

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3863—1999

磨料制品液压机 型式与基本参数

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 3863—85《磨料制品液压机 型式与基本参数》的修订。本标准与 JB 3863—85 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 JB 3863—85。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：合肥锻压机床总厂。

本标准于 1985 年 1 月首次发布。

磨料制品液压机
型式与基本参数

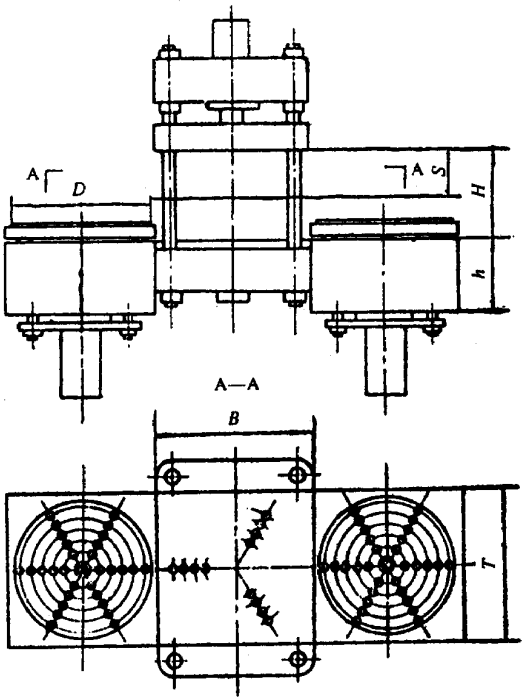
代替 JB 3863—85

1 范围

本标准规定了磨料制品液压机的型式与基本参数。
本标准适用于直线往复和环形回转多工位全自动磨料制品液压机。

2 型式与基本参数

- 2.1 磨料制品液压机的主参数为公称力。
- 2.2 磨料制品液压机典型结构型式以四柱直线往复式为例（如图 1），对于四（三）柱环形回转式、多工位直线往复式的磨料制品液压机型式均可参照设计。
- 2.3 磨料制品液压机型式及基本参数应符合图 1 和表 1 的规定。



注：本图结构供参考。

图 1

表 1

公 称 力		kN	16	63	250	630	1000	1600	2500	4000	6300	10000	16000	31500	50000	
典型结构型式			立式四（三）柱式													
成型砂轮最大直径		mm	35	70	150	200	250	350	450	500	750	900	1100	1600	2200	
滑块下平面至工作台面最大距离 H		mm	320		400		630		800		1000			1250		
滑块行程 S		mm	200		250		320		400		500			630		
工作台尺寸	左右 B	mm	200	240	360	400	450	560	600	750	950	1120	1320	1900	2500	
	前后 T		200	240	360	400	450	560	600	750	950	1120	1320	1900	2500	
工作台面距地面高度 h		mm	(710)										(800)			
滑块下行速度	空 程	mm/s	—					(50)								
	低 压		(40)			(20)	(15)	(10)		(8)	(5)		(3)			
	高 压		>8		5~3				4~2		3~1		2~1	1.5~0.5		
滑块回程速度 $\geq$		mm/s	(80)											(60)		
模套浮动压力		kN	—					(25)	(40)	(63)	(100)	(160)	(250)	(400)	(630)	
模套浮动行程		mm	—					(25)			(35)			(40)		
卸模顶出压力		kN	—			25	40	63	100	160	250	400		630		
转盘直径 D		mm	—			340	400	500	560	630	900	1060	1250	1800	2400	
转盘转速	最 大	r/min	—			70	65	60	55	50	40	35	30	25	20	
	最 小		—			50	45	40	35	30	25	20	15	10	5	
注：括号内的数值为参考数值。																

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
磨料制品液压机
型式与基本参数
JB/T 3863—1999

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行
机械工业部机械标准化研究所印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷
印数 1—500 定价 500 元
编号 99—506