

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882

组合件用平垫圈

GB 9074.24—88

Plain washer for assembly

1 主题内容

本标准规定了规格为2.5~12mm的组合件用平垫圈,适用于紧固件一组合件。

2 引用标准

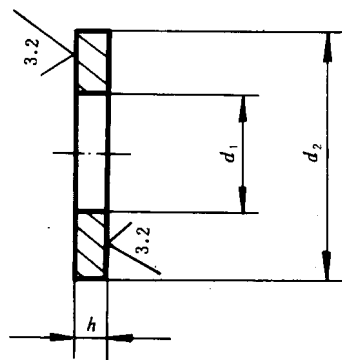
GB 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



去毛刺

GB 9074.24—88

表 1

mm

规格 (螺纹大径)		2.5	3	4	5	6	8	10	12
d_1	max	2.34	2.83	3.78	4.75	5.71	7.64	9.59	11.53
	min	2.24	2.73	3.66	4.57	5.53	7.42	9.37	11.26
d_2	max (公称)	6	7	9	10	12	16	20	24
	min	5.70	6.64	8.64	9.64	11.57	15.57	19.48	23.48
h	公 称	0.50	0.50	0.80	1.00	1.60	2	2.5	3
	min	0.45	0.45	0.70	0.90	1.40	1.8	2.3	2.7
	max	0.55	0.55	0.90	1.10	1.80	2.2	2.7	3.3

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢
机 械 性 能	等 级	140HV
	标 准	—
	硬度 HV	>140
公 差	等 级	A
	标 准	GB 3103.3
表 面 处 理		不 经 处 理
验 收 及 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

规格 4 mm、性能等级为 140HV 级、不经表面处理的组合件用平垫圈的标记：
垫圈 GB 9074.24 4

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。