

ICS 25.080.99
J 58
备案号: 32022—2011



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3042—2011

代替 JB/T 3042—1999

组合机床 夹紧液压缸 系列参数

Modular machine tools—Clamping oil cylinder—Serial parameters

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 液压缸的系列参数..... 1

图 1 单活塞杆型..... 1

图 2 双活塞杆型..... 1

表 1 组合机床夹紧液压缸系列参数..... 2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 3042—1999《组合机床 夹紧油缸 系列参数》，与 JB/T 3042—1999 相比主要技术变化如下：

——对原标准前言中的提出和归口单位进行了修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：江苏高精机电装备有限公司、大连机床集团有限责任公司。

本标准主要起草人：周伯华、付承云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 3042—1982，JB/T 3042—1999。

组合机床 夹紧液压缸 系列参数

1 范围

本标准规定了组合机床夹紧液压缸的缸孔直径、活塞杆直径和行程等系列参数。
本标准适用于组合机床的单活塞杆或双活塞杆夹紧液压缸，其中较小缸孔直径还适用于定位液压缸。

2 液压缸的系列参数

组合机床夹紧液压缸的系列系数应符合图 1、图 2 和表 1 的规定。

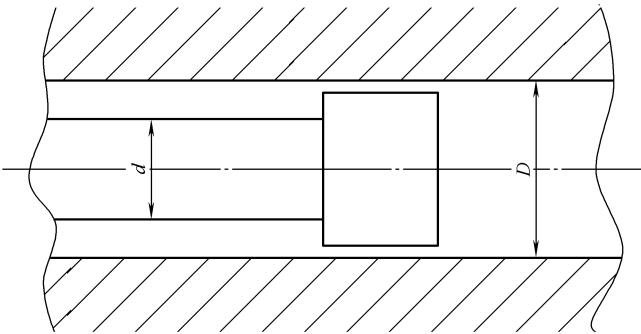


图 1 单活塞杆型

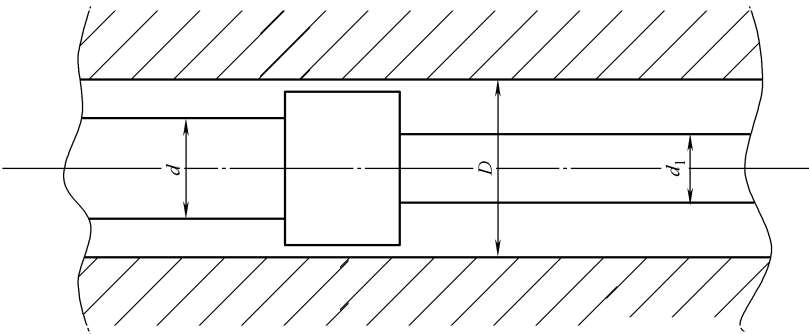


图 2 双活塞杆型

表 1 组合机床夹紧液压缸系列参数

单位为毫米

基孔直径 D	活塞杆直径 d	活塞杆行程	进出油口联接螺纹	较小活塞杆直径 d_1
20	10	20 32	M10×1	6
25	12	63		8
32	16	100		12
40	20	20	M14×1.5	16
50	25	32		20
63	32	63		25
80	40	100	M18×1.5	32
100			M22×1.5	
125	50	160	M27×2	40
160				
注：较小活塞杆直径 d_1 仅适用于双活塞杆液压缸。				