

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2098—1999

单 臂 冲 压 液 压 机 型 式 与 基 本 参 数

C-frame hydraulic stamping press
—Types and basic parameter

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国 家 机 械 工 业 局 发 布

前 言

本标准是对 JB 2098—77《单臂冲压液压机 型式与基本参数》的修订。修订时，对原标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准自实施之日起代替 JB 2098—77。

本标准由冶金设备标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：上海重型机器厂。

本标准主要起草人：殷玮光。

本标准于 1977 年 10 月首次发布。

单臂冲压液压机
型式与基本参数

JB/T 2098—1999

代替 JB 2098—77

C-frame hydraulic stamping press
—Types and basic parameter

1 范围

本标准规定了单臂冲压液压机的型式与基本参数。

本标准适用于完成中、厚钢板的冷弯、热弯、成形、折边及板材、结构件矫正等工序的单臂冲压液压机。

2 型式与基本参数

2.1 型式

单臂冲压液压机为油泵直接传动的单臂式油压机。

2.2 基本参数

单臂冲压液压机的基本参数应符合图 1、表 1 的规定。

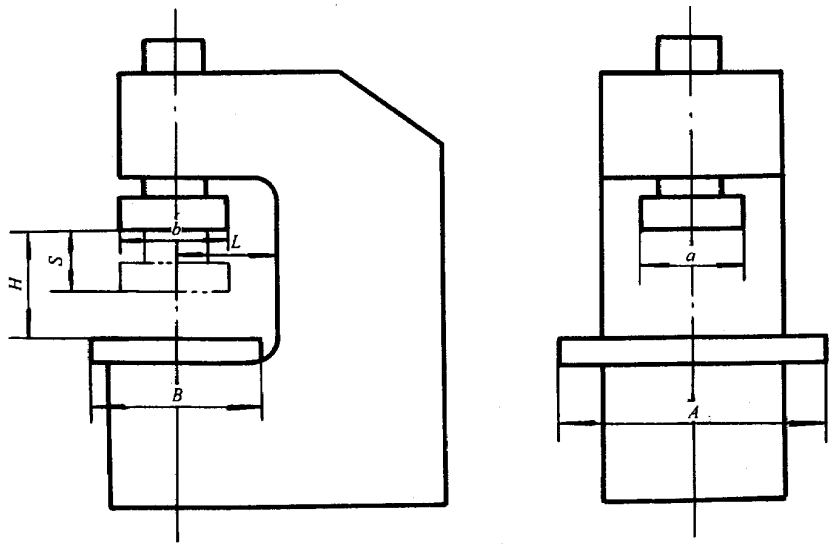


图 1

表 1

垂直缸公称压力 MN	1.6	3.15	5	8	12.5
回程缸公称压力 MN	0.2	0.4	0.63	1	1.6
垂直缸工作行程 S mm	600	800	1000	1200	1400
压头下平面至工作台 面的最大距离 H mm	1100	1500	1900	2300	2600
压头中心至机壁距离 (喉深) L mm	1000	1300	1600	1800	2000
压头尺寸 $a \times b$ mm	850×600	1200×1000	1500×1200	1600×1800	2000×2000
工作台面尺寸 $A \times B$ mm	1200×1200	1800×1800	2300×2500	2600×3000	3200×3600
最大工作速度 mm/s	10	10	10	10	10
空程下降速度 mm/s	100	100	100	100	100
回程速度 mm/s	80	80	80	80	80
系统工作压力 MPa	20	20	20	25	25

2.3 根据需要使用，单臂冲压液压机可配置水平缸。其基本参数应符合表 2 的规定。

表 2

垂直缸公称压力 MN	1.6	3.15	5	8	12.5
水平缸公称压力 MN	—	0.63	1	1.6	2.5
水平缸工作行程 mm	—	700	800	900	1000

2.4 单臂冲压液压机上允许配置起重吊车，其吊车的基本参数按附录 A（标准的附录）的规定。

附 录 A
(标准的附录)

配置吊车的基本参数

A1 单臂冲压液压机上允许配置起重吊车，其吊车的基本参数按表 A1 的规定。

表 A1

垂直公称压力 MN	1.6	3.15	5	8	12.5
吊车起重重量 台×kN	2×10	2×20	2×30	2×30	2×50
吊车横向有效行程 mm	≥3000	≥4000	≥5000	≥5000	≥5000

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
单 臂 冲 压 液 压 机
型 式 与 基 本 参 数

JB/T 2098—1999

*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行
机 械 科 学 研 究 院 印 刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8000
1999年12月第一版 1999年12月第一次印刷
印数 1—500 定价 500 元
编号 99—1212

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>