

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1590—96

凿 岩 机 械 与 气 动 工 具 产 品 型 号 编 制 方 法

1996-09-03 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准是对 JB 1590—83 的修订。为确保专业产品型号的编制具有连续性，便于专业产品的管理，因此本次修订是对原标准加以补充完善，并贯彻了我国法定计量单位，而对标准结构未作根本性改变。

为了确保贯彻我国法定计量单位后，使产品型号中的主参数代号与原标准编制取得一致，原用“kgf”为力的单位的，现改为“10N”为单位，原用“kgf·m”为冲击能量单位的，现改为“10J”为单位等。

本标准在 JB 1590—83 的基础上增加了两章，即第 1 章范围、第 2 章引用标准。

本标准贯彻了 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元：标准的起草与表述规则 第 1 部分：标准编写的基本规定》和 GB/T 1.2—1993《标准化工作导则 第 2 单元：标准内容的确定方法 第 2 部分：引用标准的规定》。

本标准从实施之日起，同时代替 JB 1590—83。

本标准由全国凿岩机械气动工具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：天水凿岩机械气动工具研究所。

本标准主要起草人：赵宝玉、张玉成、陈兰芳。

本标准首次发布于 1975 年，第一次修订于 1983 年，本次是第二次修订。

凿岩机械与气动工具
产品型号编制方法

代替 JB 1590—83

1 范围

本标准规定了凿岩机械与气动工具产品型号的编制方法。

本标准适用于凿岩机械与气动工具产品型号的编制,不适用于钢丝绳式冲击钻机和牙轮钻机的型号编制。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3836.1—83 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

GB 6247—86 凿岩机械与气动工具 名词术语

3 产品型号编制的基本原则

3.1 产品型号按类、组、型分类原则编制,应能反映出产品的特性,做到简单明了无重复。

3.2 产品名称应符合 GB 6247 的规定,在凿岩机类和钻车类的产品名称中“气动”二字应省略,且在产品型号中不加代号(见表 1)。

3.3 在钻车类的组别栏中“露天”和“井下”不加代号;在凿岩机类的手持式软轴传动凿岩机中,不加组别代号“D”(见表 1)。

3.4 气动工具类中不加类别代号(见表 1)。

表 1 凿岩机械与气动工具产品型号编制表

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(一) 凿 岩 机 Y(岩)	气 动	手 持 式		手持式凿岩机 Y	机 器 重 量	kg
			H	手持式湿式凿岩机 YH		
			C(尘)	手持式集尘凿岩机 YC		
			X(新)	新型手持式凿岩机 YX		
				手持气腿两用凿岩机 Y LY		
				手持气腿两用湿式凿岩机 YH LY		
				新型手持气腿两用凿岩机 YX LY		

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(一) 凿 岩 机 Y (岩)	气 动	气 腿 式 T (腿)		气腿式凿岩机 YT	机 器 重 量	kg
				多用途气腿式凿岩机 YT DY		
			C(尘)	气腿式集尘凿岩机 YTC		
			P(频)	气腿式高频凿岩机 YTP		
				环型钻架用气腿式高频凿岩机 YTP HJ		
				光面爆破用气腿式高频凿岩机 YTP GB		
		向 上 式 S (上)		向上式凿岩机 YS		
			P(频)	向上式高频凿岩机 YSP		
			C(侧)	向上式侧向凿岩机 YSC		
		导 轨 式 G (轨)		导轨式凿岩机 YG		
			P (频)	导轨式高频凿岩机 YGP		
				导轨式高频双向回转凿岩机 YGPS		
			Z(转)	导轨式独立回转凿岩机 YGZ		
		内 燃 N (内)		手持式内燃凿岩机 YN		
			F(副)	带副缸的手持式内燃凿岩机 YNF		
	液 压 Y (液)	手持式		手持式液压凿岩机 YY		
		支腿式T(腿)		支腿式液压凿岩机 YYT		
		导 轨 式 G (轨)	C(采)	导轨式采矿用液压凿岩机 YYGC		
			J(掘)	导轨式掘进用液压凿岩机 YYGJ		
	电 动 D (电)	手 持 式		手持式电动凿岩机 YD		
			R(软)	手持式软轴传动凿岩机 YR		
		支 腿 式 T (腿)		支腿式电动凿岩机 YDT		
				矿用隔爆支腿式电动凿岩机 YDT d I		
		导 轨 式 Q (物)		导轨式电动凿岩机 YDG		
(二) 钻 车 C (车)	露 天	轨 轮 式 G (轨)		轨轮式露天钻车 CG	名 义 推 进 力	10 N
				轨轮式表土钻车 CG BT		
		履 带 式 L (履)		履带式露天钻车 CL		
				履带式表土钻车 CL BT		
			Q(潜)	履带式露天潜孔钻车 CLQ		
		轮 胎 式 T (胎)		轮胎式露天钻车 CT		
				轮胎式表土钻 CT BT		
	井 下	气 动 液 压 Y (液) G (轨)	C(采)	轨轮式采矿钻车 CGC	装 凿 岩 机 台 数	台
			J(掘)	轨轮式掘进钻车 CGJ		

