40	65	100 <td>150<td>203</td><td>249</td><td>308</td><td>345</td><td>419</td><td>572</td><td>651</td><td>947</td><td>1 029</td></td>	150 <td>203</td> <td>249</td> <td>308</td> <td>345</td> <td>419</td> <td>572</td> <td>651</td> <td>947</td> <td>1 029</td>	203	249	308	345	419	572	651	947	1 029
95.0	1.70	1.71	11.8	27.3	45.5	87.1	133	157	206	256	308	345	419	572	651	947	1 029	4.0	4.0	15	25	40	65	100 <td>150<td>203</td><td>249</td><td>308</td><td>345</td><td>419</td><td>572</td><td>651</td><td>947</td><td>1 029</td></td>	150 <td>203</td> <td>249</td> <td>308</td> <td>345</td> <td>419</td> <td>572</td> <td>651</td> <td>947</td> <td>1 029</td>	203	249	308	345	419	572	651	947	1 029	
90.0	3.45	3.51	17.7	36.7	58.2	105	144	181	234	288	343	408	489	580	724	832	1 045	1 152	1 344	1 489	1 644	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	
75.0	9.14	9.59	32.0	57.6	84.5	141	199	228	287	347	408	489	580	724	832	1 045	1 152	1 344	1 489	1 644	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	
50.0	20.6	23.1	55.9	89.1	122	189	256	289	356	422	489	580	724	832	1 045	1 152	1 344	1 489	1 644	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	
25.0	37.0	46.2	89.8	131	170	247	323	360	434	507	580	724	832	1 045	1 152	1 344	1 489	1 644	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	4 590	
10.0	53.6	76.8	130	177	223	309	392	433	514	593	671	825	939	1 008	1 241	1 356	1 773	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	4 590	4 770	
5.0	63.2	99.9	158	210	258	350	438	481	565	648	730	890	1 008	1 241	1 356	1 773	1 886	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	4 590	4 770	4 950	
1.0	78.5	154	221	280	335	437	533	580	671	761	848	1 019	1 145	1 392	1 513	1 951	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	4 590	4 770	4 950	5 130	
	6.5	6.5	25	40	65	100	150	203	249	308	345	419	572	651	947	1 029	2 069	2 250	2 430	2 610	2 790	2 970	3 150	3 330	3 510	3 690	3 870	4 050	4 230	4 410	4 590	4 770	4 950	5 130	

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格格检验的表值使用泊松分布。

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

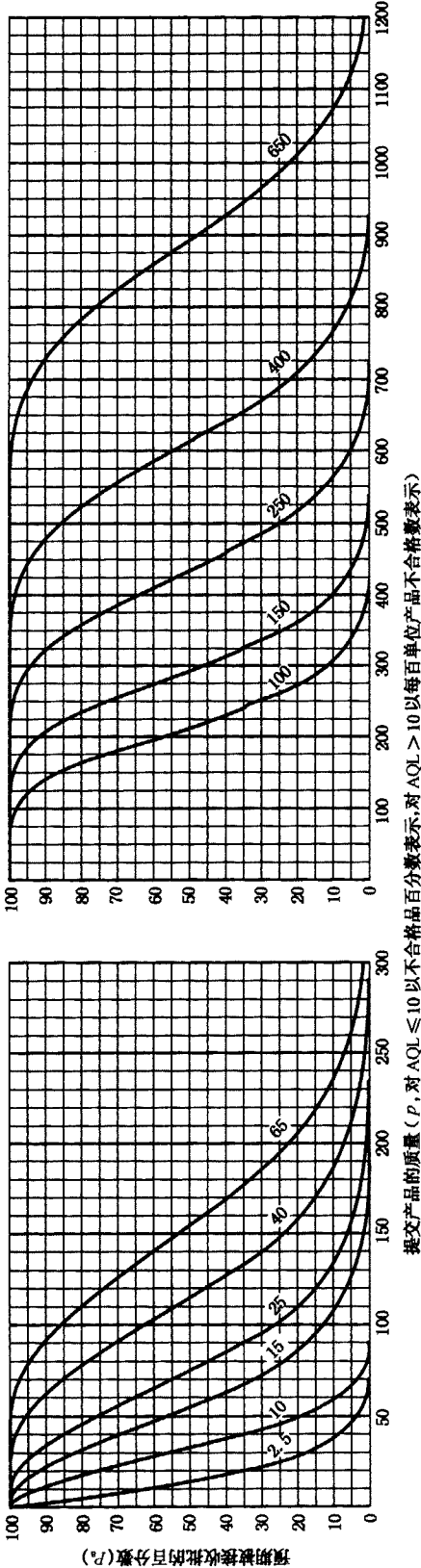
表 10-B-2 关于样本量字码 B 的抽样方案

抽样方案 类型		累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			<4.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
一次	3	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		↓	0 1	1 2 2 3 3 4 5 6 7 8 8 9 10 11 12 13 14 15 18 19 21 22 27 28 30 31 41 42 44 45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	2 4	↓	*	0 2 0 3 1 3 2 5 3 6 4 7 5 9 6 10 7 11 9 14 11 16 15 20 17 22 23 29 25 31 1 2 3 4 4 5 6 7 9 10 10 11 12 13 15 16 18 19 23 24 26 27 34 35 37 38 52 53 56 57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
多次		↓	*	使用 字码 A										使用 字码 D										使用 字码 C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++

加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)

- ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
- Ac——接收数。
- Re——拒收数。
- *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 E)。
- ++——使用上面的二次抽样方案(或者使用字码 D)。

表 10-C 关于样本量字码 C 的表(单个方案)
图 C 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-C-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																	
	2.5	10	2.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	p(以每百单位产品不合格数表示)				
	p(以不合格品百分数表示)																	
99.0	0.201	3.27	0.201	2.97	8.72	16.5	35.7	58.1	70.1	95.4	122	150	207	251	343	391	568	618
95.0	1.02	7.64	1.03	7.11	16.4	27.3	52.3	79.6	93.9	123	154	185	249	298	398	449	639	691
90.0	2.09	11.2	2.11	10.6	22.0	34.9	63.0	93.1	109	140	173	206	273	325	429	482	679	733
75.0	5.59	19.4	5.75	19.2	34.5	50.7	84.4	119	137	172	208	245	318	374	485	542	749	806
50.0	12.9	31.4	13.9	33.6	53.5	73.4	113	153	173	213	253	293	373	433	553	613	833	893
25.0	24.2	45.4	27.7	53.9	78.4	102	148	194	216	260	304	348	435	499	627	691	923	986
10.0	36.9	58.4	46.1	77.8	106	134	185	235	260	308	356	403	495	564	699	766	1 010	1 076
5.0	45.1	65.7	59.9	94.9	126	155	210	263	289	339	389	438	534	605	745	814	1 064	1 131
1.0	60.2	77.8	92.1	133	168	201	262	320	348	403	456	509	612	687	835	908	1 171	1 241
	4.0		4.0	15	25	40	65		100		150		250		400		650	
	加严检验 接收质量限(AQL)																	

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-C-2 关于样本量字码 C 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)															使用 字码 B
		<2.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000	
一次	5	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
		↓	0 1			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	16 17	18 19	
		↓	*			0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	8 12	9 13	
二次	6	↓	*			1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	使用 字码 B
多次		↓	*			++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	
		<4.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000		

↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。

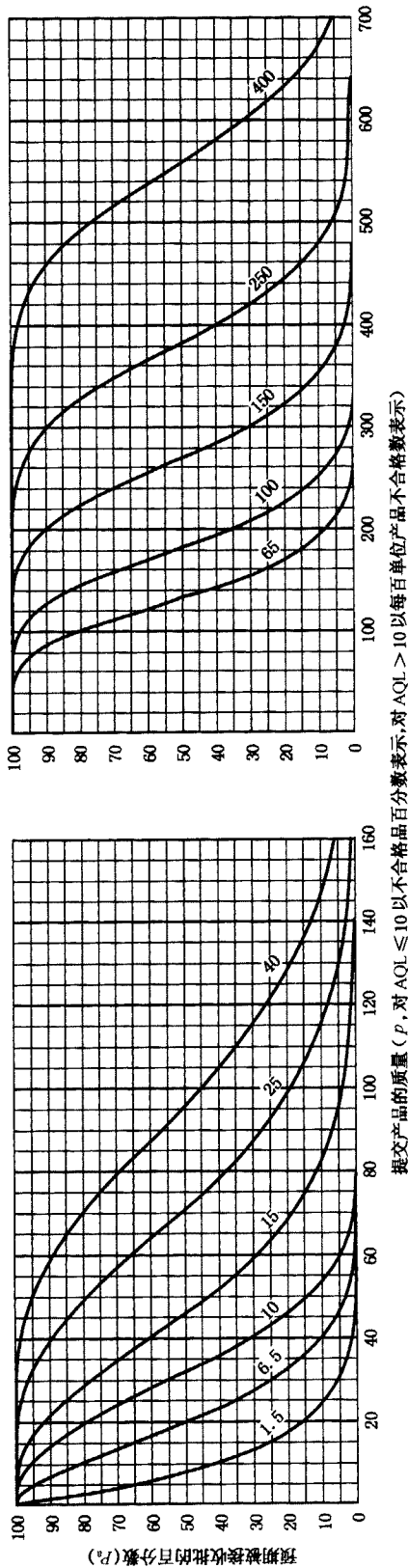
Ac——接收数。

Re——拒收数。

*——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 F)。

++——使用上面的二次抽样方案(或者使用字码 D)。

表 10-D 关于样本量字码 D 的表(单个方案)
图 D 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-D-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)															加严检验 接收质量限(AQL)				
	1.5	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400									
	p(以不合格品百分数表示)																			
99.0	0.126	1.97	6.08	10.3	22.3	36.3	43.8	59.6	76.2	93.5	129	157	215	244	355	386				
95.0	0.639	4.64	11.1	17.1	32.7	49.8	58.7	77.1	96.1	116	156	186	249	281	399	432				
90.0	1.31	6.86	14.7	21.8	39.4	58.2	67.9	87.8	108	129	171	203	268	301	424	458				
75.0	3.53	12.1	22.1	31.7	52.7	74.5	85.5	108	130	153	199	234	303	339	468	504				
50.0	8.30	20.1	32.1	45.9	70.9	95.9	108	133	158	183	233	271	346	383	521	558				
25.0	15.9	30.3	43.3	63.9	92.8	121	135	163	190	217	272	312	392	432	577	617				
10.0	25.0	40.6	53.8	83.5	116	147	162	193	222	252	309	352	437	479	631	672				
5.0	31.2	47.1	60.0	96.9	131	164	180	212	243	274	334	378	465	509	665	707				
1.0	43.8	59.0	70.7	126	164	200	218	252	285	318	382	429	522	568	732	776				
	2.5	10		25	40		65	100	150	250	400		250	400						

