

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 58210—1999

液压隔离式蓄能器 产品质量分等 (内部使用)

1999-12-30 发布

2000-06-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 58210—93《液压隔离式蓄能器产品质量分等》进行的修订。

本标准与 JB/T 58210—93 相比，主要技术内容改变如下：

——删除了 4.5；

——删除了附录 A。

本标准自实施之日起代替 JB/T 58210—93。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：西安重型机械研究所。

本标准主要起草人：赖永智、代心田、聂延红、李治胜。

液压隔离式蓄能器
产品质量分等
(内部使用)

代替 JB/T 58210—93

1 范围

本标准规定了液压隔离式蓄能器(以下简称蓄能器)的产品质量等级的划分及评定方法。本标准是衡量产品质量(包括设计质量和制造质量)等级水平的统一规定,是考核产品、产品分等定级、企业升级、产品优质优价的依据。

本标准适用于批量生产的蓄能器产品,对于一次性变型产品和专用产品不作分等评定。

对于引进产品的质量考核按引进要求或合同进行,但产品质量等级应按本标准评定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2352—1997 液压传动 隔离式蓄能器 压力和容积范围、特征量及标识
- GB/T 3868—1983 液压—隔离式蓄能器胶囊技术条件
- JB/T 7034—1993 液压隔膜式蓄能器型式和尺寸
- JB/T 7035.1—1993 液压囊式蓄能器型式和尺寸(A型)
- JB/T 7035.2—1993 液压囊式蓄能器型式和尺寸(AB型)
- JB/T 7036—1993 液压隔离式蓄能器 技术条件
- JB/T 7037—1993 液压隔离式蓄能器 试验方法
- JB/T 7038—1993 液压隔离式蓄能器 壳体技术条件
- JB/T 7858—1995 液压元件清洁度评定方法及液压元件清洁度指标

3 产品质量等级划分

被考核的产品必须符合现行有关标准,通过型式检验,生产过程质量稳定。产品质量等级按其质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品三个等级。

3.1 合格品应达到下述要求:

- a) 产品的质量指标达到表1中合格品的规定;
- b) 配套件能保证本产品达到合格品的水平;
- c) 用户评价产品能满足使用要求。产品水平达到国内同类产品平均水平。

3.2 一等品应达到下述要求:

- a) 产品的质量指标达到表1中一等品的规定;
- b) 配套件能保证本产品达到一等品的水平;

c) 用户评价产品使用效果良好。产品水平达到国际同类产品一般水平。

3.3 优等品应达到下述要求：

- a) 产品的质量指标达到表 1 中优等品的规定；
 b) 配套件能保证本产品达到优等品的水平；
 c) 用户评价产品使用效果优良。产品水平达到近 5 年内国际同类产品先进水平。

表 1 检查项目和质量分等

序 号		检 查 项 目		质 量 分 等									
主 项		分 项		合 格 品			一 等 品			优 等 品			
1	功 能 参 数	公称压力 MPa		应符合 GB/T 2352 的规定									
		公称容积 L											
2	性 能 指 标	胶囊气密性		按胶囊气密性试验方法试验时，不得漏气									
		蓄能器密封性		按蓄能器密封性试验方法试验时，不得有漏气和渗油									
		胶囊物理机械性能		(1) 邵尔 A 硬度：60° ± 5° (2) 扯断强度：≥ 11MPa (3) 扯断伸长率：≥ 400% (4) 扯断永久变形：< 25% (5) 重量变化率： a. 使用 L-HM32 液压油，在 70℃ 油温条件下，工作 48h 时，变化范围应控制在—10%~5%范围之内 b. 使用 L-HFAE10 水包油，在 70℃ 油温条件下，工作 72h 时，变化范围应控制在—5%~ 10%范围之内									
		壳体机械性能		(1) σ_b ：不小于制造厂热处理保证值 (2) σ_s ：不小于制造厂热处理保证值 (3) δ_5 ：优质碳素钢≥ 16%，合金钢≥ 12% (4) α_k (V 型，—20℃)：≥ 49J/cm ²									
3	耐 久 性	反 复 动 作 次 数		按蓄能器反复动作试验方法试验，试验过程中不得渗油。动作次数、充气压力下降值应符合如下规定：									
				试 验 阶 段	动 作 次 数		充 气 压 力 下 降 值 %		试 验 阶 段	动 作 次 数		充 气 压 力 下 降 值 %	
				1	≥ 1000		0		1	≥ 1000		0	
				2	≥ 500		0		2	≥ 1000		0	
				3	≥ 100000		≤ 10		3	≥ 125000		≤ 8	
		漏 气		按漏气检查方法检查，不得有漏气现象									

表 1(完)

序 号	检 查 项 目		质 量 分 等			
	主 项	分 项	合 格 品		一 等 品	

3	耐久 性	渗 油	按渗油检查方法检查，密封处不得渗油，胶囊内渗油不得大于如下规定：			
			公称容积 L	渗 油 (滴)	公称容积 L	渗 油 (滴)
			0.25~63	2	0.25~63	1
			100~250	6	100~250	4
	解体检查	经反复动作试验、漏气和渗油检查后解体检查： (1) 胶囊不得有剥落、浸胀、龟裂老化现象 (2) 所有零件不得损坏 (3) 配合精度不得降低				
4	加工 质量	关键特性(A级)	应符合 JB/T 7036—1993 的 3.5 规定			
		重要特性(B级)				
5	装 配 质 量	装配精度	(1) 零件不允许有毛刺、碰伤、划伤、锈蚀等缺陷 (2) 密封圈不允许有切边现象 (3) 装配精度按图样要求			
		内部清洁度	应符合 JB/T 7858 的规定			
6	外 观 、 包 装 质 量	包装质量	(1) 包装箱内有固定装置，并有防潮措施，保证 1 年内零件无锈蚀现象 (2) 油口设有防尘堵头 (3) 随机装箱附件：使用说明书、质量保证书、合格证各一份，备件一套			
		外观质量	(1) 壳体表面光滑、圆整，不得有折叠及明显波浪、裂纹等缺陷，漆色平整、光滑、美观 (2) 外露零件经防锈处理，色泽协调 (3) 壳体标记钢印排列顺序正确，字迹清晰 (4) 标牌清晰、平整			
7	标 准 化	基本参数	按序号 1 规定			
		型式与尺寸	应符合 JB/T 7034、JB/T 7035.1 和 JB/T 7035.2 的规定			

4 检查

- 4.1 蓄能器试验方法按 JB/T 7037 的规定。
- 4.2 壳体试验方法按 JB/T 7038 的规定。
- 4.3 胶囊试验方法按 GB/T 3868 的规定。
- 4.4 内部清洁度检测方法按 JB/T 7858 的规定。

5 抽样和判定规则

抽样和判定规则按 JB/T 7036—1993 的 5.2 和 5.3 规定。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
液压隔离式蓄能器
产品质量分等
(内部使用)
JB/T 58210—1999

*

机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 出 版 发 行
机 械 工 业 部 机 械 标 准 化 研 究 所 印 刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8000
1999年12月第一版 1999年12月第一次印刷
印数 00,001—500 定价 10.00元
编号 99—1223