表 1 (续)

类别	组 别		型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位 或 单 位 符 号
(二) 钻 车 C(车)	井 下	气 动 、 液 压 Y(液)	轨轮式 G(轨)	T(通)	轨轮式通用钻车 CGT	名义 推进 力	10 N
				M(锚)	轨轮式锚杆钻车 CGM		
				L(联)	轨轮式联合钻车 CGL		
			履带式 L(履)	C(采)	履带式采矿钻车 CLC		
				J(掘)	履带式掘进钻车 CLJ		
				T(通)	履带式通用钻车 CLT		
				M(锚)	履带式锚杆钻车 CLM		
				L(联)	履带式联合钻车 CLL		
			轮 胎 式 T(胎)	C(采)	轮胎式采矿钻车 CTC	装 凿 岩 机 台 数	台
					轮胎式液压采矿钻车 CYTC		
				J(掘)	轮胎式掘进钻车 CTJ		
					轮胎式(全)液压掘进钻车 CYTJ		
				T(通)	轮胎式通用钻车 CTT		
				M(锚)	轮胎式锚杆钻车 CTM		
				L(联)	轮胎式联合钻车 CTL		
(三) 钻 机 K	潜 孔	Q(潜)	履 带 式 L(履)		履带式潜孔钻机 KQL	凿 孔 直 径	mm
				Y (液)	G (高)	履带式半液压高压潜孔钻机 KQLYG	
				G(高)		履带式高压潜孔钻机 KQLG	
			轮胎式T(胎)		轮胎式潜孔钻机 KQT	装 潜 孔 冲 击 器 数	台
			柱架式 J(架)		柱架式潜孔钻机 KQJ		
				G(高)	柱架式高压潜孔钻机 KQJG		
	冲击 器 C(冲)	C(冲)			潜孔冲击器 QC	钎 头 直 径	mm
				Z(中)	中心排气潜孔冲击器 QCZ		
				C(侧)	侧排气潜孔冲击器 QCC		
				Q(前)	前排气潜孔冲击器 QCQ		
				Y(液)	液压潜孔冲击器 QCY		
				W(无)	无阀潜孔冲击器 QCW		
				G(高)	高压潜孔冲击器 QCG		
	回 转 钻 H(回)		煤式M(煤)		煤钻 KHM	机 器 重 量	kg
			岩石式 Y(岩)		岩石钻 KHY		
				D(电)	电动岩石钻 KHYD		
			岩心式X(心)		岩心钻 KHX		

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(四) 凿 岩 辅 助 设 备 F (辅)	腿 T (腿)			气腿 FT	名义 推进 力	10 N
				环形钻架用气腿 FT HJ		
		侧向式 C(侧)		侧向式气腿 FTC		
		下向式 X(下)		下向式气腿 FTX		
		水式 S(水)		水腿 FIS		
		油式 Y(油)		油腿 FIY		
		手摇式 J		手摇支腿 FIJ	机器重量	kg
	钻 架 J (架)	单柱式 Z(柱)		单柱式钻架 FJZ	最低 工作 高度	dm
		双柱式 S(双)		双柱式钻架 FJS		
		圆盘式 Y(圆)		圆盘式钻架 FJY		
		伞式 D		伞形钻架 FJD	装凿岩 机台数	台
		环式 H(环)		环形钻架 FJH	最小支 撑直径	m
	气动撬浮机 Q (撬)			气动撬浮机 FQ	机器 重量	kg
	注油器 Y(油)			注油器 FY	容油量	mL 或 L
	集尘器 C(尘)			集尘器 FC	滤尘面积	m ²
	磨钎机 M(磨)			磨钎机 FM	砂轮直径	mm
	气动灯 D (灯)			气动灯 FD	发电机 容量	W
	劈石机 P(劈)		Y (液)	液压劈石机 FPY	机器重量	kg
(五) 破 碎 机 P (破)	冲 击 破 碎 P (破)	手持式 S (手)		手持式气动冲击破碎机 PPS	冲击 能量	10 J
			Y (液)	手持式液压冲击破碎机 PPSY		
		固定式		固定式气动冲击破碎机 PP		
			Y (液)	固定式液压冲击破碎机 PPY		
		履带式 L (履)		履带式气动冲击破碎机 PPL		
			Y (液)	履带式液压冲击破碎机 PPLY		
		轮胎式 T (胎)		轮胎式气动冲击破碎机 PPT		
			Y (液)	轮胎式液压冲击破碎机 PPTY		
	冲击器 C(冲)			气动破碎冲击器 PC		
			Y (液)	液压破碎冲击器 PCY		