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

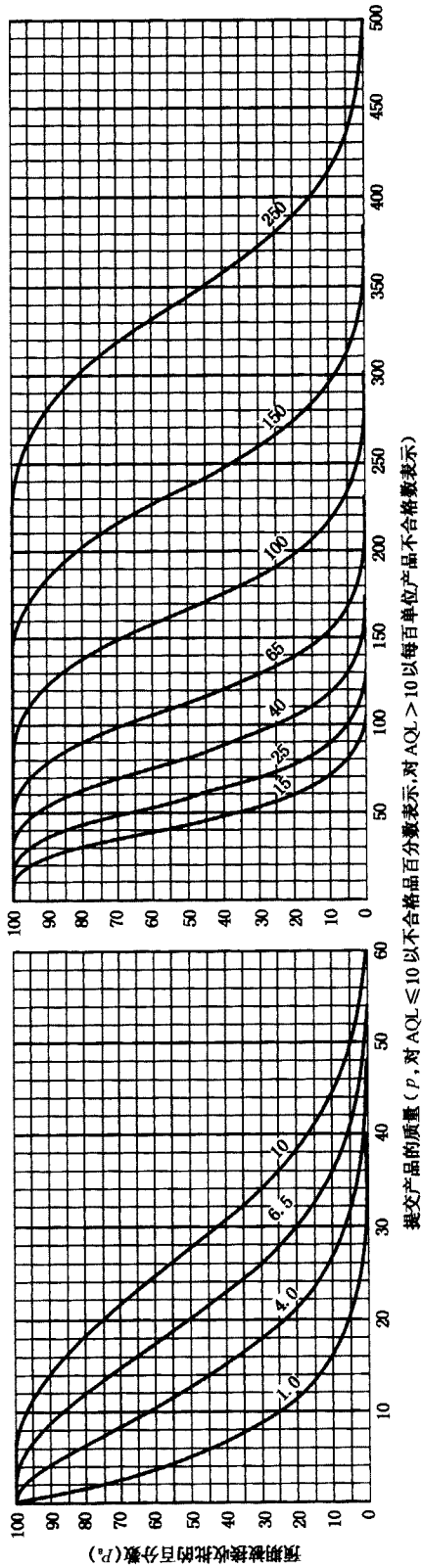
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-D-2 关于样本量字码 D 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																				4.0	2.5	使用 字码 C	使用 字码 F	使用 字码 E	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	>400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		<1.5	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
一次	8	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re</

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
Ac——接收数。
Re——拒收数。
*——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 G)。
#——此样本量不允许接收。

表 10-E 关于样本量字码 E 的表(单个方案)
 图 E 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-E-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P.	正常检验 接收质量限(AQL)															加严检验 接收质量限(AQL)														
	1.0	4.0	6.5	10	1.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	p(以每百单位产品不合格数表示)														
	p(以不合格品百分数表示)																													
99.0	0.077 3	1.18	3.58	6.95	0.077 3	1.14	3.35	6.33	13.7	22.4	27.0	36.7	46.9	57.5	79.6	96.7	132	150	219	238										
95.0	0.394	2.81	6.60	11.3	0.395	2.73	6.29	10.5	20.1	30.6	36.1	47.5	59.2	71.1	95.7	115	153	173	246	266										
90.0	0.807	4.17	8.80	14.2	0.810	4.09	8.48	13.4	24.2	35.8	41.8	54.0	66.5	79.2	105	125	165	185	261	282										
75.0	2.19	7.41	13.4	19.9	2.21	7.39	13.3	19.5	32.5	45.8	52.6	66.3	80.2	94.1	122	144	187	208	288	310										
50.0	5.19	12.6	20.0	27.5	5.33	12.9	20.6	28.2	43.6	59.0	66.7	82.1	97.4	113	144	167	213	236	321	344										
25.0	10.1	19.4	28.0	36.1	10.7	20.7	30.2	39.3	57.1	74.5	83.1	100	117	134	167	192	241	266	355	379										
10.0	16.2	26.8	36.0	44.4	17.7	29.9	40.9	51.4	71.3	90.5	100	119	137	155	190	217	269	295	388	414										
5.0	20.6	31.6	41.0	49.5	23.0	36.5	48.4	59.6	80.9	101	111	130	150	168	205	233	286	313	409	435										
1.0	29.8	41.3	50.6	58.8	35.4	51.1	64.7	77.3	101	123	134	155	176	196	235	264	321	349	450	477										
	1.5	6.5	10		1.5	6.5	10	15	25		40	65	100			100	150		250											
	加严检验 接收质量限(AQL)																													
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																														

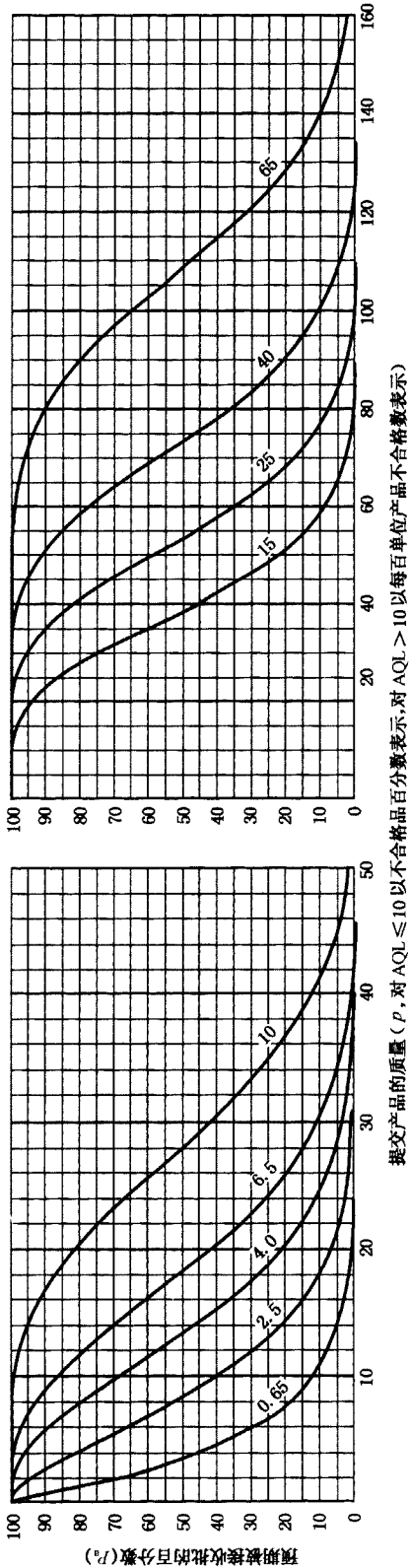
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格格检验的表值使用泊松分布。

表 10-E-2 关于样本量字码 E 的抽样方案

抽样方案 类型		累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																		250	>250		
			<1.0	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250								
一次		13	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
	↓	0 1																						
	↓	*																						
二次		8 16	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
	↓																							
	↓																							
多次		3 6 9 12 15	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
	↓	*																						
	↓																							
		<1.5	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	>250									
		加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																						

↑——使用上面紧邻的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧邻的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 H)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-F 关于样本量字母 F 的表(单个方案)
 图 F 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

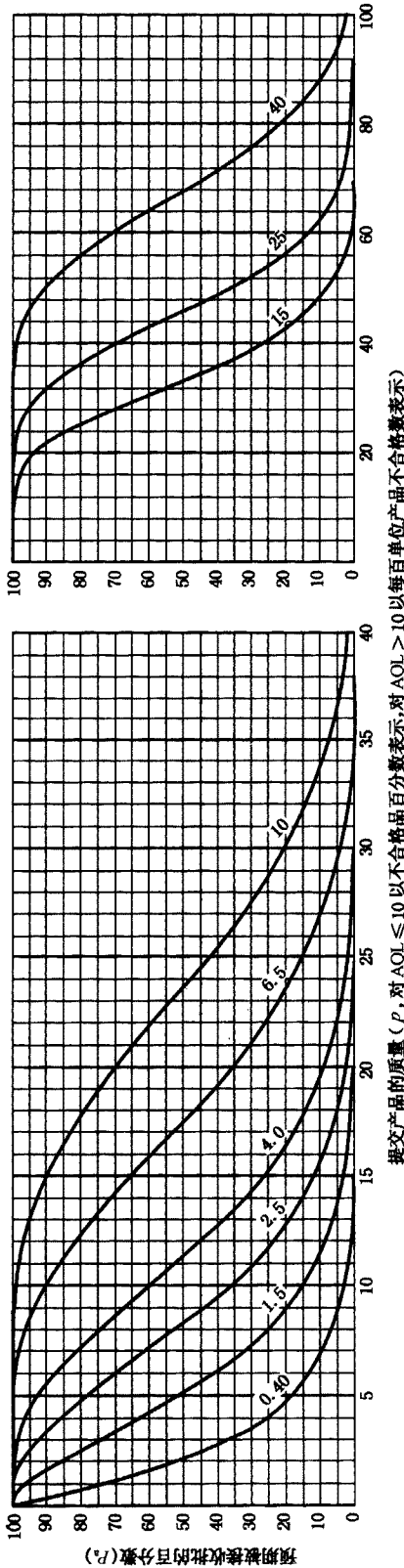
表 10-F-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)															加严检验 接收质量限(AQL)														
	0.65	2.5	4.0	6.5	10	0.65	2.5	4.0	6.5	10	15	25		40		65														
	p(以不合格品百分数表示)										p(以每百单位产品不合格数表示)																			
99.0	0.050 2	0.759	2.27	4.36	9.75	0.050 3	0.743	2.18	4.12	8.93	14.5	17.5	23.9	30.5	37.4	51.7	62.9													
95.0	0.256	1.81	4.22	7.14	14.0	0.256	1.78	4.09	6.83	13.1	19.9	23.5	30.8	38.4	46.2	62.2	74.5													
90.0	0.525	2.69	5.64	9.02	16.6	0.527	2.66	5.51	8.72	15.8	23.3	27.2	35.1	43.2	51.5	68.4	81.2													
75.0	1.43	4.81	8.70	12.8	21.6	1.44	4.81	8.64	12.7	21.1	29.8	34.2	43.1	52.1	61.2	79.5	93.4													
50.0	3.41	8.25	13.1	18.1	27.9	3.47	8.39	13.4	18.4	28.4	38.3	43.3	53.3	63.3	73.3	93.3	108													
25.0	6.70	12.9	18.7	24.2	34.8	6.93	13.5	19.6	25.5	37.1	48.4	54.0	65.1	76.1	87.0	109	125													
10.0	10.9	18.1	24.5	30.4	41.5	11.5	19.4	26.6	33.4	46.4	58.9	65.0	77.0	88.9	101	124	141													
5.0	13.9	21.6	28.3	34.4	45.6	15.0	23.7	31.5	38.8	52.6	65.7	72.2	84.8	97.2	109	133	151													
1.0	20.6	28.9	35.8	42.1	53.2	23.0	33.2	42.0	50.2	65.5	80.0	87.0	101	114	127	153	172													
	1.0	4.0	6.5	10		1.0	4.0	6.5	10	15		25		40		65														
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																														

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-G 关于样本量字母 G 的表(单个方案)

图 G 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-G-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

