

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB 5132—91

气动捣固机用捣头

1991-05-18 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

气动捣固机用捣头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了气动捣固机用捣头(以下简称捣头)的型式与基本尺寸、技术要求、验收规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于气动捣固机用的捣头。

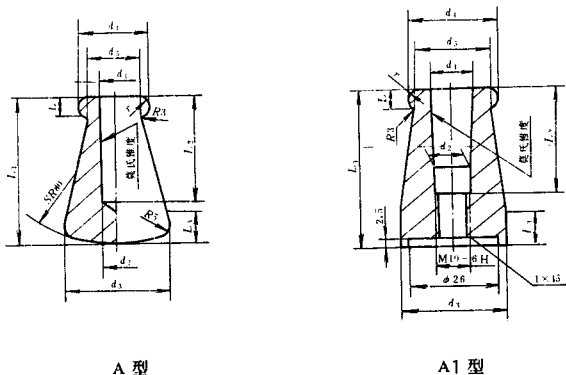
2 引用标准

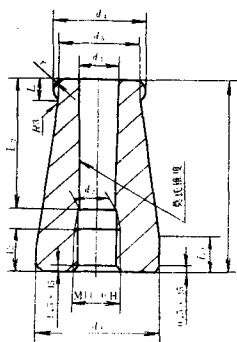
GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
JB/ZQ 3005	工程机械 灰铁铸件通用技术条件
JB/ZQ 3006	工程机械 球墨铸件通用技术条件
JB/SQ 16	凿岩机械与气动工具机械加工作件通用技术条件
JB/SQ 18	凿岩机械与气动工具钢质模锻件通用技术条件
JB 3576	凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件
JB 4385	锤上自由锻件 通用技术条件
ZB J84 013	凿岩机械与气动工具产品包装 通用技术条件
ZB J84 014	凿岩机械与气动工具涂装 通用技术条件

3 型式与基本尺寸

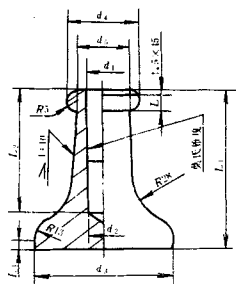
3.1 型式

型式见下图:

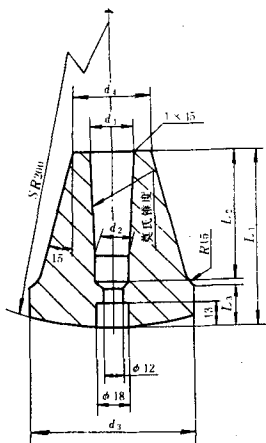




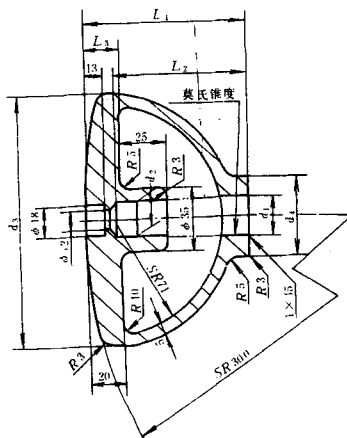
A2 型



B 型



C 型



D 型

3.2 基本尺寸

基本尺寸见下表:

mm											备 注
基本尺寸 (d_2)	莫氏锥度	(d_1)	d_3	d_4	d_5	r	L	L_1	L_2	L_3	
11	1" 1 : 20.047	12.065	30	26	22	3	6	45	35	10	A1 型
12	2" 1 : 20.020	13.900	36	28	24	3	6	55	35	10	A2 型
14		15.909	45	30	26	4	8	75	60	15	A 型
16		17.780	60	38	32	5	10	85	70	20	A 型
			80					90		5	B 型
21	3" 1 : 19.920	23.825	95	45	—	—	—	100	75	22	C 型
			140					92			D 型

在图样和技术文件中应有标记。

标记示例:

基本尺寸 12 mm, 总高 55 mm 的 A2 型捣头:

捣头 JB 5132-91 A2 12×55

4 技术要求

- 4.1 捣头应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 4.2 铸件质量应符合 JB/ZQ 3005 和 JB/ZQ 3006 的规定。
- 4.3 锻件质量应符合 JB/SQ 18 和 JB 4385 的规定。
- 4.4 机械加工件质量应符合 JB/SQ 16 的规定。
- 4.5 捣头的寿命应大于 30 h。
- 4.6 防锈应符合 JB 3576 的规定。
- 4.7 涂漆应符合 ZB J84 014 的规定。

5 检验方法与验收规则

- 5.1 成批大量生产的产品,应按 GB 2828 的规定进行产品抽样检验。
- 5.2 表面质量应符合本标准 4.2 条、4.3 条和 4.4 条的规定。
- 5.3 捣头须经制造厂技术检验合格,并附有产品质量合格证方可出厂。
- 5.4 用户有权检查捣头的各项质量指标是否符合本标准的要求。

6 标志、包装、运输和贮存

- 6.1 在明显部位上标志规格和商标。
- 6.2 包装按 ZB J84 013 的规定。
- 6.3 在运输和贮存过程中,不得受到有害物质的侵蚀,贮存时应放置在遮棚或仓库内。

附加说明:

本标准由天水凿岩机械气动工具研究所提出并归口。

本标准由通化风动工具厂负责起草。

本标准主要起草人魏守文、王可芳、窦全德。