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(六) 气 动 工 具	气 钻 Z (钻)	直柄式 Z(直)		直柄式气钻 Z Z	钻孔 直径	mm
		枪柄式 Q(枪)		枪柄式气钻 Z Q		
		侧柄式 C(侧)		侧柄式气钻 Z C		
		万向式 W(万)		万向式气钻 Z W		
		双向式 S(双)		双向式气钻 Z S		
		角式 J(角)		角式气钻 Z J		
		组合式 ZH(组合)		组合气钻 Z ZH	转速	$\times 10^2$ r/min
			L(倾)	气动开倾钻 ZL	钻孔直径	mm
		透平式 T(透)	Y(牙)	透平式牙钻 ZTY	转速	$\times 10^4$ r/min
		叶片式 Y(叶)	Y(牙)	叶片式气动牙钻 ZYY		
	气 动 砂 轮 机 S (砂)	直柄式 Z(直)		直柄式气动砂轮机 S Z	砂轮直径	mm
			Q(长)	主轴加长的直柄式气动砂轮机 S Z C	砂轮直径 转速 主轴加长量	mm $\times 10^2$ r/min 10 mm
		角式 J(角)		角式气动砂轮机 S J	砂轮直径	mm
		端面式 D(端)		端面气动砂轮机 S D	转速	$\times 10^2$ r/min
			B(钹)	钹形砂轮端面气动砂轮机 SDB	砂轮直径	mm
	气动砂带机 DS(带砂)			气动砂带机 DS	砂带宽	mm
	气动抛光机 PG(抛光)	端面式 D(端)		端面式气动抛光机 PG D	抛轮直径 转速	mm $\times 10^2$ r/min
		圆周式 Z(周)		圆周式气动抛光机 PG Z		
	气动磨光机 MG(磨光)	角式 J(角)		角式抛光机 PG J	磨轮直径	mm
		回转式 H(回)	D(端)	回转式端面气动磨光机 MGD H	磨轮直径	mm
			Z(周)	回转式圆周气动磨光机 MGZ H	转速	$\times 10^2$ r/min
		移动式 Y(移)		移动式气动磨光机 MGY	机器 重量	kg
			X(吸)	移动式吸尘气动磨光机 MGYX		
	气 动 螺 丝 刀 L (螺)	双 向 式 S(双)	直柄式	直柄式双向气动螺丝刀 LS Z	拧螺纹 直径	mm
			Q(磁)	直柄式双向磁刀头气动螺丝刀 LSC		
			N(扭)	直柄式双向定扭矩气动螺丝刀 LSN		
			枪柄式	枪柄式双向气动螺丝刀 LS Q	转速	$\times 10^2$ r/min
			Q(枪)	枪柄式双向磁刀头气动螺丝刀 LSC Q		