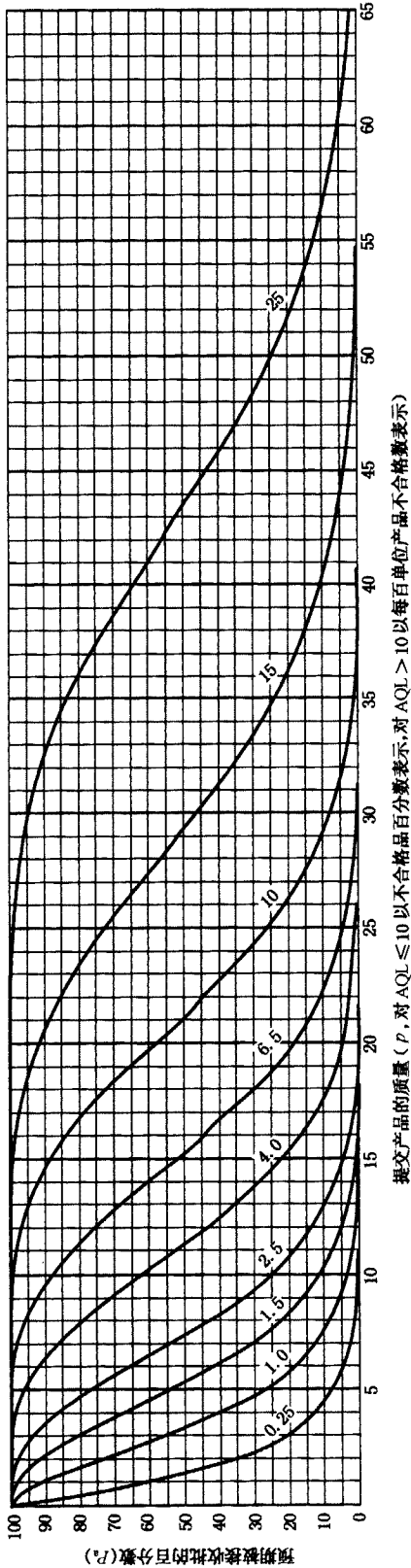
P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																	
	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40			
	p(以每百单位产品不合格数表示)																	
	p(以不合格品百分数表示)						p(以每百单位产品不合格数表示)											
99.0	0.031 4	0.471	1.40	2.67	5.88	9.73	0.031 4	0.464	1.36	2.57	5.58	9.03	11.0	14.9	19.1	23.4	32.3	39.3
95.0	0.160	1.12	2.60	4.38	8.50	13.1	0.160	1.11	2.56	4.27	8.17	12.4	14.7	19.3	24.0	28.9	38.9	46.5
90.0	0.329	1.67	3.49	5.56	10.2	15.1	0.329	1.66	3.44	5.45	9.85	14.6	17.0	21.9	27.0	32.2	42.7	50.8
75.0	0.895	3.01	5.42	7.98	13.4	19.0	0.899	3.00	5.40	7.92	13.2	18.6	21.4	26.9	32.6	38.2	49.7	58.4
50.0	2.14	5.19	8.27	11.4	17.5	23.7	2.17	5.24	8.36	11.5	17.7	24.0	27.1	33.3	39.6	45.8	58.3	67.7
25.0	4.24	8.19	11.9	15.4	22.3	29.0	4.33	8.41	12.3	16.0	23.2	30.3	33.8	40.7	47.6	54.4	67.9	78.0
10.0	6.94	11.6	15.8	19.7	27.1	34.0	7.20	12.2	16.6	20.9	29.0	36.8	40.6	48.1	55.6	62.9	77.4	88.1
5.0	8.94	14.0	18.4	22.5	30.1	37.2	9.36	14.8	19.7	24.2	32.9	41.1	45.1	53.0	60.8	68.4	83.4	94.5
1.0	13.4	19.0	23.8	28.1	36.0	43.2	14.4	20.7	26.3	31.4	41.0	50.0	54.4	63.0	71.3	79.5	95.6	107
	0.65	2.5	4.0	6.5	10		0.65	2.5	4.0	6.5	10		15	25		40		
	加严检验 接收质量限(AQL)																	
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																		

表 10-G-2 关于样本量字码 G 的抽样方案

抽样方案 类型		累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																	
			<0.40	0.40	0.65	✕	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	✕	15	✕	25	✕	40	>40	
一次			Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
		↓	0 1					1 2	2 3	3 4	5 6	7 8		8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
		↓	*					0 2 1 2	0 3 3 4	1 3 4 5	2 5 6 7	3 6 9 10		4 7 10 11	5 9 12 13	6 10 15 16	7 11 18 19	9 14 23 24	11 16 26 27	↑
二次																				
		↓	*																	
		↓	*																	
多次																				
		↓	*																	
		↓	*																	
			<0.65	0.65	✕	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	✕	15	✕	25	✕	40	✕	>40	
			加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																	

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 K)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-H 关于样本量字码 H 的表(单个方案)
 图 H 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-H-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P_a	正常检验 接收质量限(AQL)																			
	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25											
	p (以不合格品百分数表示)																			
99.0	0.020 1	0.300	0.886	1.68	3.69	6.07	7.36	10.1	0.020 1	0.297	0.872	1.65	3.57	5.81	7.01	9.54	12.2	15.0	20.7	25.1
95.0	0.103	0.715	1.66	2.78	5.36	8.22	9.72	12.9	0.103	0.711	1.64	2.73	5.23	7.96	9.39	12.3	15.4	18.5	24.9	29.8
90.0	0.210	1.07	2.22	3.53	6.43	9.54	11.2	14.5	0.211	1.06	2.20	3.49	6.30	9.31	10.9	14.0	17.3	20.6	27.3	32.5
75.0	0.574	1.92	3.46	5.10	8.51	12.0	13.8	17.5	0.575	1.92	3.45	5.07	8.44	11.9	13.7	17.2	20.8	24.5	31.8	37.4
50.0	1.38	3.33	5.31	7.29	11.3	15.2	17.2	21.2	1.39	3.36	5.35	7.34	11.3	15.3	17.3	21.3	25.3	29.3	37.3	43.3
25.0	2.73	5.29	7.69	10.0	14.5	18.8	21.0	25.2	2.77	5.39	7.84	10.2	14.8	19.4	21.6	26.0	30.4	34.8	43.5	49.9
10.0	4.50	7.56	10.3	12.9	17.8	22.4	24.7	29.1	4.61	7.78	10.6	13.4	18.5	23.5	26.0	30.8	35.6	40.3	49.5	56.4
5.0	5.82	9.14	12.1	14.8	19.9	24.7	27.0	31.6	5.99	9.49	12.6	15.5	21.0	26.3	28.9	33.9	38.9	43.8	53.4	60.5
1.0	8.80	12.6	15.8	18.7	24.2	29.2	31.6	36.3	9.21	13.3	16.8	20.1	26.2	32.0	34.8	40.3	45.6	50.9	61.2	68.7
	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	10	10	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	10	10	15	25	25	25
	加严检验 接收质量限(AQL)																			
	注: 对应于不合格品检验的表值使用二项分布, 对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																			

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

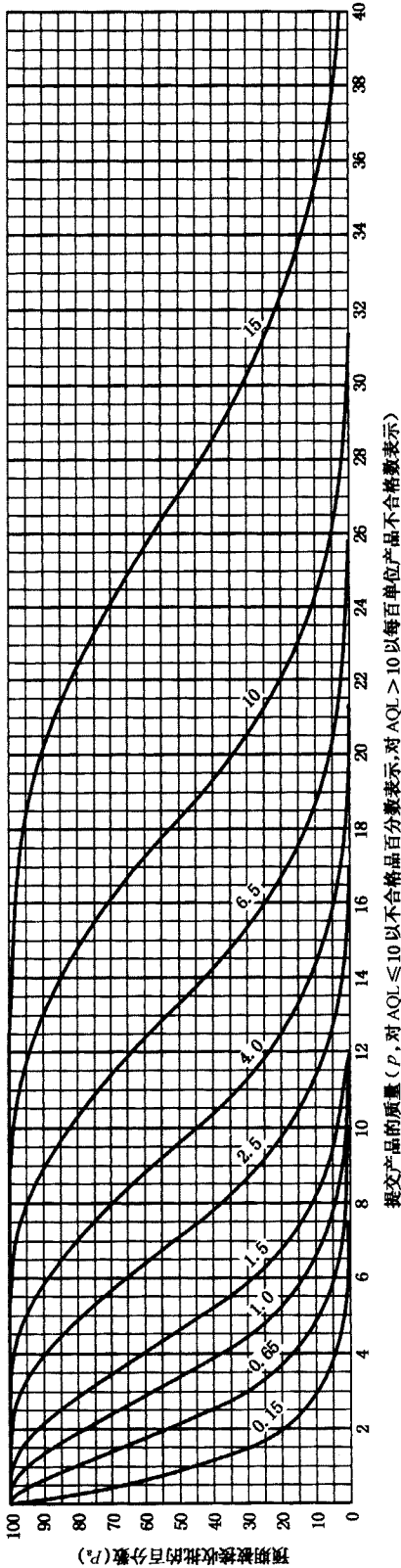
表 10-H-2 关于样本量字码 H 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)													
		<0.25	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5		10		15	
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
一次	50	↓	0 1			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19
															21 22
二次	32 64	↓	*			0 2 1 2	0 3 3 4	1 3 4 5	2 5 6 7	3 6 9 10	4 7 10 11	5 9 12 13	6 10 15 16	7 11 18 19	9 14 23 24
															11 16 26 27
多次	13 26 39 52 65	↓	*		使用 字码 G	# 2 0 2 0 2 0 2 1 2	# 2 0 3 0 3 1 3 3 4	# 3 0 3 1 4 2 5 4 5	# 4 1 5 2 6 4 7 6 7	0 4 1 6 3 8 5 9 9 10	0 4 2 7 4 9 6 11 10 11	0 5 3 8 6 10 9 12 12 13	0 6 3 9 7 12 11 15 15 16	1 7 4 10 8 13 12 17 18 19	1 8 6 12 11 17 16 22 23 24
					使用 字码 K										2 9 7 14 13 19 20 25 26 27
					使用 字码 J										
		<0.40	0.40		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10		15		25
															>25

加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)

↑——使用上面紧邻的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧邻的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 L)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-J 关于样本量字码 J 的表(单个方案)
图 J 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-J-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																						
	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	2.5	4.0	6.5	10	15									
	p(以不合格品百分数表示)																						
	p(以每百单位产品不合格数表示)																						
99.0	0.012	0.187	0.550	1.04	2.28	3.73	4.51	6.17	7.93	9.76	0.012	0.186	0.545	1.03	2.23	3.63	4.38	5.96	7.62	9.35	12.9	15.7	
95.0	0.064	1.0	0.446	1.03	1.73	3.32	5.07	6.00	7.91	9.89	11.9	0.064	1.0	0.444	1.02	1.71	3.27	4.98	5.87	7.71	9.61	15.6	18.6
90.0	0.132	0.667	1.39	2.20	3.99	5.91	6.90	8.95	11.0	13.2	0.132	0.665	1.38	2.18	3.94	5.82	6.79	8.78	10.8	12.9	17.1	20.3	
75.0	0.359	1.20	2.16	3.18	5.30	7.50	8.61	10.9	13.2	15.5	0.360	1.20	2.16	3.17	5.27	7.45	8.55	10.8	13.0	15.3	19.9	23.4	
50.0	0.863	2.09	3.33	4.57	7.06	9.55	10.8	13.3	15.8	18.3	0.866	2.10	3.34	4.59	7.09	9.59	10.8	13.3	15.8	18.3	23.3	27.1	
25.0	1.72	3.33	4.84	6.30	9.14	11.9	13.3	16.0	18.6	21.3	1.73	3.37	4.90	6.39	9.28	12.1	13.5	16.3	19.0	21.7	27.2	31.2	
10.0	2.84	4.78	6.52	8.16	11.3	14.3	15.7	18.6	21.4	24.2	2.88	4.86	6.65	8.35	11.6	14.7	16.2	19.3	22.2	25.2	30.9	35.2	
5.0	3.68	5.79	7.66	9.41	12.7	15.8	17.3	20.3	23.2	26.0	3.74	5.93	7.87	9.69	13.1	16.4	18.0	21.2	24.3	27.4	33.4	37.8	
1.0	5.59	8.01	10.1	12.0	15.6	18.9	20.5	23.6	26.6	29.5	5.76	8.30	10.5	12.6	16.4	20.0	21.8	25.2	28.5	31.8	38.2	42.9	
	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	2.5	4.0	6.5	10	15	2.5	4.0	6.5	10	15	2.5	4.0	6.5	10	

