

ICS 73. 100. 10

J 84

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5126—2000

起动用叶片式气动马达

Vane air motors for starting

2000-04-24 发布

2000-10-01 实施

国 家 机 械 工 业 局 发 布

前 言

本标准是对 JB/T 5126—91《起动用叶片式气动马达》的修订。

本标准与 JB/T 5126—91 相比，主要技术内容改变如下：

——根据当前产品质量水平，对原标准中产品的基本参数进行了修正，提高了产品的质量指标，增加了产品种类，删除了淘汰产品；

——对原标准中产品标志的内容作了增加和完善。

本标准自实施之日起代替 JB/T 5126—91。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：烟台石油机械厂。

本标准主要起草人：刘仁香、唐福美、黄奎峰、丁丽。

本标准于 1991 年 5 月首次发布，本次是第一次修订。

起动用叶片式气动马达

代替 JB/T 5126—91

Vane air motors for starting

1 范围

本标准规定了起动用叶片式气动马达的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于起动大功率柴油机用的叶片式气动马达（以下简称产品）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 5621—1999	凿岩机械与气动工具 性能试验方法
GB/T 5898—1986	凿岩机械与气动工具 噪声测量方法 工程法
GB/T 6247—1986	凿岩机械与气动工具 名词术语
GB/T 13306—1991	标牌
JB/T 3576—1999	凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件
JB/T 4041—1994	凿岩机械与气动工具 产品清洁度通用检测方法
JB/T 5937—1996	工程机械 灰铸铁件通用技术条件
JB/T 7161—1993	凿岩机械与气动工具 热处理件通用技术条件
JB/T 7164—1993	凿岩机械与气动工具 机械加工件通用技术条件
JB/T 7302—1994	凿岩机械与气动工具 产品包装通用技术条件
JB/T 9857—1999	凿岩机械与气动工具 涂漆通用技术条件

3 基本参数

产品的基本参数见表 1。

表 1

产品系列	最大输出功率 kW	验收气压 MPa	最大输出功率时 转速 r/min	空转转速 r/min	单位功率耗气量 L/(s·kW)	噪 声 (声功率级) dB(A)	气管内径 mm	机重 kg
3	3.0	0.63	1800	≥3200	≤23	≤134	16	≤17.0
5	5.0		1600	≥3000	≤23		20	≤20.0
6	6.0		1600	≥3000	≤24		20	≤30.0
9	7.0	0.4	1200	≥2000	≤21		25	≤37.0
10	9.5		1000	≥1700	≤21		25	≤87.0
11	10.5		1500	≥2500	≤21		50	≤61.0

4 技术要求

- 4.1 产品应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 4.2 产品图样和技术文件中的术语应符合 GB/T 6247 的规定。
- 4.3 同一型号产品的零部件均应达到互换的要求（图样和技术文件规定的选配件除外）。
- 4.4 机械加工件的质量应符合 JB/T 7164 的规定。
- 4.5 热处理件的质量应符合 JB/T 7161 的规定。
- 4.6 灰铸铁件的质量应符合 JB/T 5937 的规定。
- 4.7 所有零件（包括外购件、外协件和标准件）必须经质量检验部门验收合格后方可进行装配，装配后整机运转应灵活。
- 4.8 起动装置伸缩距离应符合产品图样的规定，伸缩应灵活。
- 4.9 产品在正常润滑条件下，运转应灵活、可靠，各项性能指标应符合表 1 的规定。
- 4.10 产品的清洁度指标应符合表 2 的规定。

表 2

产品系列	3	5	6	9	10	11
清洁度 mg	≤950	≤1100	≤1200	≤1700	≤2200	≤1700

- 4.11 产品涂漆质量应符合 JB/T 9857 的规定。

- 4.12 产品防锈应符合 JB/T 3576 的规定。

5 试验方法

- 5.1 产品必须经制造厂质量检验部门检验合格，并附有证明产品质量合格的技术文件方可出厂。
- 5.2 产品出厂检验由制造厂根据具体产品所制定的检验规范进行。
- 5.3 产品的性能试验按 GB/T 5621 的规定进行。
- 5.4 产品的噪声测量按 GB/T 5898 的规定进行。
- 5.5 产品的清洁度检测按 JB/T 4041 的规定进行。

5.6 产品的起动装置伸缩距离用目测的方法检验。

6 检验规则

6.1 产品出厂检验按 5.1 和 5.2 的规定。

6.2 型式检验

6.2.1 产品在下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 研制的新产品（包括老产品转厂生产时）；
- b) 产品在设计、工艺或使用的材料有重大改变时；
- c) 成批或大量生产的产品，每 3~5 年进行一次；
- d) 产品长期停产后，恢复生产时；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

6.2.2 进行型式检验的产品，应从出厂检验合格的产品中随机抽取 5 台。

6.3 抽检产品质量时，按 GB/T 2828 正常检查一次抽样方案，并采用一般检查水平 I 进行。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 每台产品在明显位置应有符合 GB/T 13306 规定的标牌，其内容包括：

- a) 制造厂厂名和商标；
- b) 产品型号和产品名称；
- c) 输出功率；
- d) 输出转速；
- e) 验收气压；
- f) 产品编号；
- g) 制造日期（年、月）。

7.2 产品包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。

7.3 产品装箱应附有下列文件：

- a) 装箱单；
- b) 产品合格证；
- c) 产品安装、使用和维护说明书。

7.4 产品在运输和贮存过程中应防水、防潮、防暴晒。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
起动用叶片式气动马达

JB/T 5126—2000

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
2000年 8月第一版 2000年 8月第一次印刷
印数 1—500 定价 10.00 元
编号 2000—070

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>