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(六) 气 动 工 具	气 动 螺 丝 刀 L (螺)	单 向 式	直柄式 Z(直)	直柄式单向气动螺丝刀 L Z	拧螺纹 直径	mm
			C(磁)	直柄式单向磁刀头气动螺丝刀 LC Z		
			枪柄式 Q(枪)	枪柄式单向气动螺丝刀 L Q	转 速	$\times 10^2$ r/min
			C(磁)	枪柄式单向磁刀头气动螺丝刀 LC Q		
		纯扭式 T		纯扭式气动螺丝刀 LT	拧螺纹直径	mm
	气动攻丝机 GS(攻丝)	直柄式 Z(直)		直柄式气动攻丝机 GS Z	攻丝直径	mm
		枪柄式 Q(枪)		枪柄式气动攻丝机 GS Q	转 速	$\times 10^2$ r/min
	气 扳 机 B (扳)	直柄式 环柄式 侧柄式		气扳机 B	拧螺纹 直径	mm
			E	储能型气扳机 BE		
		直柄式 环柄式 侧柄式 S	G(高)	高转速气扳机 BG S	拧螺纹 直径	mm
			G(高) D(短)	短扳轴的高转速气扳机 BGD S	转 速	$\times 10^2$ r/min
		枪 柄 式 Q (枪)		枪柄式气扳机 BQ	拧螺纹直径	mm
			G(高)	高转速枪柄式气扳机 BG Q	拧螺纹直径 转 速	mm $\times 10^2$ r/min
			C(长)	扳轴加长的枪柄式气扳机 BC Q	拧螺纹直径 扳轴加长量	mm 10 mm
				可装螺刀头的枪柄式气扳机 BQ LD	拧螺纹 直径	mm
			E	储能型枪柄式气扳机 BQE		
				角式气扳机 BJ		
		角 式 J (角)	N(扭)	角式定扭矩气扳机 BJN	拧螺纹直径 转 速	mm $\times 10^2$ r/min
			G(高)	高转速角式气扳机 BG J		
			T	角式纯扭气扳机 BJT	拧螺纹 直径	mm
		直柄式 环柄式 侧柄式	N(扭)	定扭矩气扳机 BN		
				枪柄式定扭矩气扳机 BQN		
		枪柄式 Q (枪)	N(扭) N	内藏扭力棒枪柄式定扭矩气扳机 BQNN		
			C(扭) (长)	扳轴加长的定扭矩气扳机 BCN		
		活塞式 H(活)		活塞式气扳机 BH		
			Y(用)	组合用气扳机 BY	扭矩	10N·m

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(六) 气 动 工 具	气 扳 机 B (扳)	组合式 Z (组)		组合式气扳机 BZ	扭矩	10N·m
				电显组合式气扳机 BZ DX		
			N(扭)	组合式定扭矩气扳机 BZN		
		棘轮式 L (轮)		棘轮式气扳机 BL	拧螺纹 直径	mm
			D(单)	单向棘轮式气扳机 BLD		
	气镐 G(镐)			气镐 G	机器 重量	kg
	气铲 Q(铲)			气铲 C		
				铲石用气铲 C CS		
	气动铆钉机 M(铆)	弯柄式 环柄式		气动铆钉机 M	铆钉 直径	mm
		直柄式 Z(直)		直柄式气动铆钉机 MZ		
		枪柄式 Q (枪)		枪柄式气动铆钉机 MQ		
			P(偏)	枪柄式偏心气动铆钉机 MQP		
		拉铆式 L(拉)		气动拉铆机 ML		
		压铆式 Y(压)		气动压铆机 MY		
	顶把 DB (顶把)			顶把 DB		
			P(偏)	偏心顶把 DBP		
				冲击式顶把 DBC		
	气 动 除 锈 器 X (锈)	冲 击 式 C (冲)		冲击式气动除锈器 XC	机器重量	kg
			D(多)	冲击式多头气动除锈器 XD C	机器重量 头数	kg 个
			Z(针)	针束气动除锈器 XCZ	机器重量	kg
		回转式 H (回)		回转式气动除锈器 X H	除锈轮直径 转速	mm × 10 ² r/min
	气剪刀 JD (剪刀)	剪切式		气剪刀 JD	剪 切 厚 度	mm
		冲切式 C(冲)		气冲剪 JDC		
		活塞式 H(活)		活塞式气剪刀 JDH		
			M(毛)	气动羊毛剪 JDM	机器重量	kg
			T(毯)	气动地毯剪 JDT		
	气动捣固机 D (捣)			气动捣固机 D		
			P(片)	片状阀气动捣固机 DP		
	气动捆扎机 K (捆)	齿轮式 C (齿)	L(拉)	齿轮式气动捆扎拉紧机 KCL	捆扎带宽	mm
			S(锁)	齿轮式气动捆扎锁紧机 KCS		
		蜗轮式 W (蜗)	L(拉)	蜗轮式气动捆扎拉紧机 KWL		
			S(锁)	蜗轮式气动捆扎锁紧机 KWS		

表 1 (续)