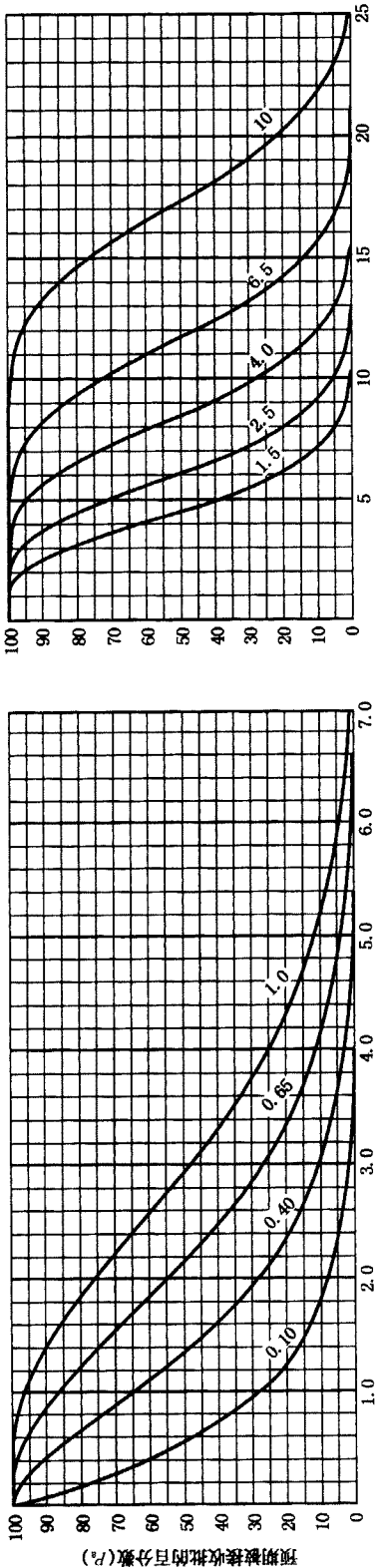
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-J-2 关于样本量字码 J 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)														加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)			
		<0.15	0.15	0.25		0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0		6.5		10		15		>15
一次	80	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
		↓	0 1				1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22		↑
二次	50 100	↓	*				0 2 1 2	0 3 3 4	1 3 4 5	2 5 6 7	3 6 9 10	4 7 10 11	5 9 12 13	6 10 15 16	7 11 18 19	9 14 23 24	11 16 26 27		↑
		↓	*				# 2 0 2 0 2 0 2 1 2	# 2 0 3 0 3 1 3 3 4	# 3 0 3 1 4 2 5 4 5	# 4 1 5 2 6 4 7 6 7	0 4 1 6 3 8 5 9 9 10	0 4 2 7 4 9 6 11 10 11	0 5 3 8 6 10 9 12 12 13	0 6 3 9 7 12 11 15 15 16	1 7 4 10 8 13 12 17 18 19	1 8 6 12 11 17 16 22 23 24	2 9 7 14 13 19 20 25 26 27		↑
多次	20 40 60 80 100	↓	*																
		↓	*																
		<0.25	0.25			0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0		6.5		10		15		>15

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 M)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-K 关于样本量字母 K 的表(单个方案)
图 K 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注: 曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。
提交产品的质量(p, 对 AQL ≤ 10 以不合格品百分数表示, 对 AQL > 10 以每百单位产品不合格数表示)

表 10-K-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																加严检验 接收质量限(AQL)															
	p(以不合格品百分数表示)																p(以每百单位产品不合格数表示)															
	0.10	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.10	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10						
99.0	0.008 04	0.119	0.351	0.664	1.45	2.36	2.86	3.90	5.00	6.15	8.55	10.4	0.008 04	0.119	0.349	0.659	1.43	2.32	2.81	3.82	4.88	5.98	8.28	10.1								
95.0	0.041 0	0.285	0.657	1.10	2.11	3.22	3.81	5.01	6.26	7.54	10.2	12.2	0.041 0	0.284	0.654	1.09	2.09	3.18	3.76	4.94	6.15	7.40	9.95	11.9								
90.0	0.084 3	0.426	0.885	1.40	2.54	3.76	4.39	5.69	7.01	8.37	11.1	13.3	0.084 3	0.425	0.882	1.40	2.52	3.72	4.35	5.62	6.92	8.24	10.9	13.0								
75.0	0.230	0.769	1.38	2.03	3.39	4.79	5.50	6.94	8.39	9.86	12.8	15.1	0.230	0.769	1.38	2.03	3.38	4.76	5.47	6.90	8.34	9.79	12.7	14.9								
50.0	0.553	1.34	2.13	2.93	4.52	6.12	6.92	8.51	10.1	11.7	14.9	17.3	0.555	1.34	2.14	2.94	4.54	6.14	6.94	8.53	10.1	11.7	14.9	17.3								
25.0	1.10	2.14	3.11	4.05	5.88	7.66	8.54	10.3	12.0	13.7	17.1	19.6	1.11	2.15	3.14	4.09	5.94	7.75	8.64	10.4	12.2	13.9	17.4	20.0								
10.0	1.83	3.08	4.20	5.27	7.29	9.24	10.2	12.1	13.9	15.7	19.3	21.9	1.84	3.11	4.26	5.34	7.42	9.42	10.4	12.3	14.2	16.1	19.8	22.5								
5.0	2.37	3.74	4.95	6.09	8.23	10.3	11.3	13.2	15.1	17.0	20.6	23.3	2.40	3.80	5.04	6.20	8.41	10.5	11.5	13.6	15.6	17.5	21.4	24.2								
1.0	3.62	5.19	6.55	7.81	10.2	12.3	13.4	15.5	17.5	19.4	23.2	26.0	3.68	5.31	6.72	8.04	10.5	12.8	13.9	16.1	18.3	20.4	24.5	27.5								
	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10								
	加严检验 接收质量限(AQL)																															
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																																

注: 对应于不合格品检验的表值使用二项分布, 对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-K-2 关于样本量字码 K 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)												
		<0.10	0.10	0.15		0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5		4.0	6.5
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
一次	125	↓ 0 1	使用 字码 J			使用 字码 M			使用 字码 L			↑		
	80 160	↓ *												
多次	32	↓ *	使用 字码 J			使用 字码 M			使用 字码 L			↑		
	64													
	96													
	128 160													
		<0.15	0.15		0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5		4.0	6.5	10

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 N)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-L 关于样本量字码 L 的表(单个方案)

图 1 一次抽样方案的抽检特性曲线

(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)

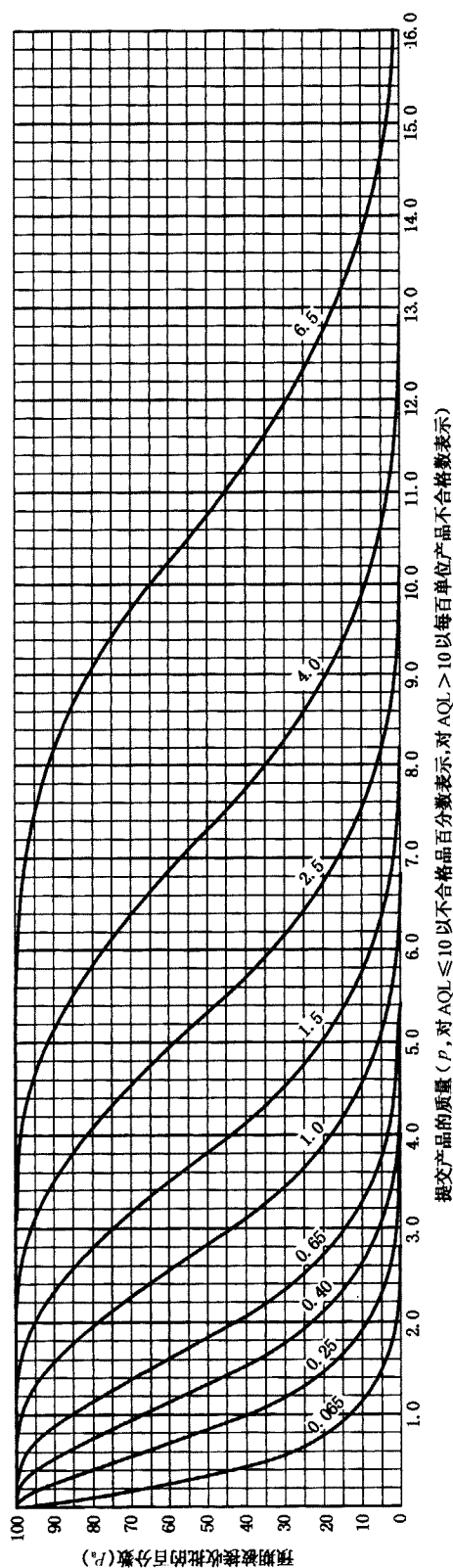


表 10-L-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _s	正常检验 接收质量限(AQL)																							
	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5						
	p(以不合格品百分数表示)												p(以每百单位产品不合格数表示)											
99.0	0.005 03	0.074	0.219	0.414	0.900	1.47	1.77	2.42	3.10	3.80	5.28	6.43	0.005 03	0.074	0.218	0.412	0.893	1.45	1.75	2.39	3.05	3.74	5.17	6.29
95.0	0.0256	0.178	0.410	0.686	1.31	2.01	2.37	3.11	3.89	4.68	6.31	7.57	0.025 6	0.178	0.409	0.683	1.31	1.99	2.35	3.08	3.84	4.62	6.22	7.45
90.0	0.0527	0.266	0.552	0.875	1.58	2.34	2.73	3.54	4.36	5.20	6.91	8.22	0.052 7	0.266	0.551	0.872	1.58	2.33	2.72	3.51	4.32	5.15	6.84	8.12
75.0	0.144	0.481	0.864	1.27	2.11	2.99	3.43	4.33	5.23	6.15	8.00	9.40	0.144	0.481	0.864	1.27	2.11	2.98	3.42	4.31	5.21	6.12	7.95	9.34
50.0	0.346	0.838	1.33	1.83	2.83	3.83	4.33	5.33	6.32	7.32	9.32	10.8	0.347	0.839	1.34	1.84	2.84	3.83	4.33	5.33	6.33	7.33	9.33	10.8
25.0	0.691	1.34	1.95	2.54	3.69	4.81	5.36	6.46	7.55	8.63	10.8	12.4	0.693	1.35	1.96	2.55	3.71	4.84	5.40	6.51	7.61	8.70	10.9	12.5
10.0	1.14	1.93	2.64	3.31	4.59	5.82	6.42	7.60	8.76	9.91	12.2	13.8	1.15	1.94	2.66	3.34	4.64	5.89	6.50	7.70	8.89	10.1	12.4	14.1
5.0	1.49	2.35	3.11	3.83	5.18	6.47	7.10	8.33	9.54	10.7	13.1	14.8	1.50	2.37	3.15	3.88	5.26	6.57	7.22	8.48	9.72	10.9	13.3	15.1
1.0	2.28	3.27	4.14	4.93	6.42	7.82	8.50	9.82	11.1	12.4	14.8	16.6	2.30	3.32	4.20	5.02	6.55	8.00	8.70	10.1	11.4	12.7	15.3	17.2
	0.10	0.40	0.65	1.0	1.5		2.5		4.0		6.5		0.10	0.40	0.65	1.0	1.5		2.5		4.0		6.5	
	加严检验 接收质量限(AQL)																							

