

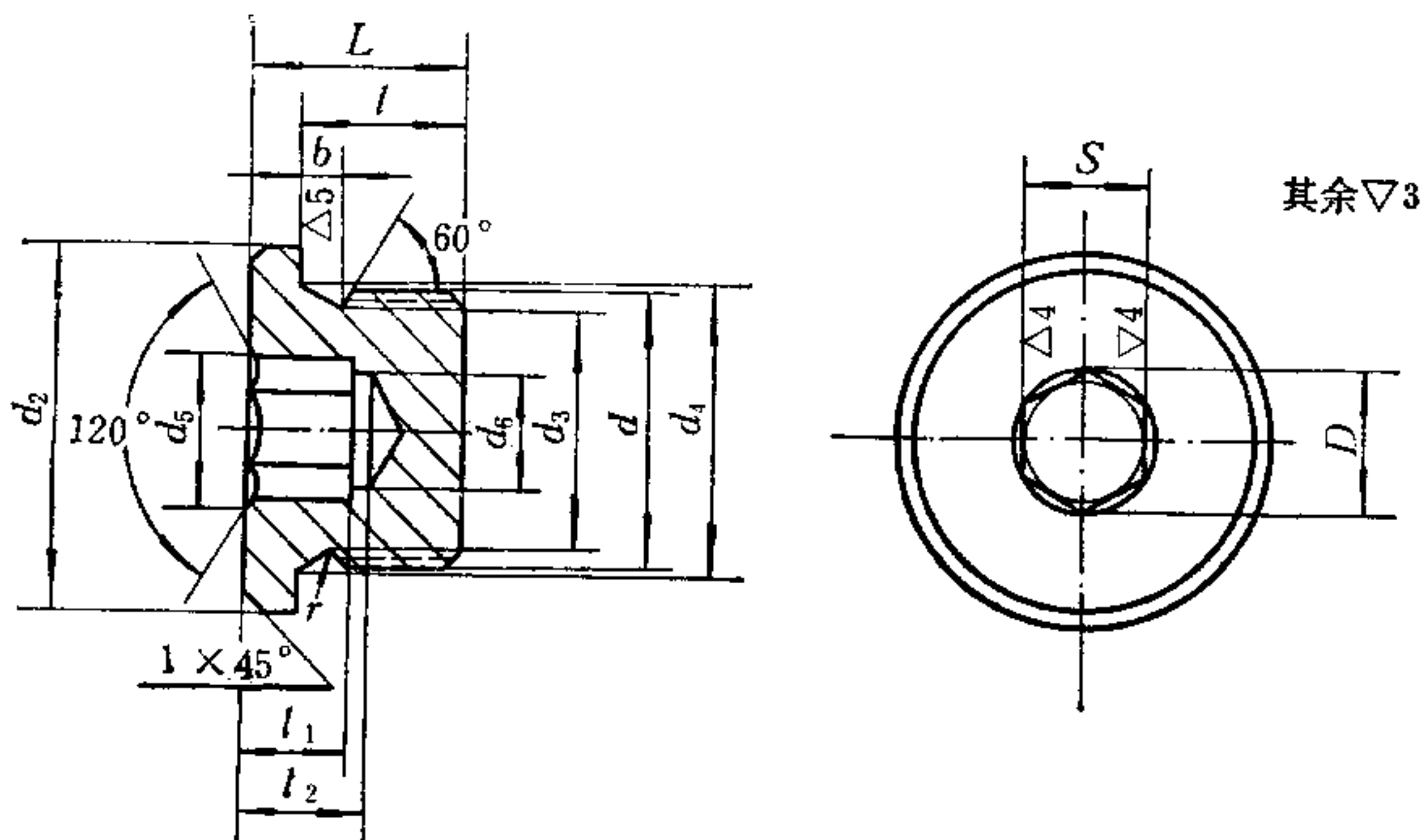
中华人民共和国第一机械工业部

部 标 准

内 六 角 螺 塞

JB 1001—77

代替 JB 1001—67



标记示例:

螺纹直径 $d18\text{mm}$ 、螺距 1.5mm 的内六角螺塞:

螺塞 M18×1.5 JB 1001—77

中华人民共和国第一机械工业部 发布
第一机械工业部标准化研究所 提出

1977年5月1日 实施
济南铸造锻压机械研究所等 起草

mm

d	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	b	l	l ₁		l ₂	L	r	D	S	
								公称尺寸	公差					公称尺寸	公差
M 8×1	14	6.4	8.3	5	4	2	8	3.5		4	11	1	4.6	4	+0.16
M10×1	16	8.4	10.3	6	5								5.7	5	
M12×1.5	18	9.7	12.3	7.5	6			4	-0.75	5			6.9	6	
M14×1.5	20	11.7	14.3	7.5	6		12				16	1.5			
M16×1.5	22	13.7	16.3	9.5	8	3		5		6			9.2	8	+0.20
M18×1.5	25	15.7	18.3	9.5	8										
M22×1.5	30	19.7	22.3	12	10		14	7		8	18		11.5	10	
M27×2	35	24	27.3	14	12		16	10	-0.9	12	21		13.8	12	
M33×2	42	30	33.3	17	14		18	13		15	23		16.2	14	+0.24
M42×2	53	39	42.3	20	17	3.5	20	14	-1.1	16	26	2	19.6	17	
M48×2	60	45	48.3	22.5	19		22	15		17	28		21.9	19	+0.28
M60×2	74	57	60.3	28	24		26	17		19	33		27.7	24	

技术条件按JB 1003—77的规定。