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(六) 气 动 工 具	气 动 捆 扎 机 K (捆)	捆扎联动式 Z (扎)		气动捆扎机 KZ	捆扎 带宽	mm
	气 锯 J (锯)	带 式		带式气锯 J	锯割 直径	
		链式 L(链)		链式气锯 JL		
		圆片式 Y(圆)		圆片式气锯 JY		
	气 动 订 合 机 H (合)			气动订合机 H	钉长	
	气 动 打 钉 机 DD(打钉)	圆 盘 钉 式		气动打钉机 DD		
		条 形 钉 式	T(条)	条形钉气动打钉机 DDT		
		U 形 钉 式	U	U形钉气动打钉机 DDU		
	气 动 扎 网 机 W (网)			气动扎网机 W	钢丝 直径	
	气 动 震 动 器 ZD(震动)	冲击式 C(冲)		冲击式气动震动物 ZDC	机器 重量	kg
		回 转 式 H(回)		回转式气动震动物 ZDH		
	气 动 雕 刻 机 DK(雕刻)	冲击式 C(冲)		冲击式气动雕刻机 DKC	转速	× 10 ⁴ r/min
		回 转 式 H(回)		回转式气动雕刻机 DKH		
	气 铰 刀 XD(铰刀)			气铰刀 XD	转速	
		角 式 J (角)		角式气铰刀 XDJ		
	气 铰 刀 CD(铰刀)			气铰刀 CD	机器 重量	kg
	气 动 油 枪 Q (枪)			气动油枪 Q	容油 量	mL
气 动 钳 N			气动钳 N	挤压力	kN	
气 动 封 口 机 FK(封口)		Y(液)	气动液压封口机 FKY			
(七) 气 动 机 械 T	气 动 马 达 M (马)	叶 片 式 Y (叶)		叶片式气动马达 TMY	功率	kW
				起 动 用 叶 片 式 气 动 马 达 TMY QD		
		活 塞 式 H (活)		活塞式气动马达 TMH		
			G(杆)	无 连 杆 活 塞 式 气 动 马 达 TMHG		
			H(滑)	滑 杆 活 塞 式 气 动 马 达 TMHH		
		齿 轮 式 C(齿)		齿轮式气动马达 TMC		
		透 平 式 T(透)		透平式气动马达 TMT		
	气 动 泵 B (泵)	油 式 Y(油)		气动油泵 TBY	流量	L/min
				气 动 预 供 油 油 泵 TBY YG		
		水 式 S(水)		气动水泵 TBS		

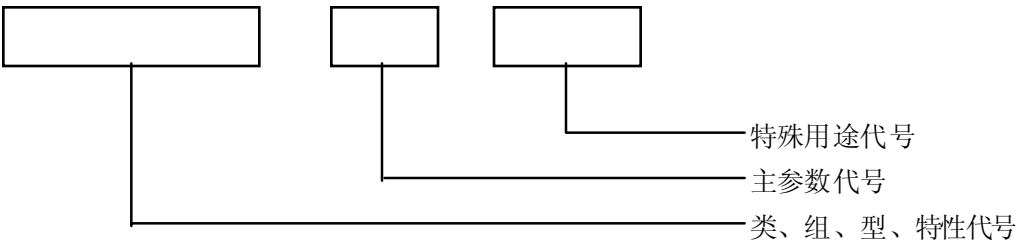
表 1（完）

类别	组 别	型 别	特性 代号	产 品 名 称 及 型 号	主 参 数	
					名 称	单位或单位符号
(七) 气 动 机 械 T	气动泵 B(泵)	隔膜式 M(膜)		气动隔膜泵 TBM	流量	L/min
	气动吊 D(吊)			气动吊 TD	起重量	kg
	气动绞车 JC(绞车)			气动绞车 TJC	拉力	10 N
	气动打桩机 Z(桩)			气动打桩机 TZ	冲击能量	10 J
	气动涂油机 Y(油)			气动涂油机 TY	容油量	L
	气动搅拌机 J(搅)			气动搅拌机 TJ	机器重量	kg
	冲击器 Q(冲)			铸型用冲击器 TC ZX	冲击能量	10 J
				穿孔用冲击器 TC CK	穿孔直径	mm
注：类别、组别、型别和特性代号栏中的代号侧面或下面无汉字者为其他字母（见第5章的规定）。						