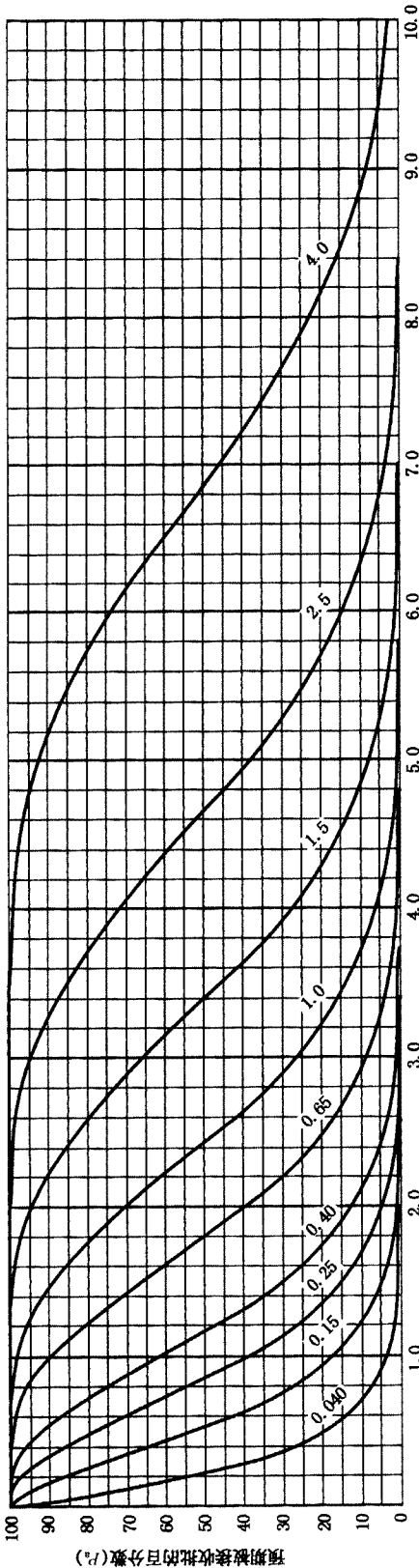
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-L-2 关于样本量字码 L 的抽样方案

抽样方案 类型		累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																													
			<0.065	0.065	0.10		0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5		2.5		4.0		6.5	>6.5													
一次		200	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re														
	↓	0 1	使用 字码 K												使用 字码 N			使用 字码 M			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
二次		125 250	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re														
	↓	*	使用 字码 K												使用 字码 N			使用 字码 M			0 2 1 2	0 3 3 4	1 3 4 5	2 5 6 7	3 6 9 10	4 7 10 11	5 9 12 13	6 10 15 16	7 11 18 19	9 14 23 24	11 16 26 27	↑
多次		50 100 150 200 250	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re														
	↓	*	使用 字码 K												使用 字码 N			使用 字码 M			# 2 0 2 0 2 0 2 1 2	# 2 0 3 0 3 1 3 3 4	# 3 0 3 1 4 2 5 4 5	# 4 1 5 2 6 4 7 6 7	0 4 1 6 3 8 5 9 9 10	0 4 2 7 4 9 6 11 10 11	0 5 3 8 6 10 9 12 12 13	0 6 3 9 7 12 11 15 15 16	1 7 4 10 8 13 12 17 18 19	1 8 6 12 11 17 16 22 23 24	2 9 7 14 13 19 20 25 26 27	↑
	<0.10	0.10		0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5		2.5		4.0		6.5		>6.5															
				加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																												

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 P)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-M 关于样本量字母 M 的表(单个方案)
 图 M 一次抽样方案的抽检特性曲线
 (二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-M-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																加严检验 接收质量限(AQL)															
	p(以不合格品百分数表示)																p(以每百单位产品不合格数表示)															
	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0					
99.0	0.003	0.019	0.047	0.139	0.262	0.570	0.929	1.12	1.53	1.95	2.40	3.33	4.05	0.003	0.019	0.047	0.138	0.261	0.567	0.923	1.11	1.51	1.94	2.37	3.28	3.99						
95.0	0.016	0.030	0.113	0.260	0.435	0.833	1.27	1.50	1.97	2.46	2.96	3.99	4.78	0.016	0.030	0.113	0.260	0.434	0.830	1.26	1.49	1.96	2.44	2.94	3.95	4.73						
90.0	0.033	0.040	0.169	0.350	0.555	1.00	1.48	1.73	2.24	2.76	3.29	4.37	5.20	0.033	0.040	0.169	0.350	0.554	1.00	1.48	1.72	2.23	2.74	3.27	4.34	5.16						
75.0	0.091	0.305	0.549	0.805	1.34	1.89	2.17	2.74	3.32	3.90	5.07	5.95	0.091	0.305	0.548	0.805	1.34	1.89	2.17	2.74	3.31	3.89	5.05	5.93	7.92							
50.0	0.220	0.532	0.848	1.16	1.80	2.43	2.75	3.38	4.02	4.65	5.92	6.87	0.220	0.533	0.849	1.17	1.80	2.43	2.75	3.39	4.02	4.66	5.93	6.88	8.95							
25.0	0.439	0.853	1.24	1.62	2.35	3.06	3.41	4.11	4.81	5.49	6.86	7.87	0.440	0.855	1.24	1.62	2.36	3.07	3.43	4.13	4.83	5.52	6.90	7.92	10.9							
10.0	0.728	1.23	1.68	2.11	2.92	3.71	4.09	4.85	5.59	6.33	7.77	8.84	0.731	1.23	1.69	2.12	2.94	3.74	4.13	4.89	5.64	6.39	7.86	8.95	10.9							
5.0	0.947	1.50	1.99	2.44	3.31	4.13	4.54	5.33	6.10	6.86	8.36	9.46	0.951	1.51	2.00	2.46	3.34	4.17	4.58	5.38	6.17	6.95	8.47	9.60	10.9							
1.0	1.45	2.09	2.64	3.15	4.11	5.01	5.44	6.29	7.12	7.93	9.51	10.7	1.46	2.11	2.67	3.19	4.16	5.08	5.52	6.40	7.24	8.08	9.71	10.9	10.9							
	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	10.9							

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

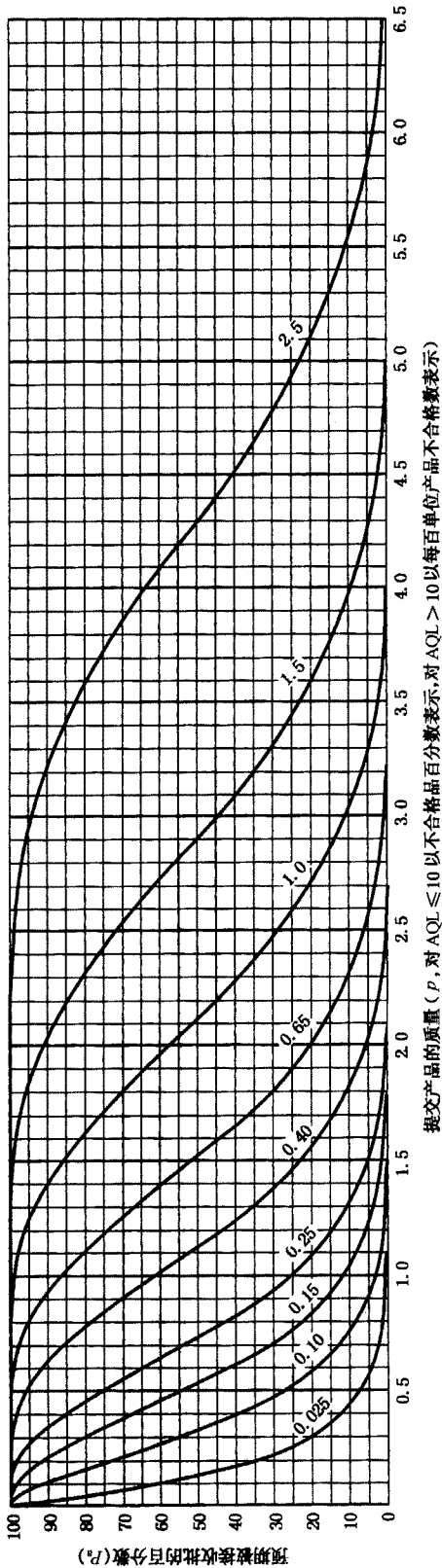
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格品检验的表值使用泊松分布。

表 10-M-2 关于样本量字码 M 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																	4.0	Ac Re	Ac Re	4.0	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
------------	-------	-----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	-------	-------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 Q)。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-N 关于样本量字码 N 的表(单个方案)
图 N 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-N-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																							
	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	p(以每百单位产品不合格数表示)														
	p(以不合格格百分数表示)																							
99.0	0.002 01	0.03	0.087	0.165	0.358	0.584	0.705	0.959	1.23	1.51	2.09	2.54	0.002 01	0.03	0.087	0.165	0.357	0.581	0.701	0.954	1.22	1.50	2.07	2.51
95.0	0.010 3	0.071	0.164	0.274	0.524	0.799	0.942	1.24	1.54	1.86	2.50	3.00	0.010 3	0.071	0.164	0.273	0.523	0.796	0.939	1.23	1.54	1.85	2.49	2.98
90.0	0.021 1	0.106	0.221	0.349	0.632	0.933	1.09	1.41	1.74	2.07	2.75	3.26	0.021 1	0.106	0.220	0.349	0.630	0.931	1.09	1.40	1.73	2.06	2.73	3.25
75.0	0.057 5	0.192	0.346	0.507	0.845	1.19	1.37	1.73	2.09	2.45	3.19	3.75	0.057 5	0.192	0.345	0.507	0.844	1.19	1.37	1.72	2.08	2.45	3.18	3.74
50.0	0.139	0.335	0.534	0.734	1.13	1.53	1.73	2.13	2.53	2.93	3.73	4.33	0.139	0.336	0.535	0.734	1.13	1.53	1.73	2.13	2.53	2.93	3.73	4.33
25.0	0.277	0.538	0.783	1.02	1.48	1.93	2.15	2.60	3.03	3.47	4.33	4.97	0.277	0.539	0.784	1.02	1.48	1.94	2.16	2.60	3.04	3.48	4.35	4.99
10.0	0.459	0.776	1.06	1.33	1.85	2.34	2.59	3.06	3.54	4.00	4.92	5.60	0.461	0.778	1.06	1.34	1.85	2.35	2.60	3.08	3.56	4.03	4.95	5.64
5.0	0.597	0.945	1.25	1.54	2.09	2.61	2.87	3.37	3.86	4.34	5.29	5.99	0.599	0.949	1.26	1.55	2.10	2.63	2.89	3.39	3.89	4.38	5.34	6.05
1.0	0.917	1.32	1.67	1.99	2.60	3.17	3.45	3.99	4.51	5.03	6.04	6.78	0.921	1.33	1.68	2.01	2.62	3.20	3.48	4.03	4.56	5.09	6.12	6.87
	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15

