

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4413—1999

液 压 灌 肠 机

Hydraulic sausage machine

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4413—88《液压灌肠机》进行的修订。修订时，仅作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB 4413—88。

本标准由中国农业机械化科学研究院食品机械研究所提出并归口。

本标准起草单位：沈阳市第三量具厂、中国农业机械化科学研究院食品机械研究所。

本标准主要起草人：李鹏起、赵玉梅、王昕伟。

液 压 灌 肠 机

代替 JB 4413—88

Hydraulic sausage machine

1 范围

本标准规定了液压灌肠机的型号、基本参数，技术要求，试验方法，验收规则，标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于灌制各种香肠的液压灌肠机（以下简称灌肠机）。

本标准也适用于其他形式的灌肠机。

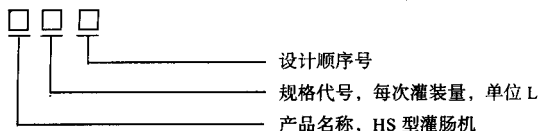
2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
GB/T 13306—1991 标牌
GB/T 13384—1992 机电产品包装 通用技术条件
GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法
《中华人民共和国食品卫生法》

3 型号、基本参数

3.1 液压灌肠机型号表示方法



3.2 标记示例

规格代号表示灌肠机装灌量，每次装灌 $\times \times L$ 。

设计顺序号按阿拉伯数 1, 2, 3……排列。

3.3 液压灌肠机基本参数应符合表 1 规定。

表 1

每次灌装量 L	生 产 率 kg/h	灌 注 压 力 MPa	活塞工作速度 m/s	出料管外径 mm
30	200	0.2~0.4	0.015~0.025	10、14、18、20、25、28
40	300			
50	400			
60	500			
80	650			
100	850			
150	1200			

4 技术要求

- 4.1 液压灌肠机应符合本标准规定，并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。
- 4.2 液压灌肠机应符合《中华人民共和国食品卫生法》第四章的有关规定。
- 4.3 液压灌肠机全部外购件、标准件应符合国家及有关标准的要求。
- 4.4 一般要求
- 4.4.1 液压灌肠机运转应平稳，动作协调准确，换向阀的操纵应灵活可靠，料缸盖的开启、关闭应轻便安全。
- 4.4.2 液压系统不得有渗漏现象，料缸应密封可靠。
- 4.4.3 液压灌肠机工作时，整机噪声应低于 75dB(A)。
- 4.4.4 液压灌肠机的电动机应有明显的转向标志。
- 4.4.5 液压灌肠机的油箱和电器部件，应有安全防水装置。
- 4.5 外观要求
- 4.5.1 液压灌肠机喷漆质量应符合有关标准的规定。
- 4.5.2 液压灌肠机外观表面不应有凸凹不平、划痕、漆皮脱落等有损美观的缺陷。
- 4.5.3 液压灌肠机外露的焊缝应平直、均匀、美观。

5 试验方法

5.1 空运转试验方法

- 5.1.1 每台液压灌肠机必须经空运转试验，在额定工作压力下观察液压系统各部位，不得有渗油现象。连续运转时间不少于 2h。
- 5.1.2 在额定工作压力下，将流量调节到最大值，转动换向阀手柄，使活塞作往复运动，计算料缸活塞运动速度，其值不应小于 0.015m/s。
- 5.1.3 噪声按 GB/T 16769 测量。
- 5.1.4 在空运转结束后，立即用温度计测量液压油的温升，其值不得超过 30℃。

5.2 灌装试验方法

- 5.2.1 在额定工作压力下，依次对外径为 10mm，14mm，18mm，20mm，25mm，28mm 的出料管进

行普通香肠实物灌装。观察料有无泄漏，并测定一次装灌所需时间，对灌装后的香肠称质量，计算其生产率，结果应符合本标准要求。

6 验收规则

- 6.1 每台产品必须经制造厂检验部门检验合格，并附有产品检验合格证后方可出厂。
- 6.2 产品出厂前，每批抽样 10%（数量不少于两台）进行测试，结果应符合本标准。
- 6.3 对抽样中不合格项目应加倍抽试，如仍有不合格，则对该批产品逐台进行检验。
- 6.4 如在制造厂检验有困难的项目，在与用户协商取得一致意见后，可到用户单位进行检验。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品标志

液压灌肠机前挡板上应装有铭牌，产品铭牌应符合 GB/T 13306 的规定，其内容应包括：

- a) 制造厂名或商标；
- b) 产品名称；
- c) 产品型号或标记；
- d) 制造日期；
- e) 产品的主要参数。

7.2 包装及贮运标志

7.2.1 产品的包装标志应按 GB/T 13384 的规定。

7.2.2 包装贮运图示标志应按 GB 191 的规定。