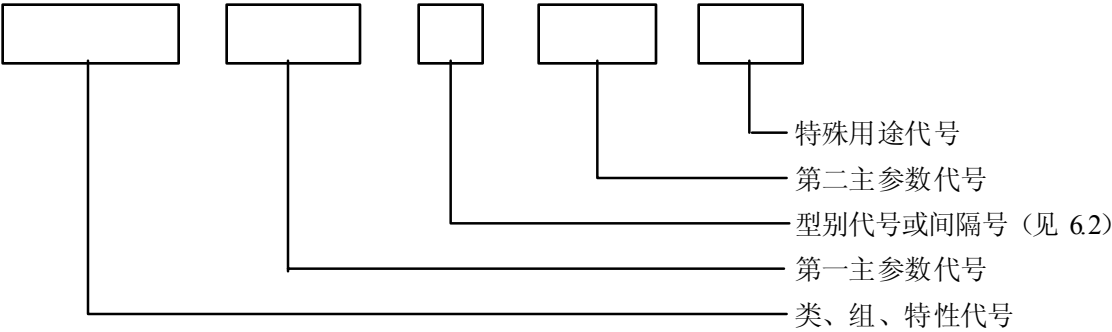
4 产品型号的组成与表示法

产品型号一般由类、组、型、特性代号与主参数代号组成。对有特殊用途的产品，加特殊用途代号。

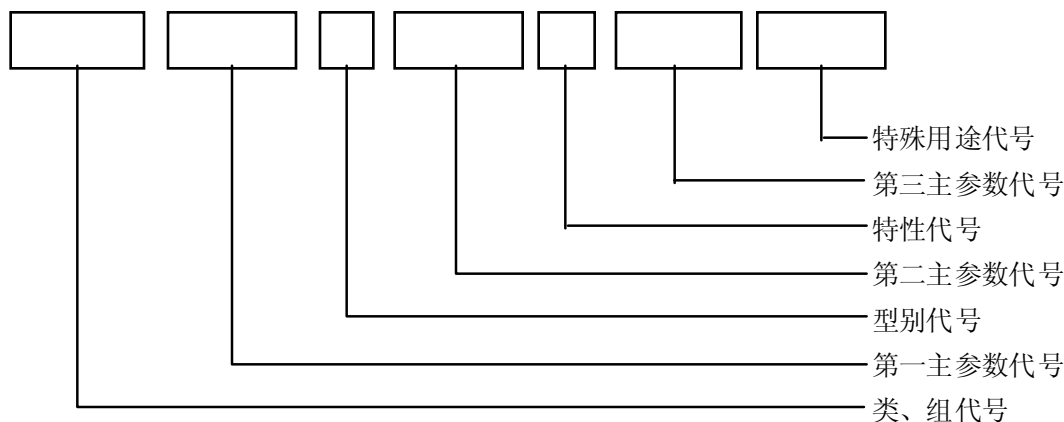
4.1 单主参数的产品型号表示法（见第 5 章各示例）：



4.2 双主参数的产品型号表示法（见 6.3 的各示例或 6.2.1 的示例 1 及示例 3）：



4.3 三个主参数的产品型号表示法（见 6.4 的示例）：



5 字母的选用

类、组、型、特性代号均用正体大写印刷体汉语拼音字母表示，所用字母应是类、组、型、特性名称中有代表性的汉字汉语拼音字头。

示例 1：机重 10 kg 的气镐，产品型号为 G10。

在同一类别中若组别代号有重复，则用组别名称中有代表性的两个汉字汉语拼音字头表示。

示例 2：攻丝直径 8 mm 的气动攻丝机，产品型号为 GS8。

在同一组别中若型别代号有重复，以及在同一型别中若特性代号有重复，则用其他拼音字母表示（I、O 不准使用）。

示例 3：机重 12kg 的手摇支腿，产品型号为 FTJ12。

6 主参数代号的编制规定

6.1 主参数代号用阿拉伯数字表示，该数字取决于规定单位下的主参数数值（见表 1）。

6.2 钻车、钻机及凿岩辅助设备类中，如采用双主参数时，须用间隔号将第一、第二主参数代号隔开。第一主参数代号代表表 1 中主参数名称栏内上面一项内容的数值，第二主参数代表下面一项内容的数值（见 6.2.1 示例 1、示例 3）；第二主参数数值为 1 时，则不标注（见 6.2.1 示例 2）。

6.2.1 钻车类和气动机械类的气动绞车中，当主参数名义推进力或拉力小于 10000 N 时，则以“10 N”为单位确定主参数数值；如等于或大于 10000 N 时，则以“kN”为单位确定主参数数值。