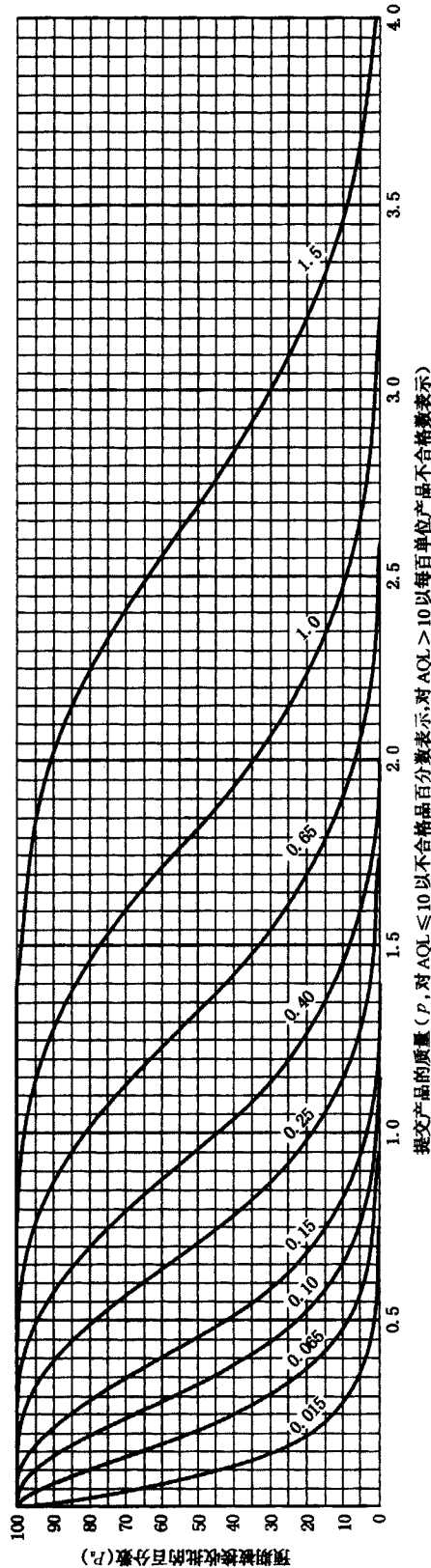
注：对于不合格品检验的表值使用二项分布，对于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-N-2 关于样本量字码 N 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																							
		<0.025	0.025	0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5	>2.5							
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re							
一次	500	↓	0 1	使用 字码 M			使用 字码 Q			使用 字码 P			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑	
二次	315 630	↓	*										0 2 1 2	0 3 3 4	1 3 4 5	2 5 6 7	3 6 9 10	4 7 10 11	5 9 12 13	6 10 15 16	7 11 18 19	9 14 23 24	11 16 26 27	↑	
多次	125	↓	*																						↑
	250																								
	375																								
	500																								
625																									
		<0.040	0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5	×	>2.5							
		加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																							

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
Ac——接收数。
Re——拒收数。
*——使用上面的一次抽样方案(或者使用字码 R)。
#——此样本量不允许接收。

表 10-P 关于样本量字母 P 的表(单个方案)
图 P 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-P-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																加严检验 接收质量限(AQL)															
	p(以不合格品百分数表示)																p(以每百单位产品不合格数表示)															
	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5					
99.0	0.00126	0.0186	0.0546	0.103	0.224	0.364	0.440	0.598	0.765	0.938	1.30	1.58	0.00126	0.0186	0.0546	0.103	0.223	0.363	0.438	0.596	0.762	0.935	1.29	1.57	1.86							
95.0	0.00641	0.0444	0.102	0.171	0.327	0.499	0.588	0.773	0.964	1.16	1.56	1.87	0.00641	0.0444	0.102	0.171	0.327	0.498	0.587	0.771	0.961	1.16	1.56	1.86								
90.0	0.01320	0.0665	0.138	0.218	0.394	0.583	0.680	0.879	1.08	1.29	1.71	2.04	0.01320	0.0665	0.138	0.218	0.394	0.582	0.679	0.878	1.08	1.29	1.71	2.03								
75.0	0.0360	0.120	0.216	0.317	0.528	0.745	0.855	1.08	1.30	1.53	1.99	2.34	0.0360	0.120	0.216	0.317	0.527	0.745	0.855	1.08	1.30	1.53	1.99	2.34								
50.0	0.0866	0.210	0.334	0.459	0.708	0.958	1.08	1.33	1.58	1.83	2.33	2.71	0.0866	0.210	0.334	0.459	0.709	0.959	1.08	1.33	1.58	1.83	2.33	2.71								
25.0	0.173	0.336	0.489	0.638	0.926	1.21	1.35	1.62	1.90	2.17	2.71	3.11	0.173	0.337	0.490	0.639	0.928	1.21	1.35	1.63	1.90	2.17	2.72	3.12								
10.0	0.287	0.485	0.664	0.833	1.16	1.47	1.62	1.92	2.21	2.51	3.08	3.51	0.288	0.486	0.665	0.835	1.16	1.47	1.62	1.93	2.22	2.52	3.09	3.52								
5.0	0.374	0.592	0.785	0.966	1.31	1.64	1.80	2.11	2.42	2.72	3.32	3.76	0.374	0.593	0.787	0.969	1.31	1.64	1.80	2.12	2.43	2.74	3.34	3.78								
1.0	0.574	0.827	1.05	1.25	1.63	1.99	2.16	2.50	2.83	3.16	3.79	4.26	0.576	0.830	1.05	1.26	1.64	2.00	2.18	2.52	2.85	3.18	3.82	4.29								
	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5								
	加严检验 接收质量限(AQL)																															

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-P-2 关于样本量字码 P 的抽样方案

抽样方案 类型		正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																		
		0.010	0.015	0.025	×	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5	1.5	>1.5	
一次	累计样本量	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	
		↓	0 1																	
	二次	500 1 000	↓	*																
多次	200 400 600 800 1 000	↓	*																	
		使用 字 码 N																		
		使用 字 码 R																		
		使用 字 码 Q																		
		# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	2 9	2 9	2 9	2 9	2 9	2 9	
		0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	4 10	6 12	6 12	7 14	7 14	7 14	7 14	7 14	7 14	
		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	8 13	11 17	11 17	13 19	13 19	13 19	13 19	13 19	13 19	
		0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	12 17	16 22	16 22	20 25	20 25	20 25	20 25	20 25	20 25	
		1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	26 27	26 27	26 27	26 27	26 27	26 27	26 27	
	<0.025	0.025	×	0.040	×	0.065	×	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5	×	1.5	×	1.5	>1.5	
		加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)																		

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 ↓——使用下面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案。
 #——此样本量不允许接收。

表 10-Q 关于样本量字码 Q 的表(单个方案)
图 Q 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)

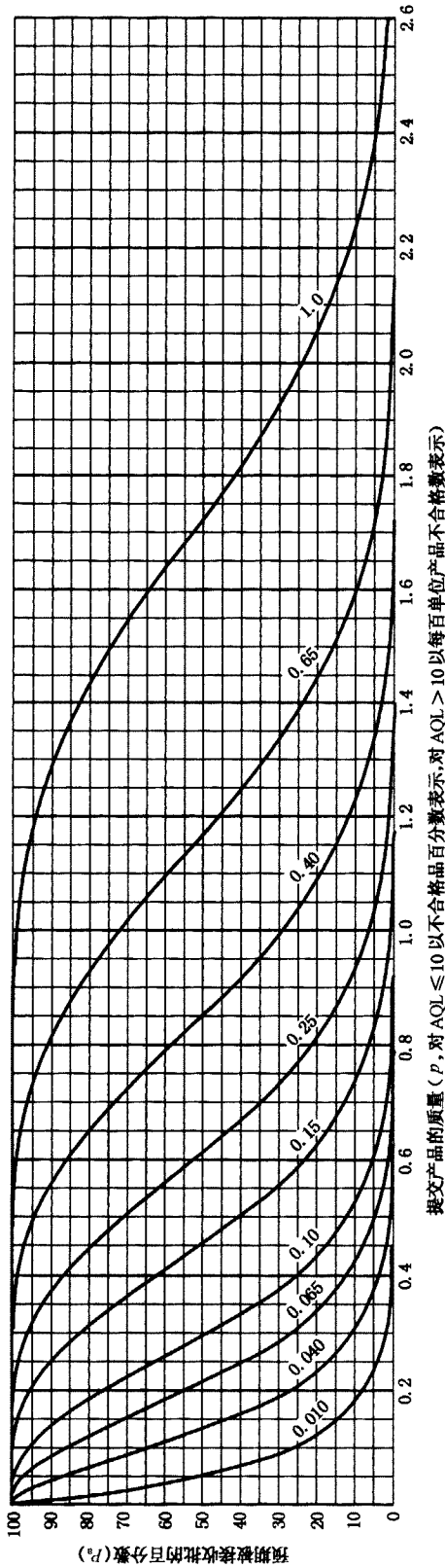


表 10-Q-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)															加严检验 接收质量限(AQL)																				
	p(以不合格品百分数表示)															p(以每百单位产品不合格数表示)																				
	0.010	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	0.010	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0																		
99.0	0.000	0.011	0.034	0.065	0.109	0.233	0.383	0.489	0.600	0.830	1.01	0.000	0.011	0.034	0.065	0.109	0.233	0.383	0.489	0.600	0.830	1.01	0.000	0.011	0.034	0.065	0.109	0.233	0.383	0.489	0.600	0.830	1.01			
95.0	0.004	0.028	0.084	0.140	0.209	0.319	0.376	0.494	0.616	0.741	0.998	1.19	0.004	0.028	0.084	0.140	0.209	0.318	0.376	0.494	0.615	0.740	0.995	1.19	0.004	0.028	0.084	0.140	0.209	0.318	0.376	0.494	0.615	0.740	0.995	
90.0	0.008	0.042	0.138	0.252	0.373	0.435	0.562	0.693	0.825	1.10	1.30	1.30	0.008	0.042	0.138	0.252	0.372	0.435	0.562	0.692	0.824	1.09	1.30	1.30	0.008	0.042	0.138	0.252	0.372	0.435	0.562	0.692	0.824	1.09	1.30	
75.0	0.023	0.076	0.238	0.438	0.613	0.477	0.547	0.690	0.834	0.980	1.27	1.50	0.023	0.076	0.238	0.438	0.613	0.476	0.547	0.690	0.834	0.979	1.27	1.49	1.50	0.023	0.076	0.238	0.438	0.613	0.476	0.547	0.690	0.834	0.979	1.27
50.0	0.055	0.134	0.214	0.294	0.453	0.613	0.693	0.853	1.01	1.17	1.49	1.73	0.055	0.134	0.214	0.294	0.454	0.614	0.853	1.01	1.17	1.49	1.73	1.73	0.055	0.134	0.214	0.294	0.454	0.614	0.853	1.01	1.17	1.49	1.73	
25.0	0.111	0.215	0.313	0.408	0.593	0.774	0.863	1.04	1.22	1.39	1.74	1.99	0.111	0.215	0.314	0.409	0.594	0.775	0.864	1.04	1.22	1.39	1.74	2.00	0.111	0.215	0.314	0.409	0.594	0.775	0.864	1.04	1.22	1.39	1.74	2.00
10.0	0.184	0.311	0.425	0.534	0.741	0.940	1.04	1.23	1.42	1.61	1.98	2.25	0.184	0.311	0.426	0.534	0.742	0.942	1.04	1.23	1.42	1.61	1.98	2.25	0.184	0.311	0.426	0.534	0.742	0.942	1.04	1.23	1.42	1.61	1.98	2.25
5.0	0.239	0.379	0.503	0.619	0.839	1.05	1.15	1.35	1.55	1.75	2.13	2.41	0.240	0.380	0.504	0.620	0.841	1.05	1.15	1.36	1.56	1.75	2.14	2.42	0.239	0.379	0.503	0.619	0.841	1.05	1.15	1.36	1.56	1.75	2.14	2.42
1.0	0.368	0.530	0.671	0.801	1.05	1.28	1.39	1.61	1.82	2.03	2.43	2.73	0.368	0.531	0.672	0.804	1.05	1.28	1.39	1.61	1.83	2.04	2.45	2.75	0.368	0.530	0.671	0.801	1.05	1.28	1.39	1.61	1.83	2.04	2.45	2.75
	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	1500	2500	4000	6500	10000	15000	25000	40000	65000	100000	150000	250000	
	正常检验 接收质量限(AQL)															加严检验 接收质量限(AQL)																				
	注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格品检验的表值使用泊松分布。																																			

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-Q-2 关于样本量字码 N 的抽样方案

抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)														
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.0	1.0	1.0	>1.0
一次	1 250	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
		0 1	使用 字码 P			使用 字码 S			使用 字码 R			18 19	21 22	26 27	26 27	↑
		*										9 14	11 16	23 24	26 27	↑
二次	800 1 600	使用 字码 R	使用 字码 P	使用 字码 S	使用 字码 R	1 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	8 13	9 14
						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27
						# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	0 6	1 7	2 9	3 8	4 10
多次	315 630 945 1 260 1 575	使用 字码 R	使用 字码 P	使用 字码 S	使用 字码 R	0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	4 9	5 9	6 10	7 12
						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	13 19	16 22
						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.0	1.0	1.0	>1.0
		加严检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)														

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。

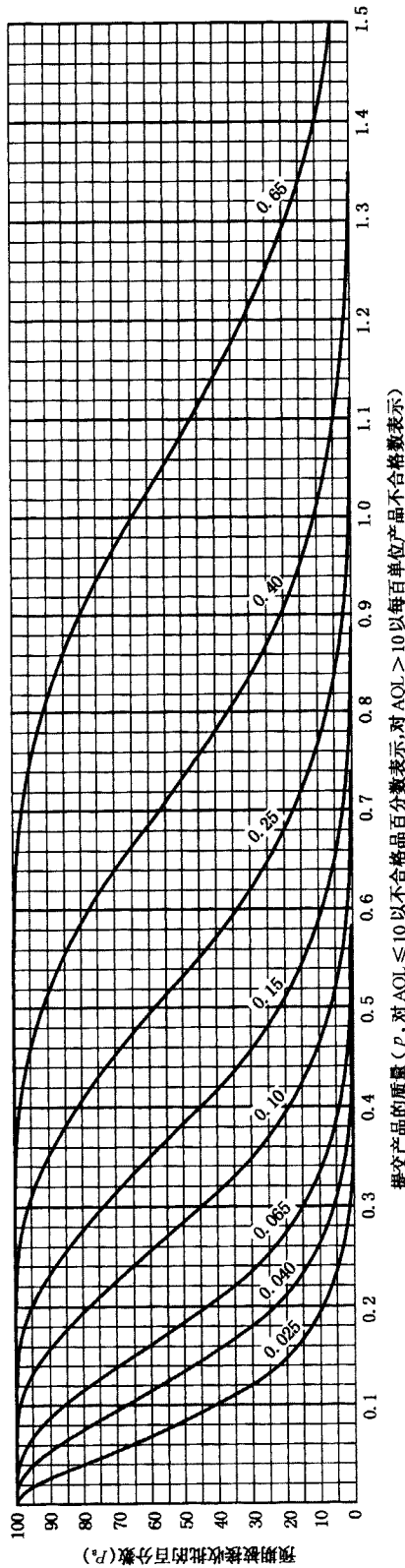
Ac——接收数。

Re——拒收数。

*——使用上面的一次抽样方案。

#——此样本量不允许接收。

表 10-R 关于样本量字母 R 的表(单个方案)
图 R 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：曲线上的数值是正常检验的接收质量限(AQL)。

表 10-R-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

P _a	正常检验 接收质量限(AQL)																加严检验 接收质量限(AQL)																				
	p(以不合格品百分数表示)								p(以每百单位产品不合格数表示)								p(以不合格品百分数表示)								p(以每百单位产品不合格数表示)												
	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65					
99.0	0.007 43	0.021 8	0.041 2	0.089 3	0.145	0.239	0.374	0.518	0.630	0.007 43	0.021 8	0.041 2	0.089 3	0.145	0.239	0.374	0.518	0.630	0.007 43	0.021 8	0.041 2	0.089 3	0.145	0.239	0.374	0.518	0.630	0.007 43	0.021 8	0.041 2	0.089 3	0.145	0.239	0.374	0.518	0.630	
95.0	0.017 8	0.040 9	0.068 3	0.131	0.199	0.235	0.309	0.463	0.623	0.017 8	0.040 9	0.068 3	0.131	0.199	0.235	0.309	0.463	0.623	0.017 8	0.040 9	0.068 3	0.131	0.199	0.235	0.309	0.463	0.623	0.017 8	0.040 9	0.068 3	0.131	0.199	0.235	0.309	0.463	0.623	0.745
90.0	0.026 6	0.055 1	0.087 3	0.158	0.233	0.272	0.351	0.433	0.684	0.026 6	0.055 1	0.087 3	0.158	0.233	0.272	0.351	0.433	0.684	0.026 6	0.055 1	0.087 3	0.158	0.233	0.272	0.351	0.433	0.684	0.026 6	0.055 1	0.087 3	0.158	0.233	0.272	0.351	0.433	0.684	0.812
75.0	0.048 1	0.086 4	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.796	0.048 1	0.086 4	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.796	0.048 1	0.086 4	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.796	0.048 1	0.086 4	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.796	0.934
50.0	0.083 9	0.134	0.184	0.283	0.383	0.433	0.533	0.633	0.933	0.083 9	0.134	0.184	0.283	0.383	0.433	0.533	0.633	0.933	0.083 9	0.134	0.184	0.283	0.383	0.433	0.533	0.633	0.933	0.083 9	0.134	0.184	0.283	0.383	0.433	0.533	0.633	0.933	1.08
25.0	0.135	0.196	0.255	0.371	0.484	0.540	0.650	0.760	1.09	0.135	0.196	0.255	0.371	0.484	0.540	0.650	0.760	1.09	0.135	0.196	0.255	0.371	0.484	0.540	0.650	0.760	1.09	0.135	0.196	0.255	0.371	0.484	0.540	0.650	0.760	1.09	1.25
10.0	0.194	0.266	0.334	0.463	0.588	0.649	0.769	0.888	1.41	0.194	0.266	0.334	0.463	0.588	0.649	0.769	0.888	1.41	0.194	0.266	0.334	0.463	0.588	0.649	0.769	0.888	1.41	0.194	0.266	0.334	0.463	0.588	0.649	0.769	0.888	1.41	1.41
5.0	0.237	0.314	0.387	0.525	0.656	0.721	0.847	0.970	1.51	0.237	0.314	0.387	0.525	0.656	0.721	0.847	0.970	1.51	0.237	0.314	0.387	0.525	0.656	0.721	0.847	0.970	1.51	0.237	0.314	0.387	0.525	0.656	0.721	0.847	0.970	1.51	1.51
1.0	0.331	0.420	0.501	0.654	0.798	0.868	1.00	1.14	1.71	0.331	0.420	0.501	0.654	0.798	0.868	1.00	1.14	1.71	0.331	0.420	0.501	0.654	0.798	0.868	1.00	1.14	1.71	0.331	0.420	0.501	0.654	0.798	0.868	1.00	1.14	1.71	1.72
	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.00	1.51	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.00	1.51	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.00	1.51	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.00	1.51	1.72
	加严检验 接收质量限(AQL)																																				
注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。																																					

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布，对应于不合格检验的表值使用泊松分布。

表 10-R-2 关于样本量字码 R 的抽样方案

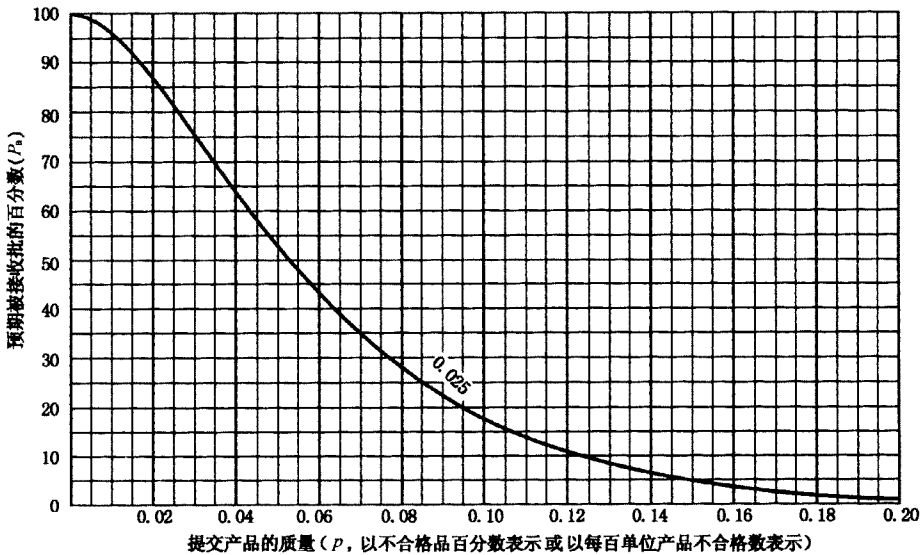
抽样方案 类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(以不合格品百分数和每百单位产品不合格数表示)														
		0.010	0.015		0.025	0.040	0.065	0.10	0.15		0.25		0.40		0.65	
一次	2 000	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
		0 1			1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	↑
二次	1 250 2 500	*			0 2	0 3	1 3	2 5	3 6	4 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	↑
					1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
多次	500 1 000 1 500 2 000 2 500	*	使用 字码 Q	使用 字码 P	使用 字码 S	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 6	1 7	1 8	2 9	↑
						0 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	4 10	6 12	7 14	
						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	
						0 2	1 3	2 5	4 7	5 9	6 11	9 12	11 15	12 17	16 22	
						1 2	3 4	4 5	6 7	9 10	10 11	12 13	15 16	18 19	23 24	
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15		0.25		0.40		0.65		↑

↑——使用上面紧接的接收数与拒收数可用的样本量字码。
 Ac——接收数。
 Re——拒收数。
 *——使用上面的一次抽样方案。
 #——此样本量不允许接收。

GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999

表 10-S 关于样本量字码 S 的表(单个方案)

图 S 一次抽样方案的抽检特性曲线
(二次和多次抽样方案的抽检特性曲线尽可能与其紧密匹配)



注：正常检验抽样方案抽检特性曲线上的数值是接收质量限 (AQL)。

表 10-S-1 一次抽样方案抽检特性曲线的表值

Pa	正常检验 接收质量限(AQL)	
	p(以不合格品百分数表示)	p(以每百单位产品不合格数表示)
99.0	0.004 72	0.004 72
95.0	0.011 3	0.011 3
90.0	0.016 9	0.016 9
75.0	0.030 5	0.030 5
50.0	0.053 3	0.053 3
25.0	0.085 5	0.085 5
10.0	0.123	0.123
5.0	0.151	0.151
1.0	0.211	0.211
	0.025	0.025
	加严检验 接收质量限(AQL)	