示例 1：名义推进力为 8000 N，装有两台凿岩机的井下用轮胎式液压掘进钻车，产品型号为 CYTJ800·2。

示例 2：名义推进力 1400 N，装一台凿岩机的井下用轮胎式采矿钻车，产品型号为 CTC140。

示例 3：名义推进力 12000 N，装三台凿岩机的井下用轮胎式液压掘进钻车，产品型号为 CYTJ12·3。

6.2.2 凿岩辅助设备类中，注油器的主参数——容油量，当小于 1 L 时，则以“mL”为单位确定主参数数值；当等于或大于 1 L 时，则以“L”为单位确定主参数数值。

示例 1：容油量 500 mL 的注油器，产品型号为 FY500。

示例 2：容油量 5 L 的注油器，产品型号为 FY5。

6.3 气动工具类中,如采用双主参数时,需用型别代号将第一、第二主参数代号隔开;当有两个型别代号时,则用表1中型别栏内后面的一个型别代号将第一、第二主参数代号隔开。第一主参数代号代表表1中主参数名称栏内上面一项内容的数值;第二主参数代号代表下面一项内容的数值。第二主参数代号不得少于两位数,不足两位者,则用“0”在该数字前占位。

示例1: 钻孔直径6 mm, 转速为3000 r/min的枪柄式气钻, 产品型号为Z6Q30。

示例2: 拧螺纹直径6 mm, 转速为2100 r/min的直柄式双向气动螺丝刀, 产品型号为LS6Z1。

示例3: 攻丝直径8 mm, 转速为900 r/min的枪柄式气动攻丝机, 产品型号为GS8Q09。

6.4 如双主参数仍不够用时,允许加第三个主参数,用特性代号将第二、第三主参数隔开。第三主参数代号不得少于两位数。不足两位者,则用“0”在该数字前占位。

示例1: 砂轮直径为25 mm, 转速为25000 r/min, 主轴加长100 mm的直柄式气动砂轮机, 产品型号为S25Z250C10。

示例2: 砂轮直径为40 mm, 转速为20000 r/min, 主轴加长80 mm的直柄式气动砂轮机, 产品型号为S40Z200C08。

7 两个组别代号的编制规定

钻机、破碎机类的组别栏中有两个代号者,其后面的代号所代表的产品系为类别代号所代表的产品的一个部件,在编制产品型号时不加类别代号。

示例1: 钎头直径150 mm的中心排气潜孔冲击器, 产品型号为QCZ150。

示例2: 冲击能量3200 J的破碎冲击器, 产品型号为PC320。

8 特殊用途代号的规定

特殊用途代号用两个正体大写印刷体汉语拼音字母表示,该两字母应是特殊用途中有代表性的两个汉字的汉语拼音字头。矿用隔爆型产品的特殊用途代号应符合GB 3836.1的规定。

示例1: 机重26 kg的环形钻架用气腿式高频凿岩机, 产品型号为YTP26HJ。

示例2: 机重32 kg的矿用隔爆支腿式电动凿岩机, 产品型号为YDT32d I。

9 产品改进代号的规定

产品改进按改进次数依次用正体大写印刷体汉语拼音字母A、B、C……顺序表示(I、O不准使用),置于原产品型号之后(在4.1~4.3的“产品型号表示法”中未予表示)。

示例1: 机重30 kg, 经一次改进的手持式内燃凿岩机, 产品型号为YN30A。

示例2: 拧螺纹直径20 mm, 经二次改进的气扳机, 产品型号为B20B。

示例3: 机重26 kg, 经三次改进的环形钻架用气腿式高频凿岩机, 产品型号为YTP26HJC。

10 凿岩机械与气动工具产品型号编制表和本标准的使用规定

表1中型别、特性代号栏未给出代号者,或者整个产品型号未给出者,在编制产品型号时,可按本标准的规定确定代号;其产品名称亦应符合GB 6247的规定。

产品型号按本标准编制后须向技术归口单位申请,经批准认可后方可使用。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
凿 岩 机 械 与 气 动 工 具
产 品 型 号 编 制 方 法
JB/T 1590—96

*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行
机 械 科 学 研 究 院 印 刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24000
1997年 1月第一版 1997年 1月第一次印刷
印数 1—500 定价 10.00 元
编号 96—124

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>