表 10-S-2 样本量字码 S 的抽样方案

抽样方案类型	累计样本量	正常检验 接收质量限(AQL)	
		Ac	Re
一次	3 150	1	2
二次	2 000 4 000	0 2 1 2	
多次	800 1 600 2 400 3 200 4 000	# 2 0 2 0 2 0 2 1 2	
		0.025	
		加严检验 接收质量限(AQL)	

Ac——接收数。

Re——拒收数。

#——此样本量不允许接收。

注：对应于不合格品检验的表值使用二项分布,对应于不合格数检验的表值使用泊松分布。

表 11-A 正常检验一次抽样方案(辅助主表)

样本 量 字 码	样本 量	接收质量限 (AQL)																	
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	1 250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	2 000	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

↓
 使用箭头下面的第一个抽样方案。如果样本量等于或超过批量,则执行 100% 检验。

↗
 使用箭头上面的第一个抽样方案。

Ac
 接收数。

Re
 拒收数。

GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999

表 11-B 加严检验一次抽样方案(辅助主表)

样本 量 字码	样本 量	接 收 质 量 限 (AQL)																					
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1 000	
A B C	2	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	3	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	5	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
D E F	8	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	13	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	20	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
G H J	32	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	50	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	80	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
K L M	125	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	200	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	315	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
N P Q	500	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	800	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
	1 250	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	
R	2 000	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	

↓
 使用箭头下面的第一个抽样方案。如果样本量等于或超过批量，则执行 100% 检验。

↑
 使用箭头上面的第一个抽样方案。

Ac
 接收数。

Re
 拒收数。

表 11-C 放宽检验一次抽样方案(辅助主表)

样本 量 字 码	样 本 量	接 收 质 量 限 (AQL)																	
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

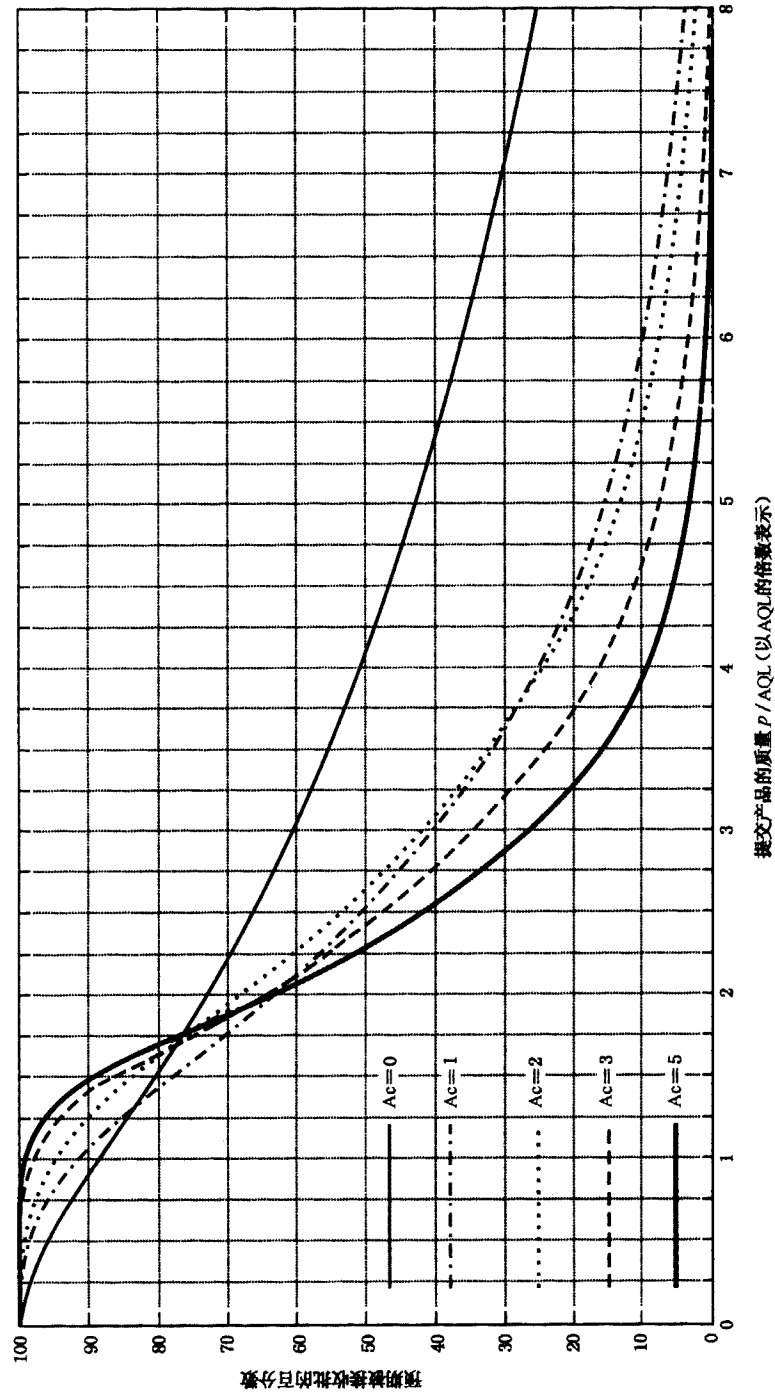
↓
 使用箭头下面的第一个抽样方案。如果样本量等于或超过批量,则执行 100% 检验。

↓
 使用箭头上面的第一个抽样方案。

Ac——接收数。

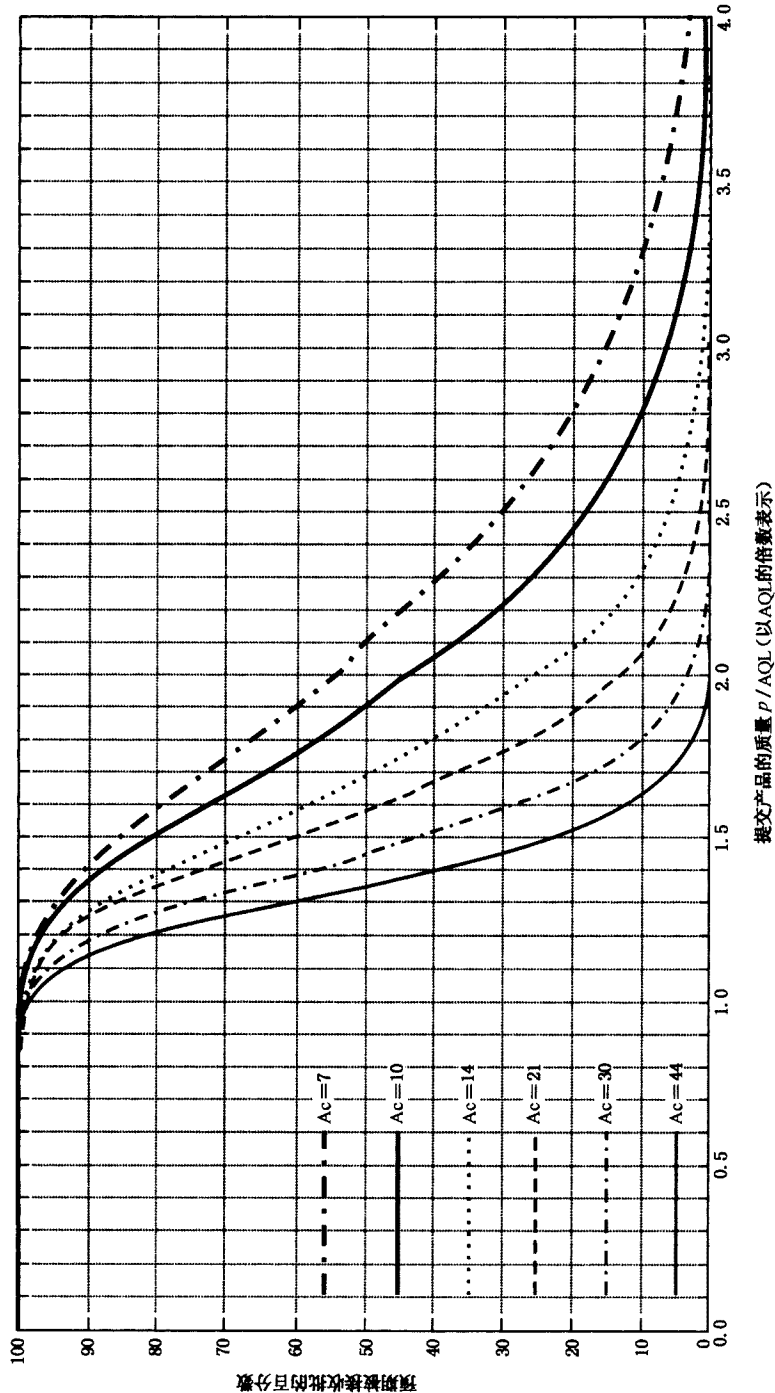
Re——拒收数。

表 12 抽样计划的 OC 曲线(设计值)



注：每条曲线处的 A_c 表示正常检验一次抽样方案的接收数。

表 12(续)



注：每条曲线处的 Ac 表示正常检验一次抽样方案的接收数。

GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999

附录 A
 (资料性附录)
 不固定抽样方案的例
 (Ⅱ水平,AQL=1%不合格品)

批的 序号	批量 N	样本量 字码	样本量 n	给定的 Ac	接收得分 (检验前)	可使用的 Ac	不合格品数 d	接收性	接收得分 (检验后)	转移 得分	下一批将执行的 检验严格度
1	180	G	32	1/2	5	0	0	A	5	2	继续正常
2	200	G	32	1/2	10	1	1	A	0	4	继续正常
3	250	G	32	1/2	5	0	1	R	0	0	继续正常
4	450	H	50	1	7	1	1	A	0	2	继续正常
5	300	H	50	1	7	1	1	A	0	4	继续正常
6	80	E	13	0	0	0	1	R	0	0	转到加严
7	800	J	80	1	7	1	1	A	0	—	继续加严
8	300	H	50	1/2	5	0	0	A	5	—	继续加严
9	100	F	20	0	5	0	0	A	5	—	继续加严
10	600	J	80	1	12	1	0	A	12	—	继续加严
11	200	G	32	1/3	15	1	1	A	0*	—	恢复正常
12	250	G	32	1/2	5	0	0	A	5	2	继续正常
13	600	J	80	2	12	2	1	A	0	5	继续正常
14	80	E	13	0	0	0	0	A	0	7	继续正常
15	200	G	32	1/2	5	0	0	A	5	9	继续正常
16	500	H	50	1	12	1	0	A	12	11	继续正常
17	100	F	20	1/3	15	1	0	A	15	13	继续正常
18	120	F	20	1/3	18	1	0	A	18	15	继续正常
19	85	E	13	0	18	0	0	A	18	17	继续正常
20	300	H	50	1	25	1	1	A	0	19	继续正常
21	500	H	50	1	7	1	0	A	7	21	继续正常
22	700	J	80	2	14	2	1	A	0	24	继续正常
23	600	J	80	2	7	2	0	A	7	27	继续正常
24	550	J	80	2	14	2	0	A	0*	30	转到放宽
25	400	H	20	1/2	5	0	0	A	5	—	继续放宽
注：A 表示接收；R 表示不接收。 * 表示转移后的接收得分。											

GB/T 2828.1—2003/ISO 2859-1:1999

参 考 文 献

- [1] ISO 2859-0:1995 计数抽样检验程序 第0部分:抽样系统介绍
 - [2] GB/T 15239—1994 孤立批计数抽样检验程序及抽样表
 - [3] GB/T 6378—2002 不合格率的计量抽样检验程序及图表(适用于连续批的检验)
 - [4] GB/T 19000—2000 质量管理体系 基础